

УТВЕРЖДЕН
Приказом директора
ГБПОУ СО «ЕТХМ»
от 02.09.2019 г. № 234 –о/д



УЧЕБНЫЙ ПЛАН

программы подготовки квалифицированных рабочих, служащих

государственное бюджетное профессиональное образовательное учреждение Свердловской области
«Екатеринбургский техникум химического машиностроения»

наименование образовательного учреждения

по профессии среднего профессионального образования

15.01.05

код

Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки))

наименование профессии

уровень образования

основное общее образование

форма обучения

очная

квалификация

Сварщик ручной дуговой сварки плавящимся покрытым электродом

срок получения СПО по ППКРС

2 г 10 мес

год начала подготовки по УП

2019г

приказ об утверждении ФГОС

от января 2016 г. № 50

1 Календарный учебный график

3 курс			2 курс		1 курс	
	30 авг-5 сент	31 авг-6 сент		1	2-8 сент	1
	6-12 сент	7-13 сент		2	9-15 сент	2
	13-19 сент	14-20 сент		3	16-22 сент	3
	20-26 сент	21-27 сент		4	23-29 сент	4
	27 сент-3 октяб	28 сент-4 октяб	пп	5	30 сент-6 октяб	5
	4-10 октяб	5-11 октяб	пп	6	7-13 октяб	6
	11-17 октяб	12-18 октяб	пп	7	14-20 октяб	7
	18-24 октяб	19-25 октяб	пп	8	21-27 октяб	8
у	25 -31 окт	26 окт -2 нояб	пп	9	28 окт -4 нояб	9
у	1 -7 нояб	3 -8 нояб	па/	10	5 -10 нояб	10
у	8-14 ноябр	9-15 ноябр		11	11-17 ноябр	11
у	15-21 ноябр	16-22 ноябр		12	18-24 ноябр	12
пп	22 -28 ноябр	23 -29 ноябр		13	25 нояб-1 дек	13
пп	29 нояб-6 декаб	30 нояб-6 декаб		14	2-8 декаб	14
пп	6-12 декаб	7-13 декаб	у	15	9-15 декаб	15
пп	13-19 декаб	14-20 декаб	у	16	16-22 декаб	16
пп	20-26 декаб	21-27 декаб	/па	17	23-29 декаб	17
=	27 дек - 2 январ	28 дек - 3 январ	=	18	30 дек - 5 январ	18
=	3-9 январ	4-10 январ	=	19	6-12 январ	19
	10-16 январ	11-17 январ		20	13-19 январ	20
	17-23 январ	18-24 январ		21	20-26 январ	21
	24 -30 январ	25 -31 январ		22	27 январ-2фев	22
	31январ-6 феврал	1-7 феврал		23	3-9 феврал	23
	7-13 феврал	8-14 феврал		24	10-16 феврал	24
	14-20 феврал	15-21 феврал		25	17-23 феврал	25
	21 - 27 феврал	22 - 28 феврал		26	24 февр - 1 март	26
	28 февр-6 март	1-7 март		27	2-8 март	27
у	7-13 март	8-14 март		28	9-15 март	28
у	14-20 март	15-21 март	у	29	16-22 март	29
у	21-27 март	22-28 март	у	30	23-29 март	30
у	28 март-3 апрел	29 март-4 апрел	у	31	30 март-5 апрел	31
у	4-10 апрел	5-11 апрел	у	32	6-12 апрел	32
у	11-17 апрел	12-18 апрел	пп	33	13-19 апрел	33
пп	18-24 апрел	19-25 апрел	пп	34	20-26 апрел	34
пп	25 апр-1 мая	26 апр-2 мая	пп	35	27 апр-3 мая	35
пп	2-8 мая	3-9 мая	пп	36	4-10 мая	36
пп	9-15 мая	10-16 мая		37	11-17 мая	37
пп	16-22 мая	17-23 мая	ус	38	18-24 мая	38
пп	23 - 29 мая	24 - 30 мая		39	25 - 31 мая	39
па	30 мая - 5 июня	31 мая - 6 июня		40	1 - 7 июня	40
Г	6-12 июня	7-13 июня		41	8-14 июня	41
Г	13-19 июня	14-20 июня	/па	42	15-21 июня	42
Г	20-26 июня	21-27 июня	па	43	22-28 июня	43
*	27 июня-3 июля	28 июня-4 июля	=	44	29 июня-5 июля	44
*	4-10 июля	5-11 июля	=	45	7-12 июля	45
*	11-17 июля	12-18 июля	=	46	13-19 июля	46
*	18-24 июля	19-25 июля	=	47	20-26 июля	47
*	25 -31 июля	26 июл-1 август	=	48	27 июл-2август	48
*	1-7 август	2-8 август	=	49	3-9 август	49
*	8-14 август	9-15 август	=	50	10-16 август	50
*	15-21 август	16-22 август	=	51	17-23 август	51
*	22-28 август	23-29 август	=	52	24-30 август	52

