

	Министерство общего и профессионального образования Свердловской области
	Государственное бюджетное профессиональное образовательное учреждение Свердловской области
	«Екатеринбургский техникум химического машиностроения»



**ОСНОВНАЯ ОБРАЗОВАТЕЛЬНАЯ ПРОГРАММА
среднего профессионального образования
программа подготовки специалистов среднего звена
по специальности 15.02.08 ТЕХНОЛОГИЯ МАШИНОСТРОЕНИЯ**

Форма обучения: очная, заочная

Квалификация: ТЕХНИК

Нормативный срок обучения:

на базе основного общего образования –
3 год 10 месяцев

на базе среднего общего образования –
3 год 10 месяцев

РАССМОТРЕНО
на заседании ПЦК технического
профиля

Екатеринбург, 2019

ЛИСТ СОГЛАСОВАНИЯ

основной образовательной программы – программы подготовки специалистов среднего звена по специальности среднего профессионального образования
15.02.08 Технология машиностроения

Форма обучения	Квалификация	Нормативный срок обучения
Очная	техник	на базе основного общего образования – 3 года 10 мес.
Заочная		на базе среднего общего образования – 3 года 10 мес.

Автор-разработчик: ГБПОУ СО «ЕТХМ»

Предприятие (организация) работодателя:

АО «Свердловский химический завод»

Документация, представленная для согласования:

- основная образовательная программа (характеристика профессиональной деятельности выпускника, планируемые результаты освоения образовательной программы, методическая документация, определяющая структуру и организацию образовательного процесса);
- учебный план, календарный график образовательного процесса;
- рабочие программы учебных дисциплин, профессиональных модулей, в том числе учебной производственной практик;
- методические рекомендации, оценочные средства.

Заключение о согласовании ООП по специальности

Представленная основная образовательная программа по специальности 15.02.08 Технология машиностроения разработана в соответствии с:

– ФГОС СПО по специальности 15.02.08 Технология машиностроения утв. приказом Министерства образования и науки РФ от 18 апреля 2014 г. № 350, зарегистрированного Министерством юстиции (№ 33204 от 22 июля 2014);

– Примерной ОПОП по специальности СПО 151901 Технология машиностроения рассмотренной на заседании рабочей группы Ресурсного центра развития профессионального образования машиностроительного и металлообрабатывающего профиля по проектированию примерных образовательных программ (протокол № 4 от 12.05.2011 года);

– Приказом Минтруда и социальной защиты РФ от 21 ноября 2014 г. № 925н "Об утверждении профессионального стандарта "Специалист металлообрабатывающего производства в автомобилестроении";

– требованиями, предъявляемыми к участникам чемпионатов WorldSkills Russia (WS)/ WorldSkills International (WSI) по компетенции «ТОКАРНАЯ ОБРАБОТКА НА СТАНКАХ С ЧПУ»;

– региональными требованиями.

Содержание образовательной программы отражает современные тенденции в развитии машиностроения, направлено на освоение видов профессиональной деятельности по специальности в соответствии с ФГОС и присваиваемой квалификации: техник.

Объем времени вариативной части ООП оптимально распределен в профессиональной составляющей подготовки специалистов среднего звена и отражает практически все заявленные требования наших специалистов в качестве подготовки новых кадров.

Вывод: Программа подготовки специалистов среднего звена по специальности 15.02.08 Технология машиностроения позволяет подготовить квалифицированного специалиста среднего звена в соответствии с требованиями ФГОС, профстандарта, запросами работодателей, особенностями развития Свердловской области и потребностями экономики Свердловской области.

Подпись работодателя
М.П.



Мухомов М.Ю. Дата 02.09.2019

СОДЕРЖАНИЕ

1. Общие положения	4
1.1. Аннотация	4
1.2. Нормативные основания разработки образовательной программы	4
1.3. Требования к поступающим на программу	5
2. Общая характеристика образовательной программы среднего профессионального образования	5
3. Характеристика профессиональной деятельности выпускника	6
4. Планируемые результаты освоения образовательной программы	10
4.1. Общие компетенции	10
4.2. Профессиональные компетенции	11
5. Методическая документация, определяющая структуру и организацию образовательного процесса	11
5.1. Учебный план	11
5.2. Календарный учебный график	15
5.3. Контроль и оценка результатов освоения образовательной программы	15
5.4. Условия реализации образовательной программы	16
5.4.1. Кадровое обеспечение образовательной программы	16
5.4.2. Материально-техническое обеспечение образовательного процесса	16
5.4.3. Учебно-методическое и информационное обеспечение	17
6. Характеристика социокультурной среды техникума, обеспечивающей развитие общих компетенций обучающихся	18
7. Приложения	20

1. ОБЩИЕ ПОЛОЖЕНИЯ

1.1. Аннотация

Содержание среднего профессионального образования по профессии 15.02.08 Технология машиностроения определяется программой подготовки специалистов среднего звена (далее – образовательная программа).

Концептуальная база, лежащая в основе разработки образовательной программы:

- Федеральный государственный образовательный стандарт среднего профессионального образования по профессии 15.02.08 Технология машиностроения утв. приказом Министерства образования и науки РФ от 18 апреля 2014 г. № 350, зарегистрированного Министерством юстиции (№ 33204 от 22 июля 2014);

- Примерная основная профессиональная образовательная программа по специальности среднего профессионального образования 151901 Технология машиностроения рассмотрена на заседании рабочей группы Ресурсного центра развития профессионального образования машиностроительного и металлообрабатывающего профиля по проектированию примерных образовательных программ (протокол № 4 от 12.05.2011 года);

- Приказ Министерства труда и социальной защиты РФ от 8 сентября 2014 г. N 615н "Об утверждении профессионального стандарта "Специалист по технологиям материалобработывающего производства";

- требования, предъявляемые к участникам чемпионатов WorldSkills Russia (WS)/ WorldSkills International (WSI) по компетенции «ТОКАРНАЯ ОБРАБОТКА НА СТАНКАХ С ЧПУ»;

- региональные требования.

Образовательный и профессиональный стандарты характеризуют квалификацию, необходимую выпускнику для осуществления определенного вида профессиональной деятельности, трудовой функции и используются в качестве основы для создания учебно-методического комплекса, при составлении программ профессиональных модулей и общепрофессиональных дисциплин, учебно-методических материалов, а также при выборе форм и методов обучения.

Результат освоения образовательной программы и сформированности компетенций подтверждается в рамках государственной итоговой аттестации, которая включает подготовку и защиту выпускной квалификационной работы (дипломная работа, дипломный проект).

1.2. Нормативные основания разработки образовательной программы:

- Федеральный закон от 29 декабря 2012 г. № 273-ФЗ «Об образовании в Российской Федерации»;

- Приказ Минобрнауки России от 28 мая 2014 г. № 594 «Об утверждении Порядка разработки примерных основных образовательных программ, проведения их экспертизы и ведения реестра примерных основных образовательных программ»;

- Приказ Минобрнауки России от 14 июня 2013 г. № 464 «Об утверждении Порядка организации и осуществления образовательной деятельности по образовательным программам среднего профессионального образования» (зарегистрирован Министерством юстиции Российской Федерации 30 июля 2013 г., регистрационный № 29200) (далее – Порядок организации образовательной деятельности);

- Приказ Минобрнауки России от 16 августа 2013 г. № 968 «Об утверждении Порядка проведения государственной итоговой аттестации по образовательным

программам среднего профессионального образования» (зарегистрирован Министерством юстиции Российской Федерации 1 ноября 2013 г., регистрационный № 30306);

– Приказ Министерства образования и науки Российской Федерации от 17 ноября 2017 г. № 1138 «О внесении изменений в Порядок проведения государственной итоговой аттестации по образовательным программам среднего профессионального образования, утвержденный приказом Министерства образования и науки Российской Федерации от 16 августа 2013 г. № 968»;

– Приказ Минобрнауки России от 18 апреля 2013 г. № 291 «Об утверждении Положения о практике обучающихся, осваивающих основные профессиональные образовательные программы среднего профессионального образования» (зарегистрирован Министерством юстиции Российской Федерации 14 июня 2013 г., регистрационный № 28785).

