



Министерство образования и молодежной политики Свердловской области
Государственное автономное профессиональное образовательное учреждение
Свердловской области

«Екатеринбургский техникум химического машиностроения»

Положение о проведении Областного конкурса профессионального мастерства
«Handmade» по профессии 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной
сварки (наплавки) в ГАПОУ СО «Екатеринбургский техникум химического
машиностроения»

Рассмотрено
на заседании Совета
ГАПОУ СО «ЕТХМ»
Протокол № 3,
от «18» февраля 2022 г.

УТВЕРЖДЕНО
Приказом директора
ГАПОУ СО «ЕТХМ»
№ 52 от «18» февраля 2022 г.
М.П.

**ПОЛОЖЕНИЕ
О ПРОВЕДЕНИИ ОБЛАСТНОГО КОНКУРСА
ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО МАСТЕРСТВА «HANDMADE» ПО
ПРОФЕССИИ 15.01.05 СВАРЩИК (РУЧНОЙ И ЧАСТИЧНО
МЕХАНИЗИРОВАННОЙ СВАРКИ (НАПЛАВКИ) В
ГОСУДАРСТВЕННОМ АВТОНОМНОМ ПРОФЕССИОНАЛЬНОМ
ОБРАЗОВАТЕЛЬНОМ УЧЕРЕЖДЕНИИ СВЕРДЛОВСКОЙ
ОБЛАСТИ «ЕКАТЕРИНБУРГСКИЙ ТЕХНИКУМ ХИМИЧЕСКОГО
МАШИНОСТРОЕНИЯ»**

Екатеринбург, 2022

1. ОБЩИЕ ПОЛОЖЕНИЯ

1.1 Настоящее Положение о проведении Областного конкурса профессионального мастерства «Handmade» по профессии 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки)) в ГАПОУ СО «Екатеринбургский техникум химического машиностроения» (далее по тексту - Положение) определяет правила организации и проведения конкурса, его организационно-методическое обеспечение, правила участия в конкурсе, порядок определения победителей и призёров.

2. ОСНОВНЫЕ ЦЕЛИ КОНКУРСА

2.1. Конкурс проводится в целях выявления наиболее одаренных и талантливых студентов, обучающихся по основным образовательным программам среднего профессионального образования.

2.2. Цели и задачи конкурса соответствуют Федеральному государственному образовательному стандарту среднего профессионального образования по профессии 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки)).

Основные задачи:

- создание условий для адаптации и самореализации студентов в профессиональной деятельности;
- демонстрация профессиональных компетенций по видам деятельности: сваривать различные стали и элементы конструкций в различных пространственных положениях согласно технологического процесса в соответствии с требованиями охраны труда и техники безопасности; уметь расшифровывать марки сталей и электродов, типы и виды сварных соединений, различные пространственные положения, уметь настраивать сварочное оборудование и режимы сварки; проверять качество выполненных сварочных работ;
- проверка способности студентов к самостоятельной профессиональной деятельности,
- совершенствование умений эффективного решения профессиональных задач, развитие профессионального мышления, способности к проектированию своей деятельности и конструктивному анализу ошибок в профессиональной деятельности,
- стимулирование студентов к дальнейшему профессиональному и личностному развитию, повышение интереса к будущей профессиональной деятельности;
- повышение интереса и социальной значимости будущей профессиональной деятельности;
- выявление качества подготовки студентов, совершенствование их мастерства, закрепление и углубление знаний и умений, полученных в процессе обучения;
- проверка способностей обучающихся к системному действию в профессиональной ситуации, анализу и проектированию своей деятельности;
- совершенствование навыков самообразования с ориентацией на запросы конкретных заказчиков и работодателей;
- развитие профессиональной ориентации обучающихся;
- повышение роли работодателей в обеспечении качества подготовки квалифицированных рабочих, служащих;
- повышение ответственности обучающихся за выполняемую работу, развитие способности эффективно решать проблемы в области профессиональной деятельности, проверка профессиональной готовности к самостоятельной трудовой деятельности.

2.3. Ключевыми принципами конкурса профессионального мастерства являются информационная открытость, справедливость, партнерство и инновации.

