

МИНИСТЕРСТВО ОБЩЕГО И ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО ОБРАЗОВАНИЯ
СВЕРДЛОВСКОЙ ОБЛАСТИ
ГОСУДАРСТВЕННОЕ БЮДЖЕТНОЕ ПРОФЕССИОНАЛЬНОЕ ОБРАЗОВАТЕЛЬНОЕ
УЧРЕЖДЕНИЕ СВЕРДЛОВСКОЙ ОБЛАСТИ
«ЕКАТЕРИНБУРГСКИЙ ТЕХНИКУМ ХИМИЧЕСКОГО МАШИНОСТРОЕНИЯ»

УТВЕРЖДЕН
Приказом директора
ГБПОУ СО «ЕТХМ»
от 31.08.2016 г. № 125 –о/д



УЧЕБНЫЙ ПЛАН

основной профессиональной образовательной программы - программы
среднего профессионального образования (подготовка квалифицированных
рабочих, служащих)
по профессии СПО 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной
сварки (наплавки))

на 2016/2019 учебный год

Квалификация: Сварщик ручной дуговой
сварки плавящимся покрытым
электродом

Форма обучения - очная

Нормативный срок обучения – 2 года и 10 мес.
на базе основного общего образования с
получением среднего общего образования

1. Сводные данные по бюджету времени (в неделях)

Курсы	Обучение по дисциплинам и междисциплинарным курсам	Учебная практика	Производственная практика	Промежуточная аттестация	Государственная (итоговая) аттестация	Каникулы	Всего (по курсам)
1	2	3	4	5	6	7	8
I курс	33	6	0	1	-	11	51
II курс	23	7	9	2	-	11	52
III курс	21	6	11	1	3	2	44
Всего	77	19	20	4	3	24	147
		39					

3. Перечень кабинетов, лабораторий, мастерских и др. для подготовки по ОПОП Сварщик (электросварочные и газосварочные работы)

№	Наименование
103	кабинет теоретических основ сварки и резки металлов
109	кабинет химии
202	кабинет физики
210	лаборатория материаловедения, электротехники и автоматизации производства
301	кабинет информатики и ИКТ
302	кабинет информатики и ИКТ
305	кабинет математики
306	кабинет русского языка и литературы
309	кабинет экономических дисциплин
310	кабинет иностранного языка
401	кабинет безопасности жизнедеятельности и охраны труда
402	кабинет русского языка и литературы
405	кабинет истории, обществознания, права
406	кабинет биологии, географии, экологии
409	кабинет технической графики
УПМ	Учебно-производственные мастерские: слесарная, сварочная
	лаборатория испытания материалов и контроля качества сварных соединений
	спортивный зал, открытый стадион широкого профиля с элементами полосы препятствий
	библиотека с читальным залом и выходом в Интернет
	актовый зал

4. Пояснительная записка

Настоящий учебный план основной профессиональной образовательной программы (далее ОПОП) по подготовке квалифицированных рабочих, служащих разработан на основе федерального государственного образовательного стандарта по профессии СПО 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки)) (утв. приказом Министерства образования и науки РФ 29 января 2016 г. № 50, зарегистрированного Министерством юстиции 24 февраля 2016 г. регистрационный № 41197) и на основе Федерального государственного образовательного стандарта среднего общего образования с учетом профиля получаемого профессионального образования, на основании действующих нормативно - правовых актов:

- Федерального закона Российской Федерации от 29 декабря 2012 г. № 273-ФЗ "Об образовании в Российской Федерации" (далее - Федеральный закон об образовании);
- Закона Свердловской области от 15.07.2013 г. № 78-ОЗ "Об образовании в Свердловской области"
- приказа Минобрнауки России от 17 мая 2012 г. № 413 "Об утверждении федерального государственного образовательного стандарта среднего общего образования";
- приказа Минобрнауки России от 29 декабря 2014 г. № 1645 "О внесении изменений в приказ Министерства образования и науки Российской Федерации от 17 мая 2012 г. № 413 "Об утверждении федерального государственного образовательного стандарта среднего общего образования";
- приказа Минобрнауки России от 14 июня 2013 г. № 464 "Об утверждении Порядка организации и осуществления образовательной деятельности по образовательным программам среднего профессионального образования";
- приказа Минобрнауки России от 15 декабря 2014 г. № 1580 "О внесении изменений в порядок организации и осуществления образовательной деятельности по образовательным программам среднего профессионального образования, утвержденный Приказом Министерства образования и науки Российской Федерации от 14 июня 2013 г. № 464";
- приказа Минобрнауки России от 28 мая 2014 г. № 594 "Об утверждении Порядка разработки примерных основных образовательных программ, проведения их экспертизы и ведения реестра примерных основных образовательных программ";
- приказа Минобрнауки России от 16 августа 2013 г. № 968 "Об утверждении порядка проведения государственной итоговой аттестации по образовательным программам среднего профессионального образования";
- приказа Минобрнауки России от 25 октября 2013 г. № 1186 "Об утверждении порядка заполнения, учета и выдачи дипломов о среднем профессиональном образовании и их дубликатов"; приказом Минобрнауки России от 14 февраля 2014 г. № 115 "Об утверждении порядка заполнения, учета и выдачи аттестатов об основном общем и среднем общем образовании и их дубликатов";
- письма Минобрнауки России от 17 марта 2015 г. № 06-259 «Рекомендации по организации получения среднего общего образования в пределах освоения образовательных программ среднего профессионального образования на базе основного общего образования с учетом требований федеральных государственных образовательных стандартов и получаемой профессии или специальности среднего профессионального образования»
- письма Минобрнауки России, Федеральной службы по надзору в сфере образования и науки от 17 февраля 2014 г. № 02-68 "О прохождении

государственной итоговой аттестации по образовательным программам среднего общего образования обучающимися по образовательным программам среднего профессионального образования".