Обозначения:

па
к

Обучение по циклам и разделу "Физическая культура"

Промежуточная аттестация

Каникулы

у
пп

Учебная практика

Производственная практика

Г
*

Государственная итоговая

Неделя отсутствует

2 Сводные данные по бюджету времени

Курс	Обучение по циклам и разделу "Физическая культура"						Промежуточная аттестация			Практики						ГИА	Каникулы	Всего
	всего		1 пол		2 пол		всего	1 пол	2 пол	учебная			производственная			всего	всего	
	нед.	часов	нед.	часов	нед.	часов	нед.	нед.	нед.	нед.	нед.	нед.	нед.	нед.	нед.	нед.	нед.	нед.
1	34	1224	15	540	19	684	1	0	1	5	2	3	0	0	0	0	11	51
2	26	936	12	432	14	504	2	0,5	1,5	4	0	4	9	5	4	0	11	52
3	17	612	8	288	9	324	1	0	1	10	4	6	11	5	6	3	2	44
Итого	77	2772	35	1260	42	1512	4	0,5	3,5	19	6	13	20	10	10	3	24	147

Рабочий учебный план
ОПОП 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки) 2019/2022 учебный год

индекс	Наименование циклов, дисциплин, профессиональных модулей, МДК, практик С-107	Формы промежуточной аттестации			ВСЕГО	Учебная нагрузка обучающихся (час.)				Распределение обязательной нагрузки по курсам и полугодиям (час.)								
		зачет	дифференцирован ный зачет	экзамен		максимальная	самостоятельная работа	обязательная аудиторная		1 курс			2 курс			3 курс		
								всего занятий	лабораторно- практические занятия	1 сем.	2 сем.	итог	3 сем.	4 сем.	итог	5 сем.	6 сем.	итог
										17 н	22 н		17 н	22 н		17 н	21 н	
О.00	Общеобразовательные учебные дисциплины				3062	3062	1010	2052	1228	456	506	962	332	438	770	164	156	320
ОУД.00	Общие базовые дисциплины				1360	1360	450	910	596	172	238	410	166	240	406	46	48	94
ОУД.01	Русский язык			4	130	130	32	98	54	30	28	58	20	20	40			0
	Родной язык				24	24	8	16	10					16	16			
	Литература		4		276	276	104	172	122	36	50	86	40	46	86			0
ОУД.02	Иностранный язык		6		258	258	86	172	100	22	36	58	26	30	56	28	30	58
ОУД.03	История				258	258	86	172	86	42	44	86	40	46	86			0
ОУД.04	Физическая культура		4		258	258	86	172	166	42	44	86	40	46	86			0
ОУД.05	ОБЖ		4		108	108	36	72	42		36	36		36	36			0
ОУД.06	Астрономия				48	48	12	36	16			0			0	18	18	36
ОУД.00	Общие профильные дисциплины			6	430	430	144	286	186	46	46	92	36	56	92	40	62	102
ОУД.07	Математика				430	430	144	286	186	46	46	92	36	56	92	40	62	102
ОУД.00	По выбору из обязательных предметных областей: базовые дисциплины				536	536	178	358	178	94	96	190	52	60	112	28	28	56