1.3. Требования к поступающим на программу

Прием на обучение осуществляется по заявлениям лиц, имеющих основное общее образование.

Поступающие обязаны пройти предварительный медицинский осмотр (постановление Правительства РФ № 697 от 14 августа 2013 г.) и представить справку.

Требуется владение русским языком, так как обучение в техникуме ведется на государственном языке Российской Федерации – русском языке.

Документы, предъявляемые поступающим при подаче заявления:

– гражданами Российской Федерации: оригинал или ксерокопия документов, удостоверяющих личность и гражданство; оригинал или ксерокопию документа об образовании и (или) квалификации; 4 фотографии;

- иностранными гражданами, лицами без гражданства, в т.ч. соотечественниками, проживающими за рубежом: копию документа, удостоверяющего личность поступающего, либо документ, удостоверяющих личность иностранного гражданина в Российской Федерации, в соответствии со статьей 10 Федерального закона от 25 июля 2002 г. №115-ФЗ «О правовом положении иностранных граждан в Российской Федерации»; оригинал документа иностранного государства об образовании и (или) о квалификации (или его заверенную в установленном порядке копию), если удостоверяемое указанным документом образование признается в Российской Федерации на уровне соответствующего образования в соответствии со статьей 107 Федерального закона; заверенный в установленном порядке перевод на русский язык документа иностранного государства об образовании и (или) 7 квалификации и приложения к нему; копии документов или иных доказательств, подтверждающих принадлежность соотечественника, проживающего за рубежом, к группам, предусмотренным статьей 17 Федерального закона от 24 мая 1999 г. №99-ФЗ «О государственной политике Российской Федерации в отношении соотечественников за рубежом; 4 фотографии.

2. ОБЩАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ОБРАЗОВАТЕЛЬНОЙ ПРОГРАММЫ СРЕДНЕГО ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО ОБРАЗОВАНИЯ

Миссия ППССЗ по специальности 15.02.08. Технология машиностроения состоит в создании, поддержании и ежегодном обновлении условий, обеспечивающих качественную подготовку выпускников из числа обучающихся в соответствии с требованиями современного рынка труда, с учетом запросов работодателей, особенностями развития региона, способных к успешной работе в сфере производственной на предприятиях и в организациях Свердловской области и России.

В области обучения целью ППССЗ является подготовка специалиста:

- обладающего общими и профессиональными компетенциями, позволяющими эффективно адаптироваться на рынке труда;

- способного к саморазвитию и самообразованию, к выстраиванию собственной траектории карьерного роста, социальной мобильности и устойчивости на рынке труда.

В области воспитания личности целью ППССЗ является формирование социально-личностных и профессионально важных качеств выпускников: целеустремленности, организованности, трудолюбия, коммуникабельности, умения работать в коллективе, ответственности за конечный результат профессиональной деятельности, гражданственности, адаптивности.

ППССЗ по специальности 15.02.08. Технология машиностроения ориентирована на реализацию следующих принципов:

- приоритет практико-ориентированных знаний (практикоориентированность);
- ориентация на развитие местного и регионального сообщества;
- формирование готовности обучающегося действовать в условиях частой смены видов профессиональной деятельности;
- развитие потребности выпускника к саморазвитию и готовности к инновационной деятельности в профессиональной сфере;
- реализация компетентного, деятельностного и личностно-ориентированного подходов.

Квалификация, присваиваемая выпускникам образовательной программы: техник

Форма обучения: очная, заочная.

Срок освоения ППССЗ по специальности 15.02.08. Технология машиностроения, базовая подготовка, очная форма обучения для обучающихся на базе основного общего образования

составляет 3 года 10 месяцев.

Трудоемкость ППССЗ по специальности 15.02.08. Технология машиностроения

Срок получения СПО по ППССЗ базовой подготовки в очной форме обучения составляет 147 недель, в том числе:

Обучение по учебным циклам	83 нед.
Учебная практика	25 нед.
Производственная практика (по профилю специальности)	
Производственная практика (преддипломная)	4 нед.
Промежуточная аттестация	6 нед.
Государственная итоговая аттестация	6 нед.
Каникулы	23 нед.
Итого	147 нед.

РАЗДЕЛ 3. ХАРАКТЕРИСТИКА ПРОФЕССИОНАЛЬНОЙ ДЕЯТЕЛЬНОСТИ ВЫПУСКНИКА

Область профессиональной деятельности выпускника: разработка и внедрение технологических процессов производства продукции машиностроения; организация работы структурного подразделения.

Объектами профессиональной деятельности выпускников являются:

- материалы, технологические процессы, средства технологического оснащения (технологическое оборудование, инструменты, технологическая оснастка);
- конструкторская и технологическая документация;
- первичные трудовые коллективы.

Техник готовится к следующим видам деятельности:

- Разработка технологических процессов изготовления деталей машин.

- Участие в организации производственной деятельности структурного подразделения.
- Участие во внедрении технологических процессов изготовления деталей машин и осуществление технического контроля.
- Выполнение работ по одной или нескольким профессиям рабочих, должностям служащих (приложение к настоящему ФГОС СПО).

Задачи деятельности выпускника

Выпускник по специальности 15.02.08. Технология машиностроения должен решать следующие профессиональные задачи в соответствии с видами деятельности:

В области разработки технологических процессов изготовления деталей машин (ВД 1):

- использовать конструкторскую документацию при разработке технологических процессов изготовления деталей;
- выбирать метод получения заготовок и схемы их базирования;
- составлять маршруты изготовления деталей и проектировать технологические операции;
- разрабатывать и внедрять управляющие программы обработки деталей;
- использовать системы автоматизированного проектирования технологических процессов обработки деталей.

В области участия в организации производственной деятельности структурного подразделения (ВД 2):

- участвовать в планировании и организации работы структурного подразделения;
- участвовать в руководстве работой структурного подразделения;
- участвовать в анализе процесса и результатов деятельности подразделения.

В области участия во внедрении технологических процессов изготовления деталей машин и осуществление технического контроля (ВД 3):

- участвовать в реализации технологического процесса по изготовлению деталей;
- проводить контроль соответствия качества деталей требованиям технической документации.

В области выполнения работ по одной или нескольким профессиям рабочих, должностям служащих (ВД 4):

- осуществление профессиональной деятельности в соответствии с функциональными обязанностями должностной инструкции профессий рабочих, должностей служащих и тарифных разрядов в соответствии с требованиями Единого тарифно-квалификационного справочника ЕТКС).

Трудовые функции, входящие в профессиональный стандарт «Специалист по технологиям материалобработывающего производства». Виды деятельности по компетенции WSR «Токарная обработка на станках с ЧПУ».

(функциональная карта вида профессиональной деятельности)

Обобщенные трудовые функции			Трудовые функции		
Код	Наименование	Уровень квалификации	Наименование	Код	Уровень (подуровень): квалификации
В	Технологическая подготовка и обеспечение производства изделий машиностроения средней	6	Обеспечение технологичности конструкции изделий машиностроения средней сложности	В/01.6	6

	сложности		Выбор заготовок для производства деталей машиностроения средней сложности	В/02.6	6
			Разработка технологических процессов изготовления изделий машиностроения средней сложности	В/03.6	6
			Проектирование простой технологической оснастки, разработка технических заданий на проектирование специальной технологической оснастки	В/04.6	6
			Контроль и управление технологическими процессами изготовления изделий машиностроения средней сложности	В/05.6	6

Виды деятельности по компетенции WSR «Токарная обработка на станках с ЧПУ».