- Устава техникума
- локальных актов техникума

4.1. Организация учебного процесса

Учебный план определяет следующие характеристики ОПОП подготовки квалифицированных рабочих, служащих по профессии среднего профессионального образования Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки)):

- объемные параметры учебной нагрузки в целом, по годам обучения и по семестрам;
- перечень, последовательность изучения и объемы учебной нагрузки по видам учебных занятий по учебным дисциплинам, профессиональным модулям и их составляющим (междисциплинарным курсам (далее – МДК), учебной и производственной практике);
- распределение по годам обучения и семестрам различных форм промежуточной аттестации по учебным дисциплинам, профессиональным модулям (и их составляющим);
- формы государственной итоговой аттестации (обязательные и предусмотренные образовательной организацией), их распределение по семестрам, объемы времени, отведенные на подготовку и защиту выпускной квалификационной работы в рамках государственной итоговой аттестации;
- объем каникул по годам обучения.

Основная цель подготовки по ОПОП по профессии Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки)):

- выпускник, освоивший профессиональную образовательную программу и прошедший итоговую аттестацию должен быть готов к профессиональной деятельности в качестве сварщика в организациях (на предприятиях) различной отраслевой направленности независимо от их организационно-правовых форм.

При формировании учебного плана учтены следующие нормы:

- учебный год в техникуме начинается 1 сентября и заканчивается согласно сводному годовому календарному графику учебного процесса на учебный год по данной профессии.
- максимальная учебная нагрузка составляет 54 академических часа в неделю и включает все виды обязательной учебной нагрузки и внеаудиторной (самостоятельной) учебной работы;
- обязательная учебная нагрузка студентов при освоении ОПОП включает обязательную аудиторную нагрузку и все виды практики в составе модулей;
- объем обязательной аудиторной нагрузки по каждой учебной дисциплине и каждому профессиональному модулю составляет не менее 32 часов за весь курс изучения;
- объем обязательной аудиторной учебной нагрузки в неделю при освоении ОПОП в период реализации программы среднего общего образования для лиц, обучающихся на базе основного общего образования в соответствии с требованиями СанПиН 2.4.3.1186-03 в условиях 6-дневной учебной недели составляет 36 часов в неделю;
- продолжительность учебной недели – 6 дней; воскресенье – выходной;
- учебные занятия в техникуме проводятся по учебному расписанию, утверждаемому директором техникума. Учебное расписание предусматривает непрерывность учебного процесса в течение учебного дня, равномерность распределения образовательной деятельности студентов в течение недели;
- продолжительность занятий теоретического обучения – 45 минут (академический час), учебной и производственной практики – 6 часов;
- продолжительность перемен между учебными занятиями составляет не менее 10 минут;

– при реализации профессиональных модулей допускается неравномерное распределение часов в течение недели при условии, что недельная нагрузка не будет превышать 36 часов, а дневная – 6 часов;

– общая продолжительность каникул при освоении основной профессиональной образовательной программы подготовки квалифицированных рабочих, служащих в период реализации программы среднего общего образования, составляет не менее десяти недель в учебном году, в том числе не менее двух недель в зимний период.

Данным учебным планом определена следующая продолжительность каникул для ОПОП Сварщик (электросварочные и газосварочные работы): летние каникулы - 9 недель, зимние - 2 недели.

– консультации для студентов по профессии Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки)) предусматриваются в объеме 100 часов на учебную группу на каждый учебный год и не учитываются при расчете объемов учебного времени.

Выделенное количество часов консультаций распределяется в размере 10% от количества часов обязательной аудиторной нагрузки в год по отдельной учебной дисциплине или МДК. Формы проведения консультаций (групповые, индивидуальные, письменные, устные), периодичность и время проведения консультаций определяются преподавателем и указываются в графике работы кабинета. Время проведения консультаций не должно совпадать с учебными занятиями группы.

– показатель практикоориентированности для программы подготовки квалифицированных рабочих, служащих по профессии составляет 50%.

Организация учебного процесса строится на основе реализации прав студентов на выбор содержания, профиля и форм получения образования, исходя из требований ФГОС, работодателей и запросов рынка труда.

Занятия по дисциплинам «Иностранный язык», «Информатика и ИКТ», практические занятия и лабораторные практикумы по дисциплинам или профессиональным модулям проводятся с делением на подгруппы по 10 - 12 человек. При этом занятия в подгруппах ведутся параллельно. Объем лабораторных работ и практических занятий по учебным дисциплинам определяется рабочей учебной программой по дисциплине, профессиональному модулю.