ОУД.08	Химия		4		170	170	56	114	56	30	28	58	26	30	56			0
ОУД.09	Обществознание				210	210	70	140	70	28	0	28	26	30	56	28	28	56
ОУД.10	Биология				54	54	18	36	18	18	18	36			0			0
ОУД.11	География				48	48	16	32	16	0	32	32			0			0
ОУД.12	Экология				54	54	18	36	18	18	18	36			0			0
ОУД.00	По выбору из обязательных предметных областей: профильные дисциплины				538	538	178	360	196	108	90	198	62	64	126	18	18	36
ОУД.13	Информатика		6		162	162	54	108	68	18	18	36	18	18	36	18	18	36
ОУД.14	Физика			4	270	270	90	180	90	38	52	90	44	46	90			0
ОУД.15	Основы финансовой грамотности		2		58	58	18	40	22	20	20	40			0			0
ОУД.16	Экономика		1		48	48	16	32	16	32	0	32			0			0
УД.00	Дополнительные базовые дисциплины				198	198	60	138	72	36	36	72	16	18	34	32	0	32
УД.01	Черчение		5		98	98	28	70	40	18	20	38			0	32	0	32
УД.02	Основы проектной деятельности		4		100	100	32	68	32	18	16	34	16	18	34			0
ОП	Общепрофессиональный цикл				474	474	154	320	162	48	64	112	32	34	66	72	70	142
ОП.01	Основы инженерной графики		6		62	62	20	42	22			0			0	20	22	42
ОП.02	Основы электротехники		2		50	50	16	34	18	16	18	34			0			0
ОП.03	Основы материаловедения		2		62	62	20	42	22	16	26	42			0			0
ОП.04	Допуски и технические измерения		2		54	54	18	36	18	16	20	36			0			0
ОП.05	Основы экономики		6		48	48	16	32	16			0			0			0
ОП.06	Безопасность жизнедеятельности		4		48	48	16	32	16			0			0		32	32
ОП.07	Чтение чертежей		5		50	50	16	34	16			0	16	16	32			0
ОП.08	Организация проектной деятельности		4		50	50	16	34	16			0			0	34		34
ОП.09	Лазерная сварка и резка металлов		6		50	50	16	34	18			0	16	18	34			0
П.00	Профессиональный цикл				542	542	184	358	166			0			0	18	16	34
ПМ.01	Подготовительно-сварочные работы и контроль качества сварных швов после сварки				330	330	112	218	92	36	114	150	68	32	100	52	56	108
МДК.01.01	Основы технологии сварки и сварочное оборудование			1	54	54	18	36	16	36		36	68	0	68	0	0	0
МДК.01.02	Технология производства сварных конструкций		2		60	60	20	40	18	0	40	40			0			0
МДК.01.03	Подготовительные и сборочные операции перед сваркой		2		58	58	20	38	10	0	38	38			0			0
МДК.01.04	Контроль качества сварных соединений			2	54	54	18	36	16		36	36			0			0
МДК.01.05	Нормативно-техническая документация и система аттестации в сварочном производстве		3		52	52	18	34	16			0	34		34			0
МДК.01.06	Технический английский		3		52	52	18	34	16			0	34		34			0