3. ПОРЯДОК ПРОВЕДЕНИЯ КОНКУРСА

3.1. Конкурс проводится в три этапа:

1 этап (1 практический) отборочный – проводится в сварочной мастерской. К участию в данном этапе допускаются обучающиеся, **подавшие заявку на участие не позднее 15.03.2022г.**

2 этап (теоретический) – компьютерное тестирование.

3 этап (2 практический) заключительный – проводится в сварочной мастерской. В данном этапе принимают участие обучающиеся, занявшие 1 – 5 место во 2 этапе.

3.2. Конкурс проводится **24 марта 2022 года.**

3.3. Продолжительность конкурса – 1 день.

3.4. Организатор конкурса обеспечивает информационное сопровождение.

3.5. Участники конкурса прибывают к месту проведения 1 этапа в назначенное организатором время.

3.6. В день проведения конкурса проводится:

- ознакомление участников с теоретическим и практическим заданиями;
- инструктаж по технике безопасности и охране труда;
- ознакомление с рабочими местами и техническим оснащением (оборудованием и т.п.).

3.7. Организатор конкурса обеспечивает контроль соблюдения участниками норм и правил техники безопасности и охраны труда.

3.8. При выполнении заданий не допускается использование участниками дополнительных материалов, электронных книг, мобильных телефонов, флеш - накопителей, наушников и т.п.

3.9. В случае нарушения правил организации и проведения конкурса, грубого нарушения технологии выполнения работ, правил техники безопасности - участник может быть дисквалифицирован жюри.

4. УЧАСТНИКИ КОНКУРСА

4.1. К участию в конкурсе допускается **один обучающийся из одного образовательного учреждения** 2 или 3 курса по профессии 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки)), заполнившие заявку в электронном виде по ссылке: <https://forms.gle/YmbWedfoYojBs6Cm8>.

4.2. Участие в Конкурсе осуществляется на добровольной основе.

5. ПРОГРАММА КОНКУРСА

5.1. Выполнение 1 этапа (практического) отборочного.

Практическое задание выполняется в сварочной мастерской на сварочном оборудовании ВДМ -1001.

Для проведения задания на каждом рабочем месте используются следующая документация и оборудование:

- 1) чертежи;
- 2) заготовки, разметочный и измерительный инструмент;
- 3) выпрямитель дуговой многопостовой ВДМ -1001.

Задание заключается в изготовлении контрольного образца по чертежу, с последующими замерами и определением годности размеров, проверка качества выполненного сварного соединения с использованием визуально-измерительного контроля.

Длительность выполнения практического задания 1,5 часа. (90 минут).

Комплект для выполнения практических заданий представлен в приложении 1.

5.2. Выполнение 2 этапа (теоретического) – компьютерное тестирование.

Тест состоит из 30 вопросов, продолжительность выполнения теста - 1 час

5.3. Выполнение 3 этапа (2 практического) заключительного.

Практическое задание выполняется в сварочной мастерской на сварочном оборудовании марка ESAB модели EMP 255ic и EMP 320ic, Tig 2200i AC/DC.

Для проведения задания на каждом рабочем месте используются следующая документация и оборудование:

- 1) чертежи;
- 2) заготовки, разметочный и измерительный инструмент;
- 3) EMP 255ic и EMP 320ic, Tig 2200i AC/DC

Задание заключается в изготовлении контрольного образца по чертежу, последующими замерами и определением годности размеров, качества выполненного сварного соединения с использованием визуально-измерительного контроля.

Длительность выполнения практического задания 1,5 час (90 минут).

Комплект для выполнения практических заданий представлен в приложении 2.

6. ПРИНЦИПЫ РАЗРАБОТКИ СОДЕРЖАНИЯ ЗАДАНИЙ

6.1. Задания обеспечивают равные условия участия обучающихся в конкурсе.

6.2. Каждый этап конкурса включает в себя задания разного уровня сложности.

Содержание и уровень сложности заданий соответствуют федеральному государственному образовательному стандарту среднего профессионального образования СПО программы подготовки квалифицированных рабочих и служащих 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки) и приближены к стандартам чемпионата World Skills по компетенции «Сварочные технологии».