Практика – вид учебной деятельности, направленный на формирование, закрепление, развитие практических навыков и компетенций в процессе выполнения определенных видов работ, связанных с будущей профессиональной деятельностью.

Практика является обязательным разделом основной профессиональной образовательной программы подготовки квалифицированных рабочих и служащих по профессии среднего профессионального образования Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки)). Она представляет собой вид учебных занятий, обеспечивающих практико-ориентированную подготовку студентов. Видами практики являются: учебная практика и производственная практика. Согласно структуре ОПОП по профессии Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки)) в учебном плане предусмотрены следующие разделы:

– учебная практика (УП) - 684 часа;

– производственная практика (ПП) - 720 часов;

– общее количество недель учебной и производственной практик составляет 39 недель (1404 часа).

Учебная практика проводится в учебной мастерской, оснащенной необходимым оборудованием, согласно перечню материально – технического обеспечения реализации ОПОП по профессии Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки)).

Учебная практика проводится мастерами производственного обучения и (или) преподавателями дисциплин профессионального цикла.

Производственная практика проводится в организациях на основе договоров, заключаемых между образовательной организацией и организациями.

Учебная практика реализуется как непрерывно, так и путем чередования с теоретическими занятиями по дням (неделям) при условии обеспечения связи между теоретическим обучением и содержанием практики. Допускаются отступления от утвержденного графика и изменения в расписании учебных занятий в группе по причине производственной необходимости.

В учебном плане предусмотрена (внеаудиторная) самостоятельная работа студентов, содержание которой определяется рабочими учебными программами по учебным дисциплинам и профессиональным модулям. На организацию самостоятельной работы отводится 50% учебного времени на все изучаемые дисциплины. Самостоятельная работа студентов включает в себя подготовку к семинарским и практическим занятиям, разработку проектов, другие виды деятельности и обеспечивается информационными ресурсами техникума. Внеаудиторная работа сопровождается методическим обеспечением и обоснованием времени, затрачиваемого на ее выполнение. Самостоятельная работа студентов регламентируется Положением о самостоятельной работе студентов в техникуме, методическими рекомендациями по организации самостоятельной работы в техникуме, созданными педагогами и утвержденными методическими и цикловыми комиссиями.

Содержание учебного плана распределено по циклам: общеобразовательный, общепрофессиональный, профессиональный и раздел ФК.00 Физическая культура.

Оценка качества освоения ОПОП включает текущий контроль результатов учебной деятельности, промежуточную аттестацию по дисциплинам, междисциплинарным курсам и профессиональным модулям и Государственную итоговую аттестацию студентов.

Порядок планирования, организации и проведения текущего контроля и промежуточной аттестации студентов определяется соответствующими локальными актами техникума.

Для аттестации студентов на соответствие их персональных достижений поэтапным требованиям соответствующего ОПОП (текущая и промежуточная аттестация) создаются фонды оценочных средств, позволяющие оценить знания, умения и освоенные компетенции. Фонды оценочных средств для текущего контроля и промежуточной аттестации разрабатываются и утверждаются образовательной организацией самостоятельно, а для государственной итоговой аттестации – разрабатываются и утверждаются образовательной организацией после предварительного положительного заключения работодателей.

Фонд оценочных средств (далее ФОС) по каждой учебной дисциплине и профессиональному модулю включает в себя паспорт контрольных точек, методические и контрольно-измерительные материалы, предназначенные для оценивания знаний, умений и компетенций на разных этапах освоения учебной дисциплины или профессионального модуля, а так же точное описание системы оценивания, средств оценивания, критериев оценивания. ФОС по дисциплине или профессиональному модулю обсуждается на методическом объединении преподавателей, методическом совете техникума и утверждается приказом директора техникума в соответствии с «Положением об учебно – методическом комплексе».

Конкретные формы и процедуры текущего контроля знаний, промежуточной аттестации по каждой дисциплине и профессиональному модулю разрабатываются ведущими преподавателями самостоятельно и доводятся до сведения обучающихся в течение первых двух месяцев от начала обучения.

Текущий контроль знаний, умений может проводиться на любом из видов учебных занятий. Средства текущего контроля выбираются преподавателем, исходя из специфики дисциплины, сформированных элементов общих компетенций. Преподаватель обеспечивает разработку и формирование блока заданий, используемых для проведения

текущего контроля качества освоения программы учебной дисциплины или профессионального модуля.

Для текущего контроля знаний, умений могут использоваться следующие оценочные средства:

- устный опрос на лекциях, практических и семинарских занятиях;
- проверка выполнения письменных домашних заданий, практических и расчетно-графических работ;
- защита практических, лабораторных работ;
- контрольные работы;
- тестирование, в т.ч. компьютерное;
- контроль самостоятельной работы (в письменной или устной форме);
- семинарские занятия;
- коллоквиумы;
- тестирование в Интернет-тренажере;
- выполнение комплексных практических заданий с элементами собеседования, тестирования.

Возможно использование и других оценочных средств текущего контроля знаний, умений, которые определяются преподавателем, обсуждаются на ПЦК общеобразовательных дисциплин, методическом совете техникума.

Для оценки результатов освоения ОПОП по профессии используются накопительные и рейтинговые системы оценивания.