Современные токарные станки с ЧПУ требуют широких познаний в области технологии машиностроения и металлообработки. В связи с быстрым развитием технологий в области металлообработки, требования к операторам станков с ЧПУ постоянно возрастают. Оператор станка с ЧПУ должен уметь:

- грамотно читать чертежи изготавливаемой детали;
- работать с системой ЧПУ;
- грамотно использовать мерительный инструмент при измерительных операциях;
- устанавливать, настраивать всю требуемую оснастку для изготовления данной детали;
- подбирать режимы резания относительно обрабатываемого материала;
- заполнять карты наладки и операционные карты.

Конкурсные задания для полуфинала Национального чемпионата World Skills Russia по компетенции «Токарная обработка на станках с ЧПУ»

Организация «WorldSkills Russia» в соответствии с Уставом WorldSkills Russia, Регламентом и Правилами конкурса, приняла следующие минимальные требования к профессиональной компетенции «Токарная обработка на станках с ЧПУ» для конкурса «World Skills».

Квалификация и Объем работ. На соревнованиях Участники демонстрируют, а Эксперты оценивают компетенции в предметной области:

- Грамотно прочитать чертеж изготавливаемой детали;
- Работать в оболочке ПО Shop Turn на стойке с ЧПУ Siemens 840D SL;
- Программировать и корректировать управляющую программу в G-кодах;
- Грамотно использовать мерительный инструмент в операциях измерения;
- Правильно установить и настроить всю требуемую оснастку для изготовления данной детали;
- Подбирать режимы резания в зависимости от обрабатываемого материала;
- Заполнять карту наладки и операционную карту.

Тестовое задание состоит исключительно из практической работы.

Объем работ по программированию и эксплуатации токарных станков серии CTX с системой управления «Sinumerik 840D Solutionline Shop TURN»

1. Система координат (станок, деталь)

2. Клавиши панели оператора и станочного пульта

3. Ручной режим управления

- перемещение суппорта с помощью клавиш управления
- перемещение суппорта с помощью маховика
- управление револьверной головкой
- установка параметров зажимного устройства
- управление главным и дополнительным шпинделями
- управление задней бабкой
- перемещение суппорта в наладочном режиме базовые операции обработки

4. Управление инструментом

- обзор применяемых режущих инструментов;
- параметры режущих инструментов;
- заполнение списка инструментов;
- управление инструментами внутри списка;
- измерение инструмента по заготовке;
- измерение инструмента от торца зажимного патрона;
- измерение инструмента посредством встроенного устройства.

5. Нулевая точка детали

- обзор смещений нулевой точки;
- установка базового (дополнительных) смещений нулевой точки;
- измерение нулевой точки детали;
- работа со списком смещений нулевой точки.

6. Определение точки смены инструмента

7. Разработка управляющей программы обработки детали

7.1. Основы:

- абсолютные и инкрементальные размеры;
- варианты задания прямых и окружностей;

7.2 Присвоение имени, создание программных кадров

7.3 Структура программы

- задание заготовки, смещения нулевой точки детали;
- задание точки смены инструмента;
- вызов режущего инструмента;
- задание параметров отвода инструмента;
- прямые или круговые движения по траектории;
- обзор и задание циклов простой токарной обработки;
- обзор и задание циклов токарной обработки контура;
- создание нового контура;
- выборка остаточного материала;
- позиционирование задней бабки;

- графическая симуляция обработки;
- повторение программных кадров;
- повтор выполнения программы n-ое количество раз.

7.4 Редактирование:

- редактирование программных кадров;
- редактирование контура.

7.5 Управление программами:

- удаление программ;
- переименование программ;
- копирование программ с присвоением нового имени;
- копирование и изменение программных кадров;
- копирование и изменение контура с присвоением нового имени;
- сохранение данных наладки (нулевые точки, данные инструментов).

8. Отработка программы в автоматическом режиме:

- проверка программы в тестовом режиме;
- проверка программы в режиме симуляции;
- отработка программы в покадровом режиме работы;
- коррекция программы в процессе отработки;
- ввод данных износа режущего инструмента.

9. Обработка детали в автоматическом режиме:

- управление ходом программы (стар, стоп программы, изменение скорости подачи и оборотов шпинделя);
- запуск программы с определенного кадра ;
- симуляция во время обработки;
- управление износом режущего инструмента.

РАЗДЕЛ 4. ПЛАНИРУЕМЫЕ РЕЗУЛЬТАТЫ ОСВОЕНИЯ ОБРАЗОВАТЕЛЬНОЙ ПРОГРАММЫ

Техник должен обладать общими компетенциями, включающими в себя способность:

ОК 1. Понимать сущность и социальную значимость своей будущей профессии, проявлять к ней устойчивый интерес.

ОК 2. Организовывать собственную деятельность, выбирать типовые методы и способы выполнения профессиональных задач, оценивать их эффективность и качество.

ОК 3. Принимать решения в стандартных и нестандартных ситуациях и нести за них ответственность.

ОК 4. Осуществлять поиск и использование информации, необходимой для эффективного выполнения профессиональных задач, профессионального и личностного развития.

ОК 5. Использовать информационно-коммуникационные технологии в профессиональной деятельности.

ОК 6. Работать в коллективе и команде, эффективно общаться с коллегами, руководством, потребителями.

ОК 7. Брать на себя ответственность за работу членов команды (подчиненных), за результат выполнения заданий.

ОК 8. Самостоятельно определять задачи профессионального и личностного развития, заниматься самообразованием, осознанно планировать повышение квалификации.

ОК 9. Ориентироваться в условиях частой смены технологий в профессиональной деятельности.

Техник должен обладать профессиональными компетенциями, соответствующими видам деятельности:

1. Разработка технологических процессов изготовления деталей машин.

ПК 1.1. Использовать конструкторскую документацию при разработке технологических процессов изготовления деталей.

ПК 1.2. Выбирать метод получения заготовок и схемы их базирования.

ПК 1.3. Составлять маршруты изготовления деталей и проектировать технологические операции.

ПК 1.4. Разрабатывать и внедрять управляющие программы обработки деталей.

ПК 1.5. Использовать системы автоматизированного проектирования технологических процессов обработки деталей.

2. Участие в организации производственной деятельности структурного подразделения.

ПК 2.1. Участвовать в планировании и организации работы структурного подразделения.

ПК 2.2. Участвовать в руководстве работой структурного подразделения.

ПК 2.3. Участвовать в анализе процесса и результатов деятельности подразделения.

3. Участие во внедрении технологических процессов изготовления деталей машин и осуществление технического контроля.

ПК 3.1. Участвовать в реализации технологического процесса по изготовлению деталей.

ПК 3.2. Проводить контроль соответствия качества деталей требованиям технической документации.

4. Выполнение работ по одной или нескольким профессиям рабочих, должностям служащих.

5. МЕТОДИЧЕСКАЯ ДОКУМЕНТАЦИЯ, ОПРЕДЕЛЯЮЩАЯ СТРУКТУРУ И ОРГАНИЗАЦИЮ ОБРАЗОВАТЕЛЬНОГО ПРОЦЕССА

5.1. Учебный план

Учебный план приведен в Приложении.

На основе Базисного учебного плана примерной основной образовательной программы разрабатывается учебный план по специальности. Рабочий учебный план определяет перечень, объем, распределение по семестрам, последовательность изучения (освоения, проведения) дисциплин, профессиональных модулей, междисциплинарных курсов, учебной, производственной практик, виды учебных занятий, формы промежуточной и государственной (итоговой) аттестации обучающихся.

Учебный план специальности включает в себя следующие структурные элементы:

1. График учебного процесса;
2. Сводные данные по бюджету времени;
3. План учебного процесса;
4. Сведения о комплексных формах контроля
5. Распределение компетенций
6. Перечень лабораторий кабинетов, мастерских
7. Пояснительная записка к рабочему учебному плану у.