6.3. Конкурсные задания отбираются с учетом их практической целесообразности.

7. ПОРЯДОК ВЫПОЛНЕНИЯ ЗАДАНИЙ И ОЦЕНКИ РЕЗУЛЬТАТОВ

7.1. Каждому участнику конкурса предоставляется комплект тестов и рабочее место в кабинете для выполнения тестового задания.

7.2. Все участники конкурса выполняют одинаковые задания.

Участники могут отказаться от выполнения задания в любое время при этом набранные ранее баллы учитываться в определении победителя не будут.

7.3. Продолжительность всего конкурса 4,5 часа.

7.4. Во время выполнения заданий участникам конкурса запрещается использовать учебную и справочную литературу, наглядные или иные пособия, средства связи, флеш-накопители, наушники и т.п.

8. ПОДВЕДЕНИЕ ИТОГОВ КОНКУРСА

8.1. Членами жюри конкурса оцениваются результаты по видам заданий: теоретическое задание (автоматически с помощью компьютера результаты выводятся на экран непосредственно сразу после прохождения теста). За каждое выполненное практическое задание выставляется оценка в баллах. Каждый член жюри ведет свой протокол.

8.2. Результаты конкурса представляют собой сумму баллов за каждое выполненное задание. Промежуточные результаты и фамилии, прошедшие на следующий этап, объявляются участникам после окончания любого из этапов и подсчета баллов.

Победителями конкурса признаются участники, которые выполнили задания с наибольшим количеством баллов.

Для участников устанавливается 3 призовых места:

1-ое место (победитель) диплом 1-ой степени - 1 участник;

2-ое место (призер) диплом 2-ой степени - 1 участник;

3-е место (призер) диплом 3-й степени - 1 участник.

8.3. На усмотрение жюри могут быть отмечены студенты, не занявшие призовые места, но продемонстрировавшие высокий уровень сформированных знаний и умений.

8.4. Результаты конкурса оформляются протоколом.

8.5. Победители конкурса награждаются Дипломами и подарками. Остальным участникам вручаются сертификаты участников Конкурса. Преподаватели, подготовившие студентов к участию в Конкурсе, руководители образовательных организаций отмечаются благодарственными письмами.

9. ФИНАНСИРОВАНИЕ КОНКУРСА

9.1 Финансирование расходов, связанных с организацией и проведением Конкурса, проводится за счет средств принимаемой стороны.

9.2. Обед и завтрак – за счет участников Конкурса. Примерная стоимость обеда – 150 руб., завтрака – 50 руб.

**ПРОГРАММА КОНКУРСА ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО МАСТЕРСТВА «HANDMADE» ПО
ПРОФЕССИИ 15.01.05 СВАРЩИК (РУЧНОЙ И ЧАСТИЧНО МЕХАНИЗИРОВАННОЙ
СВАРКИ (НАПЛАВКИ))**

Дата проведения: **24 марта 2022 года**

Место проведения: ГАПОУ СО «ЕТХМ»

г. Екатеринбург ул. Дагестанская 36

**Название конкурса: КОНКУРС ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО МАСТЕРСТВА «HANDMADE»
ПО ПРОФЕССИИ 15.01.05 СВАРЩИК (РУЧНОЙ И ЧАСТИЧНО МЕХАНИЗИРОВАННОЙ
СВАРКИ (НАПЛАВКИ))**