4.2. Общеобразовательный цикл

В техникуме реализуются требования федерального государственного образовательного стандарта среднего общего образования в пределах ОПОП по профессии с учетом профиля получаемого профессионального образования. Согласно «Примерному распределению профессий и специальностей СПО по профилям получаемого профессионального образования» профессия Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки)) относится к техническому профилю профессионального образования.

Общеобразовательный цикл ОПОП по профессии сформирован в соответствии с письмом Минобрнауки России от 17 марта 2015 г. N 06-259 «Рекомендации по организации получения среднего общего образования в пределах освоения образовательных программ среднего профессионального образования на базе основного общего образования с учетом требований федеральных государственных образовательных стандартов и получаемой профессии или специальности среднего профессионального образования», с учетом социально-экономического профиля профессионального образования, а так же возрастных и социально-психологических особенностей студентов.

Обязательная аудиторная учебная нагрузка студентов по дисциплинам общеобразовательного цикла (инвариантная часть учебного плана) составляет 2052 часа. При этом на ОБЖ отводится 72 часа. Для технического профиля предлагается изучение интегрированного курса «Обществознание», включающего в себя право и экономику.

Содержание естественнонаучного образования включает в себя не только базовые, фундаментальные основополагающие предметные знания, но и выделяет способы их применения в профессиональной деятельности.

В курсе «Информатика» введен раздел предназначенный для решения различных профессиональных задач с использованием универсальных компьютерных технологий: текстовых и графических редакторов, электронных процессоров и систем управления базами данных, а также предполагает изучение программных систем, ориентированных на профессиональную деятельность студентов, что позволяет повысить качество подготовки специалистов, способных выжить в условиях конкуренции.

Изучение общеобразовательных дисциплин осуществляется одновременно с ОПОП с целью реализации требований ФГОС. Общеобразовательную подготовку студенты получают на протяжении всего обучения.

Умения и знания, полученные студентами при освоении учебных дисциплин общеобразовательного цикла, углубляются и расширяются в процессе изучения дисциплин общепрофессионального цикла, а также отдельных дисциплин профессионального цикла ОПОП.

Для всех учебных дисциплин и профессиональных модулей обязательна промежуточная аттестация по результатам их освоения. Задачей промежуточной аттестации по дисциплинам общеобразовательного цикла является оценка усвоенных знаний, освоенных умений, сформированность общих, предметных и метапредметных компетенций в соответствии с требованиями Федерального государственного образовательного стандарта ОПОП по профессии.

По дисциплинам общеобразовательного цикла ОПОП по профессии Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки)) определены следующие формы промежуточной аттестации – ДЗ (дифференцированный зачет) или Э (экзамен).

Промежуточная аттестация проводится непосредственно после завершения освоения учебной программы общеобразовательной дисциплины. Экзамены проводятся в день, освобожденный от других форм учебной нагрузки, за счет времени, выделяемого ФГОС по профессии на промежуточную аттестацию (суммарно 36 часов в году). Расписание экзаменов составляется таким образом, чтобы интервал между экзаменами для каждого обучающегося был не менее двух дней.

На промежуточную аттестацию по русскому языку и математике студенту дается 6 академических часов. Промежуточная аттестация в форме дифференцированного зачета проводится за счет учебного времени, выделяемого в учебном плане на изучение соответствующей общеобразовательной дисциплины. Периодичность промежуточной аттестации определяется учебным планом ОПОП по профессии и сводным годовым календарным графиком учебного процесса в техникуме.

Экзамены по русскому языку и математике проводятся письменно с использованием экзаменационных материалов в виде набора контрольных заданий, формируемых в двух частях: обязательной - включающей задания минимально обязательного уровня, правильное выполнение которых достаточно для получения удовлетворительной оценки, и дополнительной части - с более сложными заданиями, выполнение которых позволяет достичь репродуктивного или продуктивного уровня освоения.

Дифференцированные зачеты по дисциплинам общеобразовательного цикла учебного плана проводятся с использованием контрольных материалов в виде набора заданий тестового типа, текстов для изложения, в том числе с заданиями творческого характера, тем для сочинений, рефератов, набора заданий для традиционной контрольной работы, вопросов для устного опроса студентов и др.

ФОС для промежуточной аттестации по дисциплинам рассматривается и согласуется на методической комиссии.

4.3. Общепрофессиональный и профессиональный цикл

Общие и предметные компетенции студентов, освоенные в ходе общеобразовательной подготовки, углубляются и расширяются при изучении дисциплин общепрофессионального и профессионального циклов ОПОП.

Общепрофессиональный цикл включает в себя 7 дисциплин (инвариантная часть):

Основы инженерной графики	32
Основы автоматизации производства	32
Основы электротехники	32

Основы материаловедения	32
Допуски и технические измерения	32
Основы экономики	32
Безопасность жизнедеятельности	26

По дисциплинам общепрофессионального цикла формы промежуточной аттестации - дифференцированный зачет, контрольные работы, проводимые за счет часов, отведенных на освоение соответствующей учебной дисциплины

Профессиональный цикл ОПОП по профессии Сварщик (электросварочные и газосварочные работы) состоит из 4 модулей, направленных на освоение профессиональных компетенций, соответствующих основным видам профессиональной деятельности по профессии. Профессиональные модули представлены междисциплинарными курсами и практикой (учебной и производственной).