Учебный план специальности определяет качественные и количественные характеристики ППССЗ по специальности. В учебном плане отображается логическая последовательность объемные параметры учебной нагрузки в целом, по годам обучения и по семестрам; перечень учебных дисциплин, профессиональных модулей и их составных элементов (междисциплинарных курсов, учебной и производственной

практик); последовательность изучения учебных дисциплин и профессиональных модулей; виды учебных занятий; распределение различных форм промежуточной аттестации по годам обучения и по семестрам; распределение по семестрам и объемные показатели подготовки и проведения государственной итоговой аттестации.

Рабочим учебным планом предусматривается:

- начало учебных занятий на 1, 2, 3, 4 курсах – 01 сентября, окончание – в соответствии с календарным графиком учебного процесса;

- шестидневная рабочая неделя.

- продолжительность учебных занятий - 45 минут.

- проведение сдвоенных учебных занятий одной дисциплины (МДК) - группировка парами с пятиминутным перерывом между занятиями, с перерывом 10 минут между парами;

- большая перемена (перерыв на обед) – 40 минут.

Для освоения профессионального цикла планируется их концентрированное изучение за счет объединения занятий в блоки, сокращения числа параллельно изучаемых дисциплин в течение дня и недели. Для реализации концентрированного изучения:

- учебный год разбит на учебные семестры (осенний и весенний), учебные семестры разделены на 1 и 2, 3 и 4 учебные четверти;

- основное (постоянное) расписание на учебную четверть предусматривает в течение недели изучение двух, трех «основных» дисциплин, чередуя их с «дисциплинами-разбавителями».

Дисциплина Физическая культура предусматривает еженедельно 2 часа обязательных аудиторных занятий и 2 часа самостоятельной учебной нагрузки. Самостоятельная нагрузка включает различные формы внеаудиторных занятий в спортивных клубах, секциях. Дисциплина Физическая культура в составе общеобразовательного цикла и дисциплина Физическая культура в составе цикла ОГСЭ имеют разные программы и реализуются последовательно. Объем обязательной аудиторной нагрузки по учебной дисциплине составляет не менее 32 часов за весь курс изучения.

Предусмотрено выполнение курсового проекта по дисциплине Технологическая оснастка и комплексного курсового проекта по профессиональному модулю ПМ.01. Разработка технологических процессов деталей машин. Выполнение курсовых проектов рассматривается как вид учебной деятельности и реализуется в пределах времени, отведенного на изучение модуля.

Выполнение курсовых работ рассматривается как вид учебной деятельности и реализуется в пределах времени, отведенного на изучение дисциплины и модуля.

Реализация ППССЗ обеспечивает выполнение обучающимися лабораторных работ и практических занятий, включая как обязательный компонент практические задания с использованием персональных компьютеров с лицензионным программным обеспечением. Проведение лабораторных работ в рамках освоения обучающимися профессиональных модулей и дисциплин предусмотрено в условиях созданной соответствующей образовательной среды, а также может осуществляться с участием социальных партнеров.

При разработке учебного плана ППССЗ - максимальный объем учебной нагрузки обучающегося составляет 54 академических часа в неделю при шестидневной учебной неделе, включая все виды аудиторной и внеаудиторной (самостоятельной) учебной работы, всех учебных циклов и разделов образовательной программы. Максимальный объем аудиторной нагрузки составляет 45 академических часов в неделю.

Аудиторная нагрузка студентов предполагает проведение теоретических занятий, практических занятий и лабораторных работ.

При формировании ППССЗ распределяется весь объем времени, отведенного

на реализацию ППССЗ, включая инвариантную и вариативную части. Объем времени, отведенный на промежуточную аттестацию, составляет не более одной недели в семестр. Промежуточная аттестация в форме экзамена, (экзамена квалификационного) проводится в день, освобожденный от других форм учебной нагрузки.

Промежуточная аттестация в форме зачета или дифференцированного зачета проводится за счет часов, отведенных на освоение соответствующего междисциплинарного курса или дисциплины. Количество экзаменов в каждом учебном году в процессе промежуточной аттестации обучающихся по очной форме обучения не превышает 8, а количество зачетов и дифференцированных зачетов – 10.

Продолжительность каникул в зимний период составляет не менее двух недель.

Учебным планом предусматривается изучение общеобразовательных предметов на первом, втором курсах обучения, в том числе одновременно с изучением курсов, дисциплин (модулей) гуманитарной и социально – экономической направленности (профиля), общепрофессиональных и профессиональных курсов, дисциплин (модулей) (приказы Министерства образования и науки Российской Федерации от 14.06.2013 г. № 464, от 15.12.2014 № 1580, письмо Департамента государственной политики в сфере подготовки рабочих кадров и ДПО от 19.12.2014 № 06-1225).

Получение среднего профессионального образования на базе основного общего образования осуществляется с одновременным получением среднего общего образования в пределах ППССЗ.

ППССЗ разрабатывается на основе требований соответствующих федеральных государственных образовательных стандартов среднего общего и среднего профессионального образования с учетом получаемой профессии или специальности среднего профессионального образования (часть 3 статьи 68 Федерального закона об образовании).

При реализации образовательной программы среднего общего образования в пределах освоения ППССЗ на базе основного общего образования учитывается специальность среднего профессионального образования соответствующего профиля профессионального образования.

Общеобразовательный цикл ППССЗ на базе основного общего образования с получением среднего общего образования предусматривает изучение не менее одной общеобразовательной учебной дисциплины из каждой предметной области, не менее 3 учебных дисциплин на углубленном уровне изучения из соответствующей профилю обучения предметной области и (или) смежной с ней предметной области.

В учебный план включена дополнительная учебная дисциплина «Основы проектной деятельности» по выбору обучающихся, учитывающая специфику и возможности техникума. В учебном плане по указанной дополнительной учебной дисциплине предусмотрено выполнение обучающимися индивидуального проекта (работы).

При разработке учебного плана спланирована обязательная аудиторная учебная нагрузка обучающихся по учебной дисциплине в следующих объемах : по базовой - не менее 34 час., по профильной - не менее 68 час.

Учебный план предусматривает изучение общеобразовательных дисциплин на первом курсе обучения.

Качество освоения учебных дисциплин общеобразовательного цикла по ППССЗ оценивается в процессе текущего контроля и промежуточной аттестации. Текущий контроль проводится в пределах учебного времени, отведенного на освоение соответствующих общеобразовательных учебных дисциплин, как традиционными, так и инновационными методами, включая компьютерные технологии. Промежуточная аттестация проводится в форме дифференцированных зачетов и экзаменов: дифференцированные зачеты - за счет времени, отведенного на соответствующую общеобразовательную дисциплину, экзамены - за счет времени, выделенного ФГОС

СПО по специальности. Экзамены проводятся по учебным дисциплинам «Русский язык», «Математика», «Физика».

Обучающиеся по ППССЗ, не имеющие среднего общего образования, вправе пройти государственную итоговую аттестацию, которой завершается освоение образовательных программ среднего общего образования и при успешном прохождении которой им выдается аттестат о среднем общем образовании (часть 6 статьи 68 Федерального закона об образовании).

К государственной итоговой аттестации допускается обучающийся, не имеющий академической задолженности и в полном объеме выполнивший учебный план или индивидуальный учебный план, если иное не установлено порядком проведения государственной итоговой аттестации по соответствующим образовательным программам (часть 6 статьи 59 Федерального закона об образовании).

Государственная итоговая аттестация по образовательным программам среднего общего образования проводится в форме защиты ВКР.

Качество освоения программ учебных дисциплин общеобразовательного цикла ППССЗ оценивается в процессе текущего контроля и промежуточной аттестации.

Общий гуманитарный и социально-экономический, математический и общий естественнонаучный учебные циклы состоят из дисциплин.