№	Содержание	Время	Место проведения	Ответственные
1	Регистрация участников	8:00 – 8:30	Фойе техникума	Семухина Е.В., зам директора по УВР
2	Завтрак	8:30 – 9:00	Столовая техникума	Семухина Е.В., зам директора по УВР
3	Открытие конкурса, презентация оборудования фирмы – партнера ESAB, жеребьевка.	9:00 – 10:00	Актальный зал	Катанэ Н.В., зам. директора по УПР Семухина Е.В., зам директора по УВР Представители фирмы
4	1 этап (1 практический) отборочный	10:00 – 11:30	Сварочная мастерская	Журба А.С. Дорогин Ю.В.
5	2 этап (теоретический)	11:45 – 12:45	Каб. 410	Мисюрина О.А. преподаватель
6	ОБЕД	12:50 – 13:30	Столовая техникума	Семухина Е.В., зам директора по УВР
7	Подведение итогов (вручение сертификатов участников)	13:40 – 14:00	Актальный зал	Катанэ Н.В., зам. директора по УПР Оргкомитет
8	3 этап (2 практический) заключительный	14:00 - 15:30	Сварочная мастерская	Журба А.С. Дорогин Ю.В.
9	Для сопровождающих Презентация оборудования фирмы – партнера ESAB Кофе-брейк, проведение мастер-классов, экскурсии.	10:00-15:35	Библиотека, актальный зал, учебные мастерские	Семухина Е.В., зам директора по УВР Исакова Е.А., педагог- библиотекарь
10	Работа жюри по подведению итогов	15:35 – 16:05	Каб. 231	Оргкомитет
11	Подведение итогов. Закрытие конкурса	16:10 – 16:30	Актальный зал	Катанэ Н.В., зам. директора по УПР Семухина Е.В., зам директора по УВР
12	Отъезд участников конкурса	16:40	Фойе техникума	Оргкомитет
	*В программе возможны изменения			

Задание для проведения 1 (практического) отборочного этапа Конкурса

Уважаемый участник конкурса!

Вам предстоит выполнить практическое задание:

выполнить сборку и сварку сварного узла в соответствии с техническими условиями.

Время выполнения задания: 1 час 30 минут

Максимальное количество баллов за выполнение задания: 34 балла

Данная работа соответствует квалификации сварщик ручной дуговой сварки плавящимся покрытым электродом 2 уровень квалификации.

Прежде чем приступить к выполнению сборочно-сварочных работ, Вам необходимо прочитать чертёж, проставить обозначения сварных швов на чертеже, определить последовательность изготовления изделия (сварного узла). Особое внимание уделите организации рабочего места и требованиям техники безопасности. Оценка практического задания производится в соответствии с утвержденными критериями.

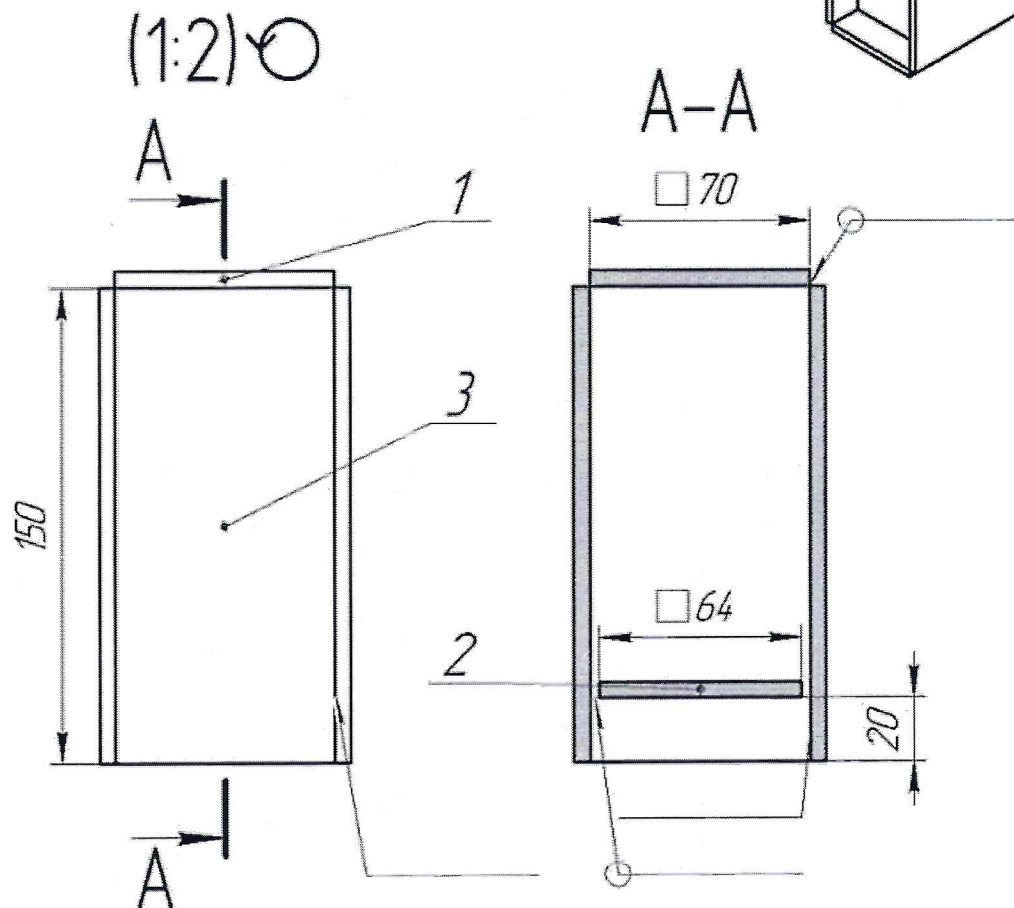
Выполненную работу представить комиссии:

1. Обосновать выбранную технологию изготовления (порядок сборки изделия, виды сварных швов, количество и правила наложения прихваток, выбор режима сварки).
2. Проанализировать работу на предмет качества выполнения, прокомментировать допущенные ошибки (вид дефекта, причины возникновения, способы устранения).
3. Ответить на вопросы комиссии (при необходимости).

КОУПАС-3D v20 Учебная Версия © 2021 ООО "АСХН-Системы проектирования". Россия Все права защищены

Инд. № подл.	Подп. и дата	Взам. инд. №	Инд. № подл.	Подп. и дата	Стр. №	Пер. измен.
--------------	--------------	--------------	--------------	--------------	--------	-------------

РКС 15.01.05.10.01 СБ



1. Сварные швы производить по ГОСТ 5264-80 электродами УОНИ 13/55
2. Сборка соединений производится в любом пространственном положении
3. Размер прихваток 5-15 мм
4. Сварка производится в неизменном положении пластины поз.1 на столе
5. Ширину и катет сварных швов принимать по наименьшей толщине основного металла

РКС 15.01.05.10.01 СБ

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Дорогин Ю.В.			
Пров.	Гуськова О.А.			
Т.контр.				
Н.контр.				
Утв.				

Коробка
Сборочный чертеж

СтЗсп ГОСТ 380-2005

Лит.	Масса	Масштаб
2	12	
Лист	Листов	1

ГАПОУ СО "ЕТХМ"

Не для коммерческого использования

Копировал

Формат А4

[illegible]

Не для коммерческого использования

Задание для проведения 3 (2 практического) этапа Конкурса

Уважаемый участник конкурса!

Вам предстоит выполнить практическое задание:

выполнить сборку и сварку «Заглушки» в соответствии с техническими условиями.

Время выполнения задания: 1 час 30 мин.

Максимальное количество баллов за выполнение задания: 59 баллов

Данная работа соответствует квалификации сварщик ручной дуговой сварки плавящимся покрытым электродом 2 уровень квалификации.

Прежде чем приступить к выполнению сборочно-сварочных работ, Вам необходимо прочитать чертёж, определить последовательность изготовления изделия (Заглушка). Особое внимание уделите организации рабочего места и требованиям техники безопасности. Оценка практического задания производится в соответствии с утвержденными критериями.

Выполненную работу представить комиссии:

1. Обосновать выбранную технологию изготовления (порядок сборки изделия, виды сварных швов, количество и правила наложения прихваток, выбор режима сварки).
2. Проанализировать работу на предмет качества выполнения, прокомментировать допущенные ошибки (вид дефекта, причины возникновения, способы устранения).
3. Ответить на вопросы комиссии (по необходимости)

КОМПАС-3D v20 Учебная версия © 2021 ООО "АСКОН-Системы проектирования", Россия. Все права защищены