ПМ.01	Подготовительно-сварочные работы и контроль качества сварных швов после сварки
УП.01	Учебная практика по ПМ.01
ПП.01	Производственная практика по ПМ.01
МДК.01.01	Основы технологии сварки и сварочное оборудование
УП	Учебная практика по МДК.01.01
ПП	Производственная практика по МДК.01.01
МДК.01.02	Технология производства сварных конструкций
УП	Учебная практика по МДК.01.02
ПП	Производственная практика по МДК.01.02
МДК.01.03	Подготовительные и сборочные операции перед сваркой
УП	Учебная практика по МДК.01.03
ПП	Производственная практика по МДК.01.03
МДК.01.04	Контроль качества сварных соединений
УП	Учебная практика по МДК.01.04
ПП	Производственная практика по МДК.01.04
ПМ.02	Ручная дуговая сварка (наплавка, резка) плавящимся покрытым электродом
УП.02	Учебная практика по ПМ.02
ПП.02	Производственная практика по ПМ.02
МДК.02.01	Техника и технология ручной дуговой сварки (наплавки, резки) покрытыми электродами
УП	Учебная практика по МДК.02.01
ПП	Производственная практика по МДК.02.01
ВПМ.04	Частично механизированная сварка (наплавка) плавлением
МДК.04.01	Техника и технология частично механизированной сварки (наплавки) плавлением в защитном газе
ВПМ.05	Частично механизированная сварка (наплавка) плавлением
МДК.05.01	Техника и технология частично механизированной сварки (наплавки) плавлением в защитном газе

Порядок промежуточной аттестации по профессиональному циклу определен в учебном плане ОПОП.

4.4. Формирование вариативной части циклов ОПОП

При формировании учебного плана часы обязательной учебной нагрузки вариативной части ОПОП (216ч.) использованы в полном объеме.

Вариативная часть общепрофессионального и профессионального циклов ОПОП направлена на освоение дополнительных умений, знаний, компетенций по требованию работодателей, повышения конкурентоспособности выпускника на региональном рынке труда и включает общепрофессиональные дисциплины, за счет вариатива осваиваются ПМ.04 и 05, увеличено количество часов на освоение ПМ.01 и 02 с целью расширения профессиональной составляющей образовательной программы в части освоения дополнительных видов профессиональной деятельности:

ВПМ.04	Частично механизированная сварка (наплавка) плавлением 72
ВПМ.05	Частично механизированная сварка (наплавка) плавлением 72

Промежуточная аттестация по дисциплинам вариативной части ОПОП проходит в форме дифференцированного зачета, зачета, контрольной работы.

4.5. Промежуточная аттестация студентов

Для всех учебных дисциплин и профессиональных модулей, в т. ч. введенных за счет вариативной части ОПОП, обязательна промежуточная аттестация по результатам их освоения. Предметом оценивания на промежуточной аттестации являются усвоенные знания, освоенные умения, сформированные компетенции.

Оценка качества подготовки студентов осуществляется в двух основных направлениях:

- оценка учебных достижений студентов в форме оценивания уровня освоения учебных дисциплин и профессиональных модулей;
- оценка уровня квалификации студентов как итоговая оценка освоения ими компетенций в процессе обучения. Оценка уровня квалификации студентов осуществляется при ведущей роли работодателей.

Промежуточная аттестация проводится на основании нормативно-правовых и организационно-содержательных документов:

- Положение о текущем контроле знаний и промежуточной аттестации студентов техникума;
- Протокол педсовета (малого педсовета) по допуску студентов к промежуточной аттестации по результатам текущего контроля;
- Приказ директора техникума по допуску студентов к промежуточной аттестации по результатам текущего контроля.

Промежуточная аттестация в условиях реализации модульно-компетентного подхода в профессиональном образовании проводится непосредственно после завершения освоения программы профессионального модуля или учебной дисциплины, а также после изучения междисциплинарных курсов и прохождения учебной и производственной практики в составе профессионального модуля.

Если учебная дисциплина или профессиональный модуль осваиваются в течение нескольких семестров, учет учебных достижений обучающихся проводится при помощи различных форм текущего контроля.

Основными формами промежуточной аттестации являются:

- Э (экзамен) по отдельной дисциплине (междисциплинарному курсу);
- ДЗ (дифференцированный зачет) по отдельной учебной дисциплине (междисциплинарному курсу), учебной/производственной практике;
- экзамен (квалификационный) по модулю
- З (зачет) по отдельной дисциплине.

При соблюдении рекомендуемых ограничений на количество экзаменов, зачетов и дифференцированных зачетов в каждом учебном году промежуточная аттестация по

составным элементам программы профессионального модуля по выбору образовательной организации возможна в форме комплексного экзамена в составе этого модуля.

По разделу ФК.00 «Физическая культура» форма промежуточной аттестации в каждом семестре – 3 (зачет), а в последнем семестре – ДЗ (дифференцированный зачет).

Аттестация по итогам производственной практики проводится с учетом (или на основании) результатов, подтвержденных документами соответствующих организаций.