УП.01	Учебная практика Подготовительно-сварочные работы и контроль качества сварных швов после сварки		2		180	180		180		72	108	180			0			0	
ПП.01	Производственная практика Подготовительно-сварочные работы и контроль качества сварных швов после сварки				180	180		180				0	180		180			0	
ПМ.01 Эк	Экзамен квалификационный		3		0														
ПМ.02	Ручная дуговая сварка (наплавка, резка) плавящимся покрытым электродом				144	144	48	96	52	0	0	0	0	32	32	32	32	64	
МДК.02.01	Техника и технология ручной дуговой сварки (наплавки, резки) покрытыми электродами		6		144	144	48	96	52			0		32	32	32	32	64	
УП.02	Учебная практика Ручная дуговая сварка (наплавка, резка) плавящимся покрытым электродом		6		324	324		324				0		144	144	72	108	180	
ПП.02	Производственная практика Ручная дуговая сварка (наплавка, резка) плавящимся покрытым электродом				324	324		324				0		144	144	72	108	180	
ПМ.02 Эк	Экзамен квалификационный		6		0														
ПМ.04	Частично механизированная сварка (наплавка) плавлением				68	68	24	44	22	0	0	0	0	0	0	20	24	44	
МДК.04.01	Техника и технология частично механизированной сварки (наплавки) плавлением		6		68	68	24	44	22			0		0	0	20	24	44	
УП.04	Учебная практика Частично механизированная сварка (наплавка) плавлением		6		180	180		180				0			0	72	108	180	
ПП.04	Производственная практика Частично механизированная сварка (наплавка) плавлением				216	216		216				0			0	108	108	216	
ПМ.04 Эк	Экзамен квалификационный		6		0														
ФК.00	Физическая культура		6		64	64	22	42	32								42	42	
	Итого по циклам ППКРС, включая физическую культуру				1080	1080	360	720	360	84	178	262	100	66	166	124	168	292	
	Практика				39н	39н	0	1404	0	72	108	180	180	288	468	324	432	756	
УП.00.	Учебная практика				19н	19н	0	684	0	72	108	180	0	144	144	144	216	360	
ПП.01	Производственная практика				20н	20н	0	720	0	0	0	0	180	144	324	180	216	396	
	ВСЕГО часов теоретического обучения				4142	4142	1370	2772	1588	540	684	1224	432	504	936	288	324	612	
	в том числе аудиторных				2772	2772	0	2772	1588	540	684	1224	432	504	936	288	324	612	
	ВСЕГО практики				39н	39н	0	1404	0	72	108	180	180	288	468	324	432	756	
УП.00.	в том числе учебной практики				19н	19н	0	684	0	72	108	180	0	144	144	144	216	360	
ПП.00	в том числе производственной практики				20н	20н	0	720	0	0	0	0	180	144	324	180	216	396	
ПА.00	Промежуточная аттестация				4 н	4 н		4 н	0	0	1	1	0,5	1,5	2	0	1	1	
ГИА.00	Государственная итоговая аттестация				3 н	3 н		3 н											
ВК.00	Время каникулярное				24 н	24 н		24 н		2	9	11	2	9	11	2		2	
Консультации на учебную группу по 100 часов в год (всего 300 часов)										ВСЕГО ЗАМЕТИЙ									
Государственная итоговая аттестация																			
Выпускная квалификационная работа:																			
выпускная практическая квалификационная работа и письменная экзаменационная работа																			
										УД и МДК	540	684	1224	432	504	936	288	324	612
										УП	72	108	180	0	144	144	144	216	360
										ПП	0	0	0	180	144	324	180	216	396
										зачетов	0	0	0	0	0	0	0	0	0
										диф зачетов	1	7	8	2	7	9	2	8	10
										экзаменов	1	1	2	1	2	3	0	5	5
										ИТОГО	612	792	1404	612	792	1404	612	756	1368

Пояснительная записка

1.1. Нормативная база реализации ППКРС

Настоящий учебный план программы подготовки квалифицированных рабочих, служащих среднего профессионального образования разработан на основе ФГОС по профессии среднего профессионального образования (далее – СПО) 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки)) (утв. приказом Министерства образования и науки РФ от 29 января 2016 г. № 50, Зарегистрировано в Минюсте РФ 24 февраля 2016 г. Регистрационный № 41197), реализуемого в пределах ППКРС.

Нормативные документы:

- ФЗ-273 «Об образовании в Российской Федерации» от 29 декабря 2012 г. ст.68;
- Закон Свердловской области от 15.07.2013 г. № 78-ОЗ "Об образовании в Свердловской области";
- Федеральный государственный образовательный стандарт (ФГОС) по профессии (специальности) среднего профессионального образования (СПО) 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки)) (утв. приказом Министерства образования и науки РФ от 29 января 2016 г. № 50, Зарегистрировано в Минюсте РФ 24 февраля 2016 г. Регистрационный № 41197);
- Требования, предъявляемые к участникам чемпионатов WorldSkills Russia (WS)/WorldSkills International (WSI) по компетенции «Сварочное производство»;
- Примерная ООП СПО разработана с учетом профессионального стандарта: «Сварщик» утвержденного приказом Минтруда России от 28.11.2013 № 701н (Зарегистрированным в Минюсте России 13.02.2014 № 31301);
- Приказ Министерства образования и науки Российской Федерации от 25.06.2014 г. №632 «Об установлении соответствия профессий и специальностей среднего профессионального образования, перечни которых утверждены приказом Министерства образования и науки Российской Федерации от 29.10.2013 г. №1199 (с изменениями и дополнениями);
- Приказ Министерства образования и науки Российской Федерации от 14.06.2013 г. №464 п.23 «Об утверждении Порядка организации и осуществления образовательной деятельности по образовательным программам среднего профессионального образования»;
- Письмо Минобрнауки России от 17.03.2015 г. №06-259 «О направлении доработанных рекомендаций по организации получения среднего общего образования в пределах освоения образовательных программ среднего профессионального образования на базе основного общего образования с учетом требований ФГОС и получаемой профессии или специальности СПО»;
- Приказ Министерства образования и науки Российской Федерации от 16.08.2013 г. №968 «Об утверждении Порядка проведения государственной итоговой аттестации по образовательным программам среднего профессионального образования» (с изменениями и дополнениями);
- Приказ Министерства образования и науки РФ (Минобрнауки России) от 18.04.2013 г. №291 «Об утверждении Положения о практике обучающихся, осваивающих основные профессиональные образовательные программы среднего профессионального образования (ред. от 18.08.2016 г.)
- Постановление Главного государственного санитарного врача РФ от 29 декабря 2010 г. №189 "Об утверждении СанПиН 2.4.2.2821-10 "Санитарно-эпидемиологические требования к условиям и организации обучения в общеобразовательных учреждениях";
- Методические рекомендации по разработке основных профессиональных образовательных программ и дополнительных профессиональных программ с учетом существующих профессиональных стандартов, утвержденные Министерством образования и науки РФ от 22.01.2015 г. №ДЛ – 1/05вн;

– Устав ГБПОУ СО «ЕТХМ».

1.2. Организация учебного процесса и режим занятий

- нормативный срок освоения основной профессиональной образовательной программы среднего профессионального образования 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки)) на базе основного общего образования составляет 2 года 10 месяцев.

- максимальная учебная нагрузка обучающихся включает все виды обязательной учебной нагрузки и внеаудиторной (самостоятельной) учебной работы; максимальный объем учебной нагрузки обучающихся составляет 54 академических часа в неделю;

- объем обязательной аудиторной нагрузки в неделю при освоении ППКРС СПО в условиях 6-дневной учебной недели 36 часов в неделю;

- продолжительность учебной недели составляет 6 учебных дней;

- продолжительность занятий – 1 академический час (45 мин);

- с целью оценки и контроля результатов подготовки и учета индивидуальных образовательных достижений обучающихся применяются: входной контроль, текущий и итоговый контроль;

- при реализации ППКРС по профессии 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки)) предусматриваются учебная и производственная практика. Учебная практика проводится в мастерских и лабораториях. Производственная практика проводится в организациях и на предприятиях на основе заключенных договоров;

- общая продолжительность каникул составляет 11 недель в год, в последний год обучения - 2 недели.

1.3. Формирование вариативной части ППКРС

Объем времени (216 часов), отведенный на вариативную часть учебных циклов образовательной программы использован на увеличение объема времени, отведенного на дисциплины и модули обязательной части, а также на введение новых дисциплин и модулей:

Общепрофессиональный цикл – 102ч;

Профессиональный цикл – 114ч.

1.4. Общеобразовательный цикл

Срок освоения ППКРС в очной форме обучения для лиц, обучающихся на базе основного общего образования (при обязательной учебной нагрузке 32-36 часов в неделю) составляет – 57 недель.

В соответствии со спецификой ППКРС СПО по профессии 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки)) определен технический профиль.

По дополнительным дисциплинам общеобразовательного цикла предусмотрено выполнение индивидуального проекта каждым обучающимся под руководством преподавателя. На выполнение индивидуальных проектов выделяются консультации.

1.5. Порядок аттестации обучающихся

При освоении ППКРС СПО по профессии 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки)) в качестве форм промежуточной аттестации применяются: дифференцированные зачеты, экзамены, экзамены квалификационные.