Спроект. №

Подп. и дата

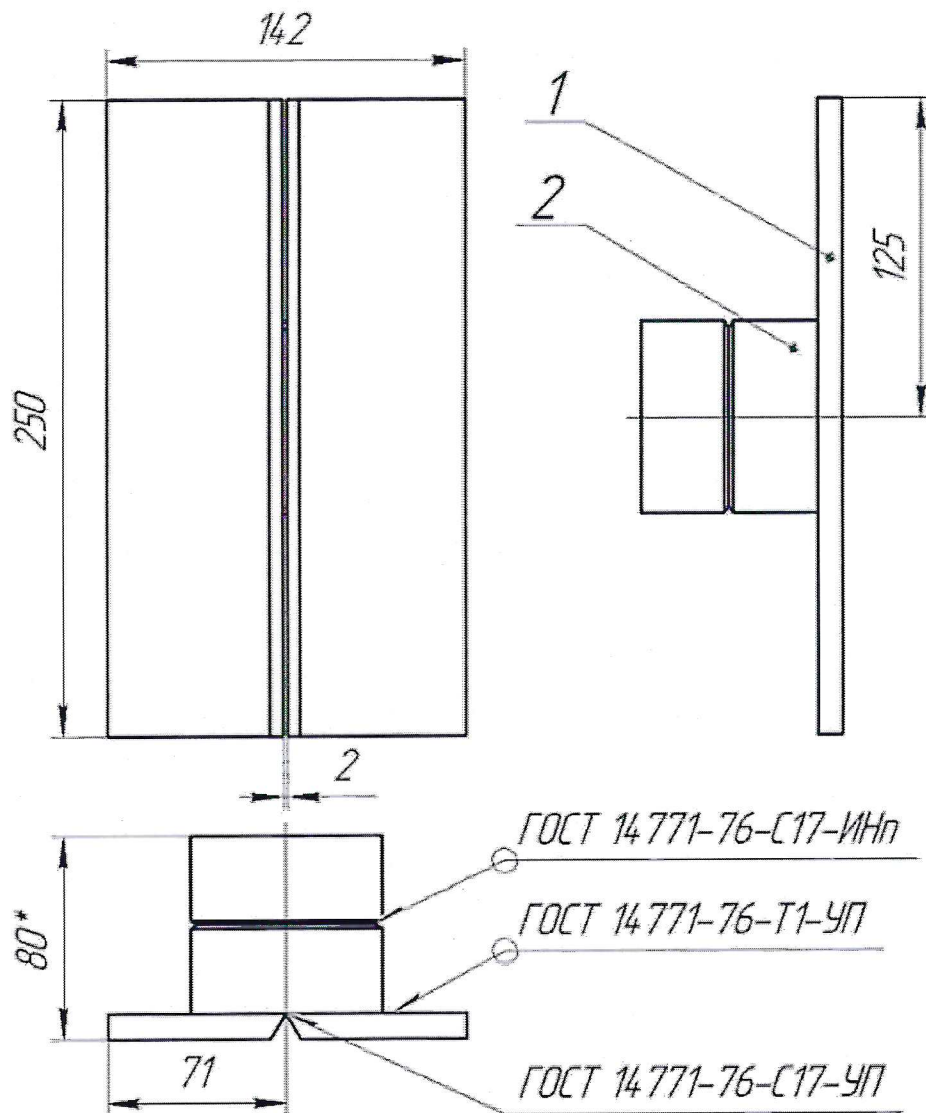
Взам. инд. №

Подп. и дата

Изм. №

Чтб

РКС 15.01.05.10.02 СБ



1. Сварные швы производить по ГОСТ 5264-80, ГОСТ 14771-76
2. Сборка соединений производится в любом пространственном положении
3. Прихватка пластин производится не менее 10 мм и не более 30 мм от края
4. Длина прихваток на пластинах от 10 до 20 мм, на трубе - от 5 до 10 мм
5. Сварка производится согласно расположению гладкого вида
6. Ширину и катет сварных швов принимать по наименьшей толщине основного металла

РКС 15.01.05.10.02 СБ

Заглушка
Сборочный чертеж

СтЗсп ГОСТ 380-2005

Лист	Масса	Масштаб
1	3,03	1:2,5

Лист 1
Листов 1

ГАПОУ СО "ЕТХМ"

Не для коммерческого использования

Копировал

Формат А4

[illegible]