Промежуточная аттестация по всем междисциплинарным курсам, входящим в состав профессионального модуля проходит в форме экзамена в день, освобожденный от других форм учебной нагрузки. Если дни экзаменов чередуются с днями учебных занятий, выделение времени на подготовку к экзамену не требуется, и проводится он на следующий день после завершения освоения соответствующей программы. Если два экзамена сконцентрированы в рамках календарной недели без учебных занятий между ними, для подготовки ко второму экзамену, в т. ч. для проведения консультаций, предусмотрено не менее 2 дней.

Расписание экзаменов доводится до сведения студентов и преподавателей не позднее, чем за две недели до начала сессии.

При составлении расписания экзаменов учитываются следующие нормативы:

- для одной группы в один день планируется только один экзамен;
- интервал между экзаменами должен быть не менее двух календарных дней;
- первый экзамен может быть проведен в первый день экзаменационной сессии;
- перед экзаменом планируется проведение консультации за счет общего числа консультационных часов на группу.

Контрольно-оценочные средства и процедуры промежуточной аттестации по каждому междисциплинарному курсу разрабатываются ведущими преподавателями самостоятельно, обсуждаются на методических объединениях и доводятся до сведения студентов в течение первых двух месяцев от начала обучения.

Экзаменационные материалы составляются на основе содержания программы междисциплинарного курса и охватывают наиболее актуальные разделы и темы.

Экзаменационные материалы должны целостно отражать объем проверяемых теоретических знаний, сформированных профессиональных компетенций.

Обязательная форма промежуточной аттестации по профессиональным модулям – Э(к) (экзамен (квалификационный)). Экзамен (квалификационный) проверяет готовность студента к выполнению указанного вида профессиональной деятельности и сформированности у него компетенций. Результатом экзамена (квалификационного) является подтверждение сформированности всех профессиональных компетенций указанного модуля и выносится суждение «вид профессиональной деятельности освоен (не освоен)».

Экзамен (квалификационный) проводится в последнем семестре освоения программы профессионального модуля и представляет собой форму независимой оценки результатов обучения с участием работодателей. Условием допуска к экзамену (квалификационному) является успешное освоение студентами всех элементов программы профессионального модуля – МДК и предусмотренных практик. В отдельных случаях возможно проведение комплексного экзамена (квалификационного) по нескольким профессиональным модулям.

Экзамен (квалификационный) проводится за счет времени, выделенного ФГОС по профессии на промежуточную аттестацию.

Формой экзамена (квалификационного) является выполнение практического задания. По результатам экзамена (квалификационного) может быть присвоены квалификации в соответствии с ЕТКС (для основных профессиональных образовательных программ, в которых предполагается освоение нескольких квалификаций).

Итоговая оценка по практике фиксируется аттестационной комиссией в аттестационном листе. В состав аттестационной комиссии обязательно включаются

представители работодателя, чем обеспечивается независимость оценки освоения профессионального модуля.

Результат освоения профессионального модуля фиксируется в свидетельстве об освоении профессионального модуля, в который входят оценки всех составляющих профессионального модуля и присвоенная (ные) квалификация (и).

Учебный план по профессии включает экзамены по следующим дисциплинам и профессиональным модулям: русский язык и литература, математика, физика, включая экзамены (квалификационные) по ПМ.

4.6. Государственная итоговая аттестация

В соответствии с действующими нормативно-правовыми актами государственная итоговая аттестация выпускников образовательных организаций, реализующих ОПОП по подготовке квалифицированных рабочих, служащих является обязательной и проводится в соответствии с Порядком организации и проведения ГИА в ЕТХМ.

Государственная итоговая аттестация проводится государственной экзаменационной комиссией в целях определения соответствия результатов освоения студентами ОПОП соответствующим требованиям ФГОС по профессии Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки)).

Предметом государственной итоговой аттестации выпускника по ОПОП подготовки квалифицированных рабочих (служащих) по профессии среднего профессионального образования Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки)) на основе ФГОС является оценка качества подготовки выпускников, которая осуществляется в двух основных направлениях:

- оценка уровня освоения дисциплин;
- оценка компетенций студентов.

К проведению государственной итоговой аттестации привлекаются представители работодателей или их объединений.

Государственная итоговая аттестация выпускников, обучавшихся по ОПОП по профессии Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки)) на основе ФГОС, включает защиту выпускной квалификационной работы (выпускная практическая квалификационная работа и письменная экзаменационная работа). Обязательные требования - соответствие тематики выпускной квалификационной работы содержанию одного или нескольких профессиональных модулей; выпускная практическая квалификационная работа должна предусматривать сложность работы не ниже разряда по профессии рабочего, предусмотренного ФГОС.

Выполнение практической выпускной квалификационной работы направлено на выявление уровня освоения компетенций и определение уровня владения выпускником трудовыми функциями по профессии Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки)) Общероссийского Классификатора (далее - ОК) в соответствии с требованиями ФГОС.

Выполнение выпускной письменной экзаменационной работы должно быть представлено в форме пояснительной записки по выполнению практической квалификационной работы с описанием и обоснованием используемой технологии процесса, средств и предметов труда, результата труда (не более 6 листов).

Тематика выпускных квалификационных работ определяется по согласованию с работодателем.