Профессиональный цикл состоит из общепрофессиональных дисциплин и профессиональных модулей в соответствии с основными видами деятельности. В состав профессионального модуля входит один или несколько междисциплинарных курсов. При освоении обучающимися профессиональных модулей проводятся учебная практика и (или) производственная практика (по профилю специальности).

Обучающиеся, согласно приложению к ФГОС, в рамках профессионального модуля осваивают профессию 19149 Токарь.

Обязательная часть ППССЗ базовой подготовки предусматривает изучение следующих обязательных дисциплин: Основы философии, История, Иностранный язык, Физическая культура, Безопасность жизнедеятельности. Объем часов на дисциплину "Безопасность жизнедеятельности" составляет 68 часов, из них на освоение основ военной службы - 36 часов.

Вариативная часть в объеме 900 часов использована на увеличение объема инвариантных общепрофессиональных дисциплин и профессиональных модулей. Основанием для введения новых дисциплин, увеличения объема часов профессионального цикла является потребность в получении дополнительных умений и знаний, необходимых для обеспечения конкурентоспособности выпускников в соответствии с запросами регионального рынка труда, требования Профессионального стандарта «Специалист по технологиям материалообработывающего производства», требования к компетенции WorldSkills Russia (WSR) «Токарная обработка на станках с ЧПУ», уровень подготовленности обучающихся.

Распределение вариативной части ППССЗ представлено в пояснительной записке к учебному плану.

С целью учета требований Профессионального стандарта «Специалист по технологиям материалообработывающего производства» за счет часов вариативной части ППССЗ внесены коррективы в содержание инвариантных дисциплин и междисциплинарных курсов (с увеличением объема часов и без изменения объема):

№ п/п	Включено новое содержание. Требования к трудовым действиям, необходимым умениям и необходимым знаниям по трудовым функциям.
1	ОП.09. Технологическая оснастка
2	МДК.01.01. Технологические процессы изготовления деталей машин
3	МДК.03.02. Контроль соответствия качества деталей требованиям технической

	документации
4	МДК.03.01. Реализация технологических процессов изготовления деталей
5	ОП.07. Технологическое оборудование

5.2. Календарный учебный график и график аттестаций

Календарный учебный график и график аттестаций является самостоятельным документом, входящим в ППССЗ специальности.

Календарный учебный график и график аттестаций устанавливают последовательность и продолжительность теоретического обучения, промежуточной аттестации, практик, государственной итоговой аттестации, каникул. Структура календарного учебного графика и графика аттестаций разработана в соответствии с Методическими рекомендациями Федерального института развития образования (ФИРО) и требованиями ФГОС СПО специальности 15.02.08. Технология машиностроения. Документ включает титульный лист, календарный график учебного процесса по каждому курсу, календарный график аттестаций. Календарный учебный график и график аттестации представлен в Приложении к настоящей ППССЗ.

5.3. Контроль и оценка результатов освоения образовательной программы

Оценка качества освоения образовательной программы включает текущий контроль успеваемости, промежуточную и государственную итоговую аттестации обучающихся.

Конкретные формы и процедуры текущего контроля успеваемости, промежуточной аттестации по каждой дисциплине и профессиональному модулю доводятся до сведения обучающихся в течение первых двух месяцев от начала обучения.

Для аттестации обучающихся на соответствие их персональных достижений поэтапным требованиям ППССЗ (текущий контроль успеваемости и промежуточная аттестация) создаются фонды оценочных средств, позволяющие оценить умения, знания, практический опыт и освоенные компетенции.

Фонды оценочных средств для промежуточной аттестации по дисциплинам и междисциплинарным курсам в составе профессиональных модулей разрабатываются и утверждаются техникумом самостоятельно, а для промежуточной аттестации по профессиональным модулям - разрабатываются и утверждаются после предварительного положительного заключения работодателей.

ГИА проводится в форме защиты выпускной квалификационной работы. ГИА осуществляется в соответствии с требованиями ФГОС СПО и Порядком проведения ГИА по образовательным программам СПО.

Программа ГИА (Приложение) разрабатывается ежегодно предметно-цикловой комиссией и утверждается директором техникума после предварительного согласования с работодателями и обсуждения на заседании Педагогического совета.

Программа ГИА определяет:

- вид ГИА;
- объем времени на подготовку и проведение ГИА;
- сроки проведения ГИА;
- тематику и объем ВКР;
- необходимые материалы для выполнения ВКР;
- условия подготовки и процедуру проведения ГИА;
- критерии оценки уровня и качества подготовки выпускника.

Задания ВКР разрабатываются на основе типовых заданий, приведенных в примерной программе, с целью обеспечения единых требований к ГИА, основываются на

международных практиках оценки успешности освоения программ профессионального образования по специальности и проходят экспертную оценку на ПЦК.

Программа ГИА доводится до сведения обучающихся не позднее, чем за шесть месяцев до начала ГИА.

5.4. Условия реализации образовательной программы

Условия реализации образовательной программы соответствуют назначению программы, характеристике профессиональной деятельности, к которой готовятся выпускники, установленным требованиям к результатам освоения программы.

5.4.1. Кадровое обеспечение образовательной программы

Реализация образовательной программы обеспечивается руководящими и педагогическими работниками ЕТХМ, а также лицами, привлекаемыми к реализации образовательной программы на условиях гражданско-правового договора, направление деятельности которых соответствует области профессиональной деятельности.

Квалификация педагогических работников ЕТХМ отвечает квалификационным требованиям, указанным в квалификационных справочниках, и (или) профессиональных стандартах (при наличии).

Педагогические работники получают дополнительное профессиональное образование по программам повышения квалификации, в том числе в форме стажировки в организациях направление деятельности которых соответствует области профессиональной деятельности не реже 1 раза в 3 года с учетом расширения спектра профессиональных компетенций.

Доля педагогических работников (в приведенных к целочисленным значениям ставок), обеспечивающих освоение обучающимися профессиональных модулей, имеющих опыт деятельности не менее 3 лет в организациях, направление деятельности которых соответствует области профессиональной деятельности в общем числе педагогических работников, реализующих образовательную программу составляет не менее 25 %.

5.4.2. Материально-техническое обеспечение образовательного процесса

ЕТХМ располагает материально-технической базой, обеспечивающей проведение всех видов учебной деятельности обучающихся, предусмотренных учебным планом (Приложение).

Материально-техническая база соответствует действующим санитарным и противопожарным нормам.

№ Кабинета	Наименование кабинета
102	Кабинет «Математики»
109	Кабинет «Химии, основ микробиологии, физиологии питания, санитарии и гигиены»
201	Кабинет «Технологии металлообработки и работы в металлообрабатывающих цехах»
202	Кабинет «Физики, электротехники и электроники»
210	Кабинет «Метрологии стандартизации и сертификации»
301	Кабинет «Информатики и информационных технологий в профессиональной деятельности»
302	Лаборатория информатики и информационных технологий
305	Кабинет «Математика»

306	Кабинет «Русского языка и литературы»
309	Кабинет «Гуманитарных и социально - экономических дисциплин»
310	Кабинет «Иностранного языка»
401	Кабинет «Безопасности жизнедеятельности и охраны труда»
402	Кабинет «Русского языка и литературы»
405	Кабинет «Истории»
406	Кабинет «Медико-биологических дисциплин, экологических основ природопользования»
409	Кабинет «Рисунка и живописи, черчения и инженерной графики»
502	Лаборатория «Технического обслуживания электрооборудования»
504	Кабинет «Расчета и проектирования сварных соединений, технологии электрической сварки плавлением» Лаборатория «Технической механики, материаловедения, испытания материалов и контроля качества сварных соединений»
505	Кабинет «Технологии машиностроения» Лаборатория «Метрологии стандартизации и подтверждения соответствия»
507	Библиотека, читальный зал
603	Мастерская токарно-механическая
604	Мастерская слесарная
	Спортивный комплекс (спортивный зал, тренажерный зал)
	место для стрельбы
	Актный зал

Помещения для проведения занятий всех видов, предусмотренных образовательной программой, в том числе групповых и индивидуальных консультаций, текущего контроля и промежуточной аттестации, а также помещения для самостоятельной работы, мастерские и лаборатории, оснащены оборудованием, техническими средствами обучения и материалами, учитывающими требования международных стандартов. Помещения для самостоятельной работы обучающихся оснащены компьютерной техникой с возможностью подключения к информационно-телекоммуникационной сети "Интернет". При использовании электронных изданий каждый обучающийся обеспечен рабочим местом в компьютерном классе в соответствии с объемом изучаемых дисциплин.