Промежуточная аттестация в форме, зачета или дифференцированного зачета проводится за счет часов, отведенных на освоение соответствующего модуля или дисциплины. Профессиональный цикл направлен на формирование у обучающихся профессиональных и общих компетенций в рамках соответствующих видов

профессиональной деятельности (профессиональных модулей). Текущий контроль по междисциплинарным курсам проводят в пределах учебного времени, отведенного на соответствующий курс. Образовательный процесс подготовки квалифицированных рабочих включает наряду с теоретическим обучением практическое обучение, осуществляемое в несколько этапов: учебная практика, производственная практика. Учебная и производственная практика реализуются в рамках соответствующих профессиональных модулей. Содержание теоретического и практического обучения определяется программами профессиональных модулей. Обучение в рамках профессиональных модулей завершается промежуточной аттестацией в форме экзамена квалификационного.

Государственная итоговая аттестация (далее – ГИА) выпускников проводится по окончании обучения, и заключается в определении соответствия уровня подготовки выпускников требованиям ФГОС и квалификационных характеристик.

ГИА проводится в форме защиты выпускной квалификационной работы (выпускной практической квалификационной и письменной экзаменационной работ).

Необходимым условием допуска к ГИА является представление документов, подтверждающих освоение обучающимся компетенций при изучении теоретического материала и прохождении практики по каждому из основных видов профессиональной деятельности. В том числе выпускником могут быть предоставлены отчеты о ранее достигнутых результатах, дополнительные сертификаты, свидетельства (дипломы) олимпиад, конкурсов, творческие работы по специальности, характеристики с мест прохождения производственной практики.

После окончания полного курса обучения выдается диплом государственного образца о получении среднего профессионального образования по профессии СПО 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки)) и присвоении квалификации по профессии – сварщик ручной дуговой сварки плавящимся покрытым электродом.

1.6. Перечень кабинетов, лабораторий и других помещений:

№ Кабинета	Наименование кабинета
102	Кабинет: Правового обеспечения профессиональной деятельности
103	Кабинет: Истории и обществознания
109	Кабинет: – Химии – Микробиологии, физиологии питания, санитарии и гигиены Лаборатория: Микробиологии, санитарии и гигиены
114	Мастерская: слесарно-механическая
116	Мастерская: сварочная для сварки неметаллических материалов
120	Лаборатория: – Материаловедения – Электротехники, электроники и сварочного оборудования – Испытания материалов и контроля качества сварных соединений Мастерская: сварочная для сварки металлов Полигон: сварочный

	Тренажер: компьютеризированный малоамперный дуговой тренажер сварщика МДТС-05
210	Кабинет: – Материаловедения – Технических измерений – Технологии металлообработки и работы в металлообрабатывающих цехах
202	Кабинет: Физики, астрономии
223	Лаборатория: – Метрологии, стандартизации и подтверждения соответствия – Процессов формообразования и инструментов – Технологического оборудования и оснастки
227	Лаборатория: – Электротехники и электроники – Технического обслуживания электрооборудования – Контрольно-измерительных приборов Мастерская: Электромонтажная
228	Лаборатория: – Материаловедения – Электротехники, электроники и сварочного оборудования – Испытания материалов и контроля качества сварных соединений Мастерская: сварочная для сварки металлов Полигон: сварочный Тренажер: компьютеризированный малоамперный дуговой тренажер сварщика МДТС-05
230	Кабинет: – Теоретических основ сварки и резки металлов – Метрологии, стандартизации и сертификации
231	Кабинет: – Материаловедения – Электротехники
301	Кабинет: Информатики и информационных технологий в профессиональной деятельности
305	Кабинет: Математика
306	Кабинет: Русского языка и литературы
309	Кабинет: – Гуманитарных и социально - экономических дисциплин – Экономики организации – Экономики отрасли – Статистики – Бухгалтерского учета, налогообложения и аудита

	– Менеджмента – Теории бухгалтерского учета – Анализа финансово-хозяйственной деятельности
310	Кабинет: Иностранного языка
401	Кабинет: Безопасности жизнедеятельности и охраны труда Стрелковый тир
402	Кабинет: Русского языка и литературы
405	Кабинет: – Истории и обществознания – Искусства (МХК)
406	Кабинет: – Медико-биологических дисциплин – Экологических основ природопользования
409	Кабинет: – Технического черчения – Технической графики – Инженерной графики Лаборатория: – Технической механики – Материаловедения
213	Спортивный комплекс
Залы:	библиотека, читальный зал с выходом в сеть Интернет; актовый зал