При подготовке выпускной письменной экзаменационной работы каждому студенту назначаются руководитель и консультанты. К работе выпускник прилагает отзыв руководителя и рецензию. Рецензентами могут быть руководящие и педагогические работники образовательных учреждений различных типов и видов, реализующие профессиональные образовательные программы различных уровней, а также представители предприятий, организаций - социальных партнеров.

На государственной итоговой аттестации выпускник представляет портфель (портфолио) индивидуальных образовательных достижений выпускника, свидетельствующий об оценках квалификации выпускника. Портфель достижений выпускника включает отчет о ранее достигнутых результатах, дополнительные сертификаты, свидетельства (дипломы) олимпиад, конкурсов и т.п., творческие работы по профилю специальности, характеристики с мест прохождения практики и т.д.

Специалистами техникума составляется программа государственной итоговой аттестации, в которой отражаются особенности проведения ГИА, присвоение квалификационных разрядов.

Программа государственной итоговой аттестации включает перечень необходимых для допуска на итоговую аттестацию документов, состав итоговой аттестации, темы и требования к выпускным практическим и письменным экзаменационным работам, а также критерии оценки результата образования. Программа ежегодно разрабатывается рабочей группой техникума и утверждается директором по согласованию с работодателем после их обсуждения на заседании цикловой комиссии.

Программа государственной итоговой аттестации является частью ОПОП.

При разработке Программы государственной итоговой аттестации определяются:

- вид государственной итоговой аттестации; объем времени на подготовку и проведение государственной итоговой аттестации;
- сроки проведения государственной итоговой аттестации; содержание фонда оценочных средств; условия подготовки и процедура проведения государственной итоговой аттестации;
- формы проведения государственной итоговой аттестации;
- критерии оценки уровня и качества подготовки выпускника;
- особенности выполнения работ на соответствующие разряды.

Программа государственной итоговой аттестации доводится до сведения студента не позднее, чем за шесть месяцев до начала государственной итоговой аттестации.

К Программе государственной итоговой аттестации для оценивания персональных достижений выпускников на соответствие их требованиям ОПОП создаются фонды оценочных средств, позволяющие оценить знания, умения и уровень приобретенных компетенций. Фонды оценочных средств разрабатываются рабочей группой и утверждаются по согласованию с работодателями.

Освоение видов профессиональной деятельности подтверждается свидетельством освоения профессиональных модулей, выданным комиссией из состава работодателей и председателей техникума.

Необходимым условием допуска к государственной итоговой аттестации выпускников, обучавшихся по ОПОП на основе ФГОС является представление документов, подтверждающих освоение студентом всех профессиональных модулей (компетенций при изучении теоретического материала и прохождении практики по каждому из основных видов профессиональной деятельности). В том числе выпускником могут быть представлены отчеты о ранее достигнутых результатах, дополнительные сертификаты, свидетельства (дипломы) олимпиад, конкурсов, творческие работы по специальности, характеристики с мест прохождения практики.

К государственной итоговой аттестации допускается студент, не имеющий академической задолженности и в полном объеме выполнивший учебный план или индивидуальный учебный план, если иное не установлено порядком проведения государственной итоговой аттестации по образовательной программе.

Допуск выпускника к государственной итоговой аттестации (в том числе, к повторной аттестации) оформляется приказом директора техникума на основании решения педагогического совета.

Сроки проведения аттестационных испытаний, входящих в государственную итоговую аттестацию, устанавливаются в соответствии с графиком учебного процесса.

Сроки и регламент проведения итоговых аттестационных испытаний утверждаются директором и доводятся до сведения студентов, членов государственных экзаменационных комиссий, преподавателей и мастеров производственного обучения не позднее, чем за месяц до их начала.

Результаты государственной итоговой аттестации по всем входящим в нее видам аттестационных испытаний фиксируются в протоколах заседаний государственных экзаменационных комиссий и объявляются выпускникам в тот же день, в который проходили аттестационные испытания.

Лицам, не прошедшим итоговой аттестации или получившим на итоговой аттестации неудовлетворительные результаты, а также лицам, освоившим часть образовательной программы и (или) отчисленным из организации, осуществляющей образовательную деятельность, выдается справка об обучении или о периоде обучения по образцу, самостоятельно устанавливаемому техникумом.

Выпускникам, не прошедшим итоговые аттестационные испытания в полном объеме и в установленные сроки по уважительным причинам, директором техникума может быть назначен другой срок прохождения аттестационных испытаний или аттестация выпускников отложена до следующего периода работы государственной экзаменационной комиссии.

В случае изменения содержания и видов аттестационных испытаний, входящих в государственную итоговую аттестацию, выпускники проходят аттестационные испытания в соответствии с содержанием и видами, реализуемыми в год окончания курса обучения.

Изменение срока проведения государственной итоговой аттестации для выпускника(ов) на срок ранее установленного образовательным учреждением графиком образовательного процесса согласовывается в Министерстве общего и профессионального образования Свердловской области в соответствии с ежегодно устанавливаемым порядком.

При несогласии выпускника с результатами аттестационного испытания, ему предоставляется возможность опротестовать оценку в течение 3 дней после ее объявления, подав апелляцию в письменной форме в Комиссию по урегулированию споров между участниками образовательных отношений, создаваемую и утверждаемую директором техникума.