5.4.3. Учебно-методическое и информационное обеспечение

Библиотечный фонд укомплектован печатными изданиями и электронными изданиями по каждой дисциплине общепрофессионального цикла и по каждому профессиональному модулю профессионального цикла из расчета одно печатное издание или электронное издание по каждой дисциплине, модулю на одного обучающегося (Приложение). Библиотечный фонд укомплектован печатными изданиями и электронными изданиями основной и дополнительной учебной литературы, вышедшими за последние 5 лет.

В качестве основной литературы используются учебники, учебные пособия, предусмотренные ОПОП.

В условиях электронной информационно-образовательной среды допускается замена печатного библиотечного фонда предоставлением права одновременного доступа не менее 25% обучающихся к электронно-библиотечной системе (электронной библиотеке).

6. Характеристика социокультурной среды техникума, обеспечивающей развитие общих компетенций обучающихся

В техникуме сформирована благоприятная социокультурная среда, обеспечивающая возможность формирования общих компетенций выпускника, всестороннего развития личности, а также непосредственно способствующая освоению ООП по 15.02.08 Технология машиностроения.

Основные аспекты социокультурной среды техникума отражены в плане воспитательной работы, необходимость разработки которого обусловлена потребностями инновации содержания воспитания, упорядочения стихийной социализации студенческой молодежи, а также требованиями модернизации системы образования.

Особое внимание администрации техникума, преподавательского состава и учебно-вспомогательного персонала сосредоточено на проблемах подготовки профессионально и культурно ориентированной личности, обладающей мировоззренческим потенциалом, способностями к интеллектуальному и социальному творчеству, владеющей устойчивыми умениями и навыками выполнения профессиональных обязанностей. Для этого в техникуме созданы условия для таких направлений воспитания, как гражданско-патриотическое, профессионально-трудовое, правовое, духовно-нравственное, культурно-эстетическое, экологическое и спортивно-оздоровительное.

В техникуме созданы условия для формирования компетенций социального взаимодействия, самоорганизации и самоуправления, системно-деятельностного характера, активно работает студенческое самоуправление.

Большое внимание в техникуме уделяется творческой и исследовательской работе студентов как основному источнику формирования профессиональных компетенций.

Студенты активно участвуют в конкурсах различного уровня, представляя свои работы.

Основной сферой подготовки практико-ориентированного специалиста является образовательная среда. Цель образования состоит не только в том, чтобы учить, но и в том, чтобы воспитывать. Образовательно-воспитательный процесс должен раскрывать целостность, системность и многообразие мира, активизировать процесс социальной ориентации студенческой молодежи, осуществлять функцию социально-культурной интеграции и преемственности, создавать основу для углубления и расширения образованности и воспитанности личности. Ведущая роль в воспитании принадлежит преподавательскому составу. Нравственный облик студентов, их мировоззрение формируются всем ходом учебного процесса и всеми, кто к этому процессу причастен. Техникум – это в первую очередь молодежь, жадно стремящаяся к выработке своей жизненной программы. Преподаватель техникума должен передавать студентам не только знания, но и свой жизненный опыт, мировоззрение, свои заветные мысли.

Воспитательная работа во внеурочное время

Внеурочная деятельность есть неотъемлемая часть воспитательной работы в техникуме, столь же приоритетная, как и учебная. Для студентов внеурочная деятельность сугубо добровольная, для образовательного учреждения – часть выполняемых им функций. Степень участия преподавателей, сотрудников и руководителей структурных подразделений во внеурочной работе со студентами может служить показателем полноты и ответственности в выполнении должностных обязанностей и как проявлением их нравственно-профессиональной позиции.

Внеурочная работа есть важнейшая составная часть воспитательного процесса техникума, осуществляемого в сфере свободного времени, которая обеспечивает формирование нравственных, общекультурных, гражданских и профессиональных качеств личности будущего специалиста.

Внеурочная деятельность в техникуме состоит из разнообразных видов и направлений, реализуемых на уровне техникума и предполагает:

- создание объективных условий для творческого становления и развития молодого специалиста;
- создание благоприятной атмосферы для самостоятельной инновационной деятельности студентов;
- формирование установки на естественность, престижность и почетность участия студента во внеурочной жизни техникума (культурной, спортивной, научно-технической и т.п.).

Основные направления внеурочной работы:

- работа по гражданско-патриотическому и правовому воспитанию;
- организационная и информационно-методическая работа;
- организация и проведение традиционных мероприятий;
- исследовательская работа студентов;
- физкультурно-оздоровительная работа;
- общественно-профессиональная деятельность;

Для организации внеурочной работы в каждую группу назначаются классные руководители и мастера производственного обучения, которые осуществляют свою деятельность на основании плана воспитательной работы.

Реализация основных направлений внеурочной деятельности осуществляется через механизм внедрения целевых программ, отражающих отдельные стороны студенческого образа жизни, виды воспитания, конкретные потребности формирования личности будущего специалиста. Эти специальные программы разрабатываются по мере необходимости и создания условий для их реализации.

Способы, технологии, методы внеурочной работы со студентами:

- деятельностный практико-ориентированный подход;
- целевые программы по важнейшим направлениям внеурочной деятельности;
- информационная и пропагандистская деятельность;
- лекционно-семинарская работа;
- исследовательская деятельность студентов;
- культурно-просветительская работа;
- деятельность классных руководителей, мастеров производственного обучения;
- профориентационная работа;
- организация трудоустройства и вторичной занятости;
- социальная поддержка студентов;
- спортивно-оздоровительная работа и профилактика наркомании;
- работа с первокурсниками;
- предупреждение правонарушений.

Характеристика социокультурной среды техникума, условия, созданные для развития личности и регулирования социально-культурных процессов, способствующих укреплению нравственных, гражданственных, общекультурных качеств обучающихся формируются с помощью материально-технической базы: актовый зал со сценой, библиотека, компьютерные классы, спортивный зал, тренажеры, спортивная площадка, звуковое оборудование, компьютеры, принтеры, телефоны и пр. Кроме того функционируют объекты социально-бытовой сферы: столовая, медпункт, общежитие.

Все спортивные и культурно-массовые мероприятия, проводимые в техникуме, работа кружков и секций ставят своей целью профилактику асоциальных явлений, в том числе наркотическую, алкогольную и табачную зависимость через воспитание в студентах стремления к здоровому образу жизни и творческому развитию.



