ИНСТРУКЦИЯ ПО ОХРАНЕ ТРУДА ДЛЯ СТАНОЧНИКА

1. Общие требования безопасности

1.1. Для выполнения обязанностей станочника-расточника могут быть приняты лица, не имеющие медицинских противопоказаний и прошедшие:

• вводный инструктаж;

• инструктаж по пожарной безопасности;

• первичный инструктаж на рабочем месте;

• обучение безопасным методам и приемам труда по специальной программе, прошедшие стажировку и имеющие удостоверение на право обслуживания определенного вида станка.

• инструктаж по электробезопасности на рабочем месте и проверку усвоения его содержания.

1.2. Станочник-расточник должен проходить:

• повторный инструктаж по безопасности труда на рабочем месте не реже, чем через каждые три месяца;

• внеплановый и целевой инструктажи при изменении технологического процесса или правил по охране труда, замене или модернизации производственного оборудования, приспособлений и инструмента, изменении условий и организации труда, при нарушениях инструкций по охране труда, перерывах в работе более чем на 60 календарных дней (для работ, к которым предъявляются повышенные требования безопасности - 30 календарных дней);

• диспансерный медицинский осмотр – согласно приказу Минздрава Р Ф № 90 от 14.03. 1996 г

• Станочник-расточник обязан:

• соблюдать правила внутреннего трудового распорядка, установленные на предприятии;

• соблюдать требования настоящей инструкции, инструкции о мерах пожарной безопасности, инструкции по электробезопасности;

• соблюдать требования к эксплуатации оборудования;

• использовать по назначению и бережно относиться к выданным средствам индивидуальной защиты.

1.3. Станочник-расточник должен:

• уметь оказывать первую (доврачебную) помощь пострадавшему при несчастном случае;

• знать местоположение средств оказания доврачебной помощи, первичных средств пожаротушения, главных и запасных выходов, путей эвакуации в случае аварии или пожара;

• владеть безопасными приемами труда;

• соблюдать правила внутреннего трудового распорядка;

• выполнять требования запрещающих, предупреждающих, указательных и предписывающих знаков, надписей, и сигналов, подаваемых водителями транспортных средств;

• проходить по территории депо по установленным маршрутам, пешеходным дорожкам, проходам и переходам;

• выполнять только порученную работу и не передавать ее другим без разрешения мастера или начальника цеха;

• во время работы быть внимательным, не отвлекаться и не отвлекать других, не допускать на рабочее место лиц, не имеющих отношения к работе;

• содержать рабочее место в чистоте и порядке.

1.5. Станок должен иметь защитные устройства, исключающие в процессе работы ;

-соприкосновение человека с движущимися элементами и режущим инструментом.

-вылет режущего инструмента или его элементов.

-выбрасывание режущим инструментом обрабатываемых заготовок.

-возможность выхода за установленные пределы подвижных частей станка.

1.6. Зона обработки должна быть закрыта защитным устройством, открывающимся во время прохождения обрабатываемого материала или инструмента только на такие высоту и ширину, которые соответствуют габаритным размерам обрабатываемого материала.

1.7.Защитные устройства механизмов и узлов, периодически переставляемых и регулируемых, должны иметь такую конструкцию, чтобы их можно было устанавливать или открывать без применения слесарно-монтажного инструмента.

1.8. Блокирующее устройство должно исключать возможность пуска станка при незакрытых или снятых защитных устройствах. Защитное устройство должно быть изготовлено из сплошного листового материала.

1.9. Защитные устройства не должны:

-снижать освещенность рабочего места;

-увеличивать шум, создаваемый движущимися частями станка;

-препятствовать наблюдению за работой станка;

-затруднять удаление отходов.

1.10. На станках должны быть отчетливо обозначены направления вращения режущих органов.

1.11. В станке должны быть обеспечены надежный прижим и правильная подача заготовок к режущему инструменту, исключающие перекосы заготовки в процессе обработки.

1.12. В конструкции станка должны быть предусмотрены приемники для улавливания отходов и вредных для человека веществ и направления их устройства для удаления и транспортирования

1.13. Каждый станок должен иметь вводный выключатель ручного или дистанционного действия, который должен быть расположен в удобном для эксплуатации месте и с помощью которого должно быть произведено отключение электрооборудования от сети.

1.14.Станочник-расточник должен знать и соблюдать правила личной гигиены. Принимать пищу, курить, отдыхать только в специально отведенных для этого помещениях и местах. Пить воду только из специально предназначенных для этого установок.

1.15. При обнаружении неисправностей оборудования, приспособлений, инструментов и других недостатках или опасностях на рабочем месте немедленно сообщить мастеру или начальнику цеха. Приступить к работе можно только с их разрешения после устранения всех недостатков.

2. Требования безопасности перед началом работы

2.1. Надеть исправную спецодежду

2.2. Проверить наличие и исправность обслуживаемого станка:

-ограждений, приводов, а также токоведущих частей электрической аппаратуры управления станком;

-заземляющих устройств;

-предохранительных устройств и блокирующих устройств;

-устройств для крепления инструмента;

-убедиться, что пуск станка никому не угрожает;

-проверить наличие и исправность ручного инструмента ( стамеска, цикля, струбцины, пилы, измерительные приборы). Неисправный инструмент с рабочего места убрать.

2.3. Убедиться в том, что рабочее место и основные проходы к нему достаточно освещены.

3. Требования безопасности во время работы

3.1. Станочник-расточник обязан;

-выполнять указания по обслуживанию станков, изложенные в паспорте или техническом описании станка, а также требования предупредительных таблиц, имеющихся на станке.

3.2. Устанавливать режущий инструмент, менять заготовку только после полного останова станка.

3.3. Не работать без кожуха, прикрывающего сменные шестерни

3.4. Во время работы не брать и не подавать через работающий станок какие-либо предметы, не подтягивать болты, гайки.

3.5. При обработке деталей в патронах следует устанавливать заготовку так, чтобы кулачки не выступали за корпус патона.

3.6.Во избежание травм из-за инструмента необходимо;

-включать сначала вращение шпинделя, а затем подачу.

-перед остановом станка сначала выключить подачу, отвести инструмент от детали, а потом выключить вращение шпинделя.

4. Требования безопасности в аварийной ситуации

4.1. При возникновении неисправности станка, электромеханизированного инструмента, при обрыве заземления и других неисправностях, которые могут привести к аварийной ситуации, столяру необходимо:

а) приостановить дальнейшую работу указанных механизмов до устранения неисправностей;

б) незамедлительно поставить в известность руководителя работ или бригадира и лицо, ответственное за исправное состояние оборудования;

в) сдать электромеханизированный инструмент в инструментальную;

г) при обнаружении загорания поставить в известность руководителя работ, сообщить в пожарную охрану по телефону 01 и приступить к ликвидации загорания имеющимися средствами пожаротушения;

д) при получении травмы обратиться в медпункт или через других членов коллектива вызвать скорую помощь, поставить в известность мастера.

5. Требования безопасности по окончании работы

5.1.Привести в порядок рабочее место, обесточить электрооборудоание станка, убрать отходы пиломатериала, стружку, опилки, освободить проходы от посторонних предметов, убрать инструмент в отведенное для него место.

5.2. Снять спецодежду и убрать в отведенное для нее место, вымыть лицо и руки, по возможности принять душ.

5.3. О неполадках в работе деревообделочного станка доложить мастеру.