При необходимости, выпускник имеет право пройти аттестационное испытание повторно на заседании государственной экзаменационной комиссии другого или расширенного состава.

Лицам, успешно прошедшим итоговую аттестацию, выдаются документы об образовании и (или) о квалификации, образцы которых самостоятельно устанавливаются организациями, осуществляющими образовательную деятельность.

Лицам, успешно прошедшим государственную итоговую аттестацию по образовательным программам среднего профессионального образования, выдается диплом о среднем профессиональном образовании, подтверждающий получение среднего профессионального образования и квалификацию по профессии Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки)). Основанием для выдачи диплома является решение Государственной экзаменационной комиссии. Диплом вместе с приложением к нему выдается не позднее 10 дней после даты приказа об отчислении выпускника.

Формы документов государственного образца о среднем профессиональном образовании утверждены приказом Министерства образования и науки РФ от 4 июля 2013 г. № 531 «Об утверждении образцов и описаний диплома о среднем профессиональном образовании приложения к нему». Выпускнику по решению педагогического совета может быть выдан документ (характеристика - рекомендация, сертификат, грамота), подтверждающий его успехи в какой-либо деятельности в период обучения в техникуме. Документ заверяется директором.

Формы:	базе основного общего образования 2 года 10 месяцев с получением среднего общего образования (технический профиль) 2016/2019гг
--------	--

Распределение обязательной нагрузки по курсам и полугодиям (час.)

ОПОП 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки)), квалификация Сварщик ручной дуговой сварки плавящимся покрытым электродом, нормативный срок обучения на базе основного общего образования 2 года 10 месяцев с получением среднего общего образования (технический профиль) 2016/2019гг

Рабочий учебный план

С304

Наименование циклов, разделов, дисциплин, профессиональных модулей, МДК, практик

Наименование циклов, разделов, дисциплин, профессиональных модулей, МДК, практик																			
индекс	зачет	дифференцирован- ный зачет	ЭКЗАМЕН	МАКСИМАЛЬНАЯ РАБОТА	обязательная		1 курс			2 курс			3 курс			итог			
					всего занятий	лабораторно- практические занятия	1 сем.	2 сем.	итог	3 сем.	4 сем.	итог	5 сем.	6 сем.					
О.00	Общеобразовательные учебные дисциплины																		
ОУД.00				3058	1006	2052	1228	380	596	976	304	382	686	152	238	390			
ОУД.01				1310	436	874	580	196	238	434	160	250	410	14	16	30			
ОУД.02			4	428	142	286	186	70	72	142	60	84	144			0			
ОУД.03	6			258	86	172	100	46	40	86	24	32	56	14	16	30			
ОУД.04				258	86	172	86	44	40	84	38	50	88			0			
ОУД.05	2,4			258	86	172	166	36	50	86	38	48	86			0			
ОУД.06	4			108	36	72	42		36	36		36	36			0			
ОУД.07			4	428	142	286	186	78	80	158	76	52	128	0	0	0			
				642	212	430	216	40	208	248	28	30	58			0			
ОУД.08				170	56	114	56	20	36	56	28	30	58			124			
				138	46	92	48	20	24	44						0			
				58	18	40	20		40	40				0	20	28			
ОУД.09				60	20	40	20		0	0						48			
ОУД.10				54	18	36	18		36	36						0			
ОУД.11				108	36	72	36		72	72						0			
ОУД.12				54	18	36	18			0					18	18			
ОУД.13	6			432	144	288	158	66	70	136	40	50	90	10	52	62			
УД.00		4		162	54	108	68	28	18	46				0	10	52			
УД.01				270	90	180	90	38	52	90	40	50	90			0			
УД.02	6			246	72	174	88	0	0	0	0	0	0			0			
УД.03				52	14	38	24			0				70	104	174			
УД.04				46	12	34	16			0				18	20	38			
УД.05				48	14	34	16			0				16	18	34			
ОП				50	16	34	16			0				8	26	34			
ОП.01				50	16	34	16			0				14	20	34			
ОП.02	4			326	108	218	114	96	32	128	16	42	58	32	0	32			
ОП.03	2			48	16	32	18			0	16	16	32			0			
ОП.04	1			48	16	32	16		32	32						0			
ОП.05	1			48	16	32	16		32	32						0			
ОП.06	1			48	16	32	16		32	32						0			
ОП.07	5			48	16	32	16		32	32						0			
П.00				38	12	26	16			0				32	0	32			
ПМ.01				690	230	460	228	40	44	84	40	44	84	110	182	292			
ДК.01.01				256	88	168	82	40	44	84	40	44	84	0	0	0			
УП	2			64	22	42	22	20	22	42						0			
ПП		2		108		108		48	60	108						0			
ДК.01.02				90		90				0						0			
УП	2			62	20	42	20	20	22	42						0			
ПП		2		108		108		48	60	108						0			
ДК.01.03				90		90				0						0			
УП	4			66	24	42	20			0	72	18	90			0			
ПП		4		132		132				0	20	22	42			0			
ДК.01.04				144		144				0	54	78	132			0			
УП	4			64	22	42	20			0	72	72	72			72			
				120		120				0	54	66	120			0			

[illegible]