Учебный план

программы подготовки специалистов среднего звена

государственное бюджетное профессиональное образовательное учреждение Свердловской области
«Екатеринбургский техникум химического машиностроения»

по специальности среднего профессионального образования

15.02.08

код

Технология машиностроения

наименование профессии/специальности

уровень образования

основное общее образование

форма обучения

очная

квалификация

техник

срок получения СПО по ППССЗ

3 г 10 мес

год начала подготовки по УП

2019г

1 Календарный учебный график

4 курс			3 курс			2 курс			1 курс		
	29 авг-4 сент			30 авг-5 сент			31 авг-6 сент		1	2-8 сент	
	5-11 сент			6-12 сент			7-13 сент		2	9-15 сент	
	12-18 сент			13-19 сент			14-20 сент		3	16-22 сент	
	19-25 сент			20-26 сент			21-27 сент		4	23-29 сент	
	26 сент-2 октяб			27 сент-3 октяб			28 сент-4 октяб		5	30 сент-6 октяб	
	3-9 октяб			4-10 октяб			5-11 октяб		6	7-13 октяб	
	10-16 октяб	у		11-17 октяб			12-18 октяб		7	14-20 октяб	
	17-23 октяб	у		18-24 октяб			19-25 октяб		8	21-27 октяб	
	24-30 октяб	пп		25 -31 окт			26 окт -2 нояб		9	28 окт -4 нояб	
	31 октяб-6 нояб	пп		1 -7 нояб			3 -8 нояб		10	5 -10 нояб	
	7-13 нояб	пп		8-14 нояб			9-15 нояб		11	11-17 нояб	
у	14-20 нояб	пп		15-21 нояб			16-22 нояб		12	18-24 нояб	
пп	21-27 нояб	пп		22 -28 нояб			23 -29 нояб		13	25 нояб-1 дек	
пп	28 нояб-4 декаб	пп		29 нояб-5 декаб			30 нояб-6 декаб		14	2-8 декаб	
пп	5-11 декаб	пп		6-12 декаб			7-13 декаб		15	9-15 декаб	
пп	12-18 декаб	пп		13-19 декаб	у		14-20 декаб		16	16-22 декаб	
пп	19-25 декаб	/па		20-26 декаб	/па		21-27 декаб	/па	17	23-29 декаб	
к	26 декаб-1 январ	к		27 дек - 2 январ	=		28 дек - 3 январ	к	18	30 дек - 5 январ	
к	2-8 январ	к		3-9 январ	=		4-10 январ	к	19	6-12 январ	
	9-15 январ			10-16 январ			11-17 январ		20	13-19 январ	
	16-22 январ			17-23 январ			18-24 январ		21	20-26 январ	
	23-29 январ			24 -30 январ			25 -31 январ		22	27 январ-2фев	
30 январ-5 феврал				31январ-6 феврал			1-7 феврал		23	3-9 феврал	
6-12 феврал				7-13 феврал			8-14 феврал		24	10-16 феврал	
13-19 феврал				14-20 феврал			15-21 феврал		25	17-23 феврал	
20-26 феврал				21 - 27 феврал			22 - 28 феврал		26	24 февр - 1 март	
27 феврал-5 март				28 февр-6 март			1-7 март		27	2-8 март	
6-12 март				7-13 март			8-14 март		28	9-15 март	
13-19 март				14-20 март			15-21 март		29	16-22 март	
20-26 март	у			21-27 март			22-28 март		30	23-29 март	
27 март-2 апрел	пп			28 март-3 апрел			29 март-4 апрел		31	30 март-5 апрел	
3-9 апрел	пп			4-10 апрел			5-11 апрел		32	6-12 апрел	
10-16 апрел	ппп			11-17 апрел			12-18 апрел		33	13-19 апрел	
17-23 апрел	пп			18-24 апрел			19-25 апрел		34	20-26 апрел	
24-30 апрел	пп			25 апр-1 мая			26 апр-2 мая		35	27 апр-3 мая	
1-7 мая	пп			2-8 мая			3-9 мая		36	4-10 мая	
8-14 мая	па			9-15 мая			10-16 мая	у	37	11-17 мая	
15-21 мая	па			16-22 мая			17-23 мая	ус	38	18-24 мая	
22-28 мая	Г			23 - 29 мая			24 - 30 мая	у	39	25 - 31 мая	
29 мая-4 июня	Г			30 мая - 5 июня			31 мая - 6 июня	у	40	1 - 7 июня	
5-11 июня	Г		у	6-12 июня			7-13 июня	у	41	8-14 июня	
12-18 июня	Г		/па	13-19 июня			14-20 июня	/па	42	15-21 июня	
19-25 июня	Г		па	20-26 июня			21-27 июня	па	43	22-28 июня	
26 июня-2 июля	Г		к	27 июня-3 июля			28 июня-4 июля	к	44	29 июня-5 июля	
3-9 июля	*		к	4-10 июля			5-11 июля	к	45	7-12 июля	
10-16 июля	*		к	11-17 июля			12-18 июля	к	46	13-19 июля	
17-23 июля	*		к	18-24 июля			19-25 июля	к	47	20-26 июля	
24-30 июля	*		к	25 -31 июля			26 июл-1 август	к	48	27 июл-2август	
31 июля-6 август	*		к	1-7 август			2-8 август	к	49	3-9 август	
7-13 август	*		к	8-14 август			9-15 август	к	50	10-16 август	
14-20 август	*		к	15-21 август			16-22 август	к	51	17-23 август	
21-27 август	*		к	22-28 август			23-29 август	к	52	24-30 август	

Обозначения:

у

Учебная практика

пп

Производственная практика

пдп

Преддипломная практика

Г

Государственная итоговая

*

Неделя отсутствует

па

Промежуточная аттестация

к

Каникулы

2 Сводные данные по бюджету времени

Курс	Обучение по циклам и разделу "Физическая культура"						Промежуточная аттестация			Практики						ГИА			Каникулы	Всего
										учебная		производственная (по профилю специальности)		производственная (преддипломная)						
	всего		1 пол		2 пол		всего	1 пол	2 пол	всего	1 пол	2 пол	всего	1 пол	2 пол	всего	подгот	защита	всего	
	нед.	часов	нед.	часов	нед.	часов	нед.	нед.	нед.	нед.	нед.	нед.	нед.	нед.	нед.	нед.	нед.	нед.	нед.	
1	39	1404	17	612	22	792	2	0	2	0	0	0	0	0	0	0	0	0	11	52
2	34	1224	16	576	18	648	2	0	2	5	1	4	0	0	0	0	0	0	11	52
3	28	1008	7	252	21	756	2	0	2	3	2	1	8	8	0	0	0	0	10	51
4	21	756	11	396	10	360	2	0	2	2	1	1	7	5	2	4	0	4	2	44
Итого	122	4392	51	1836	71	2556	8	0	8	10	4	6	15	13	2	4	0	4	34	199

индекс	Наименование курсов, дисциплин, профессиональных модулей, МДК, практик	Формы промежуточной аттестации			Итого	Учебная нагрузка обучающихся (час.)					Распределение обязательной нагрузки по курсам и полугодиям (час.)													
		зачет	дифзачет	экзамен		максимальная	самостоятельная работа	обязательная аудиторная			1 курс			2 курс			3 курс			4 курс				
								всего занятий	в т.ч.		1 сем.	2 сем.	итог	3 сем.	4 сем.	итог	5 сем.	6 сем.	итог	7 сем.	8 сем.	итог		
									ЛПЗ	КПЗ													17 недель	22 недели
О.00	Общеобразовательные учебные дисциплины				2112	2112	708	1404	786	0	612	792	1404											
ОУД.00	Общие базовые дисциплины				964	964	314	650	416	0	280	370	650											
ОУД.01	Русский язык			2	94	94	32	62	30		30	32	62											
	Родной язык				24	24	8	16	10			16	16											
	Литература		2		176	176	60	116	60		40	76	116											
ОУД.02	Иностранный язык		2		174	174	58	116	80		40	76	116											
ОУД.03	История				174	174	58	116	58		40	76	116											
ОУД.04	Физическая культура			2	176	176	58	118	112		40	78	118											
ОУД.05	ОБЖ			1	104	104	34	70	50		70	0	70											
ОУД.06	Астрономия				42	42	6	36	16		20	16	36											
ОУД.00	Общие профильные дисциплины				358	358	124	234	100	0	100	134	234											
ОУД.07	Математика			2	358	358	124	234	100		100	134	234											
ОУД.00	По выбору из обязательных предметных областей: базовые дисциплины				384	384	128	256	128	0	112	144	256											
ОУД.08	Химия				116	116	38	78	38		40	38	78											
ОУД.09	Обществознание				106	106	36	70	36		0	70	70											
ОУД.10	Биология				54	54	18	36	18		36		36											
ОУД.11	Основы финансовой грамотности				54	54	18	36	18			36	36											
ОУД.12	Экология				54	54	18	36	18		36		36											
ОУД.00	По выбору из обязательных предметных областей: профильные дисциплины				356	356	126	230	126	0	120	110	230											
ОУД.13	Информатика		2		130	130	50	80	50		40	40	80											
ОУД.14	Физика			2	178	178	60	118	60		48	70	118											
ОУД.15	Экономика			1	48	48	16	32	16		32	0	32											
УД.00	Дополнительные базовые дисциплины				50	50	16	34	16	0	0	34	34											
УД.01	Основы проектной деятельности				50	50	16	34	16			34	34											
ОГСЭ.00	Общий гуманитарный и социально-экономический цикл				642	642	214	428	324					68	84	152	76	80	156	60	60	120		
ОГСЭ.01	Основы философии				56	56	8	48	24							0	24	24	48					
ОГСЭ.02	История				56	56	8	48	24					24	24	48			0					
ОГСЭ.03	Иностранный язык	4	8		198	198	32	166	138					22	30	52	28	26	54	30	30	60		
ОГСЭ.04	Физическая культура	4	8		332	332	166	166	138					22	30	52	24	30	54	30	30	60		
ЕН.00	Математический и общий естественнонаучный цикл				168	168	56	112	66	0				50	62	112								
ЕН.01	Математика				66	66	22	44	24					22	22	44								
ЕН.02	Информатика				102	102	34	68	42					28	40	68								
ПО.00	Профессиональный цикл				3672	3672	1224	2448	1354	80				458	502	960	176	676	852	336	300	636		
ОП.00	Общепрофессиональные дисциплины				2542	2542	850	1692	980	30	0	0	0	362	394	756	22	636	658	154	124	278		
ОП.01	Инженерная графика		4		186	186	62	124	122					50	74	124			0					
ОП.02	Компьютерная графика		6		90	90	30	60	40							0	0	60	60					
ОП.03	Техническая механика			4	206	206	68	138	68	30				66	72	138			0					
ОП.04	Материаловедение			4	108	108	36	72	38					32	40	72			0					
ОП.05	Метрология, стандартизация и сертификация			4	90	90	30	60	30					20	40	60			0					
ОП.06	Процессы формообразования и инструменты			6	168	168	54	114	56							0	22	92	114					
ОП.07	Технологическое оборудование		4		72	72	24	48	24					32	16	48			0					
ОП.08	Технология машиностроения			4	114	114	38	76	38					18	58	76			0					
ОП.09	Технологическая оснастка			6	90	90	30	60	30							0	0	60	60					
ОП.10	Программирование для автоматизированного оборудования		7		74	74	24	50	24							0			0	50	0	50		
ОП.11	Информационные технологии в профессиональной деятельности				66	66	22	44	22							0	0	44	44					
ОП.12	Основы экономики организации и правового обеспечения профессиональной деятельности			8	106	106	36	70	38							0			0	36	34	70		
ОП.13	Охрана труда		6		54	54	18	36	18							0	0	36	36					
ОП.14	Безопасность жизнедеятельности		4		102	102	34	68	34					32	36	68			0					
ВОП.15	Техническое черчение			8	102	102	34	68	60							0	0	32	32	18	18	36		
ВОП.16	Основы технологии сборки в машиностроении			6	114	114	38	76	38							0	0	76	76					
ВОП.17	Введение в специальность	3			48	48	16	32	16					32	0	32			0					

ВОП.18	Электротехника		4	72	72	24	48	24					20	28	48		0			0			
ВОП.19	Гидравлические и пневматические системы		6	84	84	28	56	28							0	0	56	56		0			
ВОП.20	САПР технологических процессов Вертикаль		6	98	98	32	66	56							0	0	66	66		0			
ВОП.21	Конструкция машин и аппаратов химической промышленности		8	134	134	44	90	44							0				50	40	90		
ВОП.22	Основы предпринимательской деятельности		6	84	84	30	54	30							0	0	54	54			0		
ВОП.23	Организация проектной деятельности	4		78	78	30	48	24					18	30	48						0		
ВОП.24	Проектирование технологических процессов		6	90	90	30	60	40							0	0	60	60			0		
ВОП.25	Введение в дипломное проектирование			50	50	18	32	16							0					32	32		
ВОП.26	Допуски и технические измерения		3	62	62	20	42	22					42	0	42						0		
ПМ.00	Профессиональные модули			1130	1130	374	756	374	50	0	0	0	96	108	204	154	40	194	182	176	358		
ПМ.01	Разработка технологических процессов изготовления деталей машин			296	296	96	200	96	30				0	0	0	0	40	40	78	82	160		
МДК.01.01	Технологические процессы изготовления деталей машин		8	190	190	60	130	60	30						0	0	40	40	44	46	90		
МДК.01.02	Системы автоматизированного проектирования и программирования в машиностроении		8	106	106	36	70	36							0			0	34	36	70		
ПМ.02	Участие в организации и руководстве производственной деятельностью в рамках структурного подразделения			158	158	50	108	50	20				0	0	0	0	0	0	60	48	108		
МДК.02.01	Планирование и организация работы структурного подразделения		8	158	158	50	108	50	20						0			0	60	48	108		
ПМ.03	Участие во внедрении технологических процессов изготовления деталей машин и осуществление технического контроля			140	140	50	90	50					0	0	0	0	0	44	46		90		
МДК.03.01	Реализация технологических процессов изготовления деталей		8	80	80	30	50	30							0			0	24	26	50		
МДК.03.02	Контроль соответствия качества деталей требованиям технической документации		8	60	60	20	40	20							0			0	20	20	40		
ПМ.04	Выполнение работ по профессии рабочего 16045 Оператор станков с программным управлением			230	230	76	154	76	0	0	0	0	0	0	0	154	0	154	0	0	0		
МДК.04.01	Технология металлообработки на металлорежущих станках с программным управлением		5	158	158	52	106	52							0	106	0	106			0		
МДК.04.02	Подготовка управляющих программ для станков с ЧПУ		5	72	72	24	48	24							0	48	0	48			0		
ПМ.05	Выполнение работ по профессии рабочего 18809 Станочник широкого профиля			306	306	102	204	102	0	0	0	0	96	108	204	0	0	0	0	0	0		
МДК.05.01	Технология обработки на металлорежущих станках			306	306	102	204	102					96	108	204			0			0		
	Итого по циклам			4482	4482	1494	2988	1744	80	0	0	0	576	648	1224	252	756	1008	396	360	756		
УП	Учебная и производственная практики			25 н	900		900						36	144	180	360	36	396	216	108	324		
	Учебная практика			10 н	360		360	0	0	0	0	0	36	144	180	72	36	108	36	36	72		
	Учебная практика Выполнение работ по профессии рабочего 16045 Оператор станков с программным управлением	5					72			0	0	0			0	72	0	72			0		
	Учебная практика САПР технологических процессов Вертикаль	6					36				0				0	0	36	36			0		
	Учебная практика Выполнение работ по профессии рабочего 18809 Станочник широкого профиля		4				180			0	0	0	36	144	180			0			0		
	Учебная практика Разработка технологических процессов изготовления деталей машин	8					72			0	0	0			0			0	36	36	72		
ПП.00	Производственная практика (по профилю специальности)	8		15 н	540		540									288	0	288	180	72	252		
ПМ.1-3 Эк	Экзамен квалификационный		8																				
ПМ.04 Эк	Экзамен квалификационный		5																				
ПМ.05 Эк	Экзамен квалификационный		5																				
ЦДП.00	Производственная практика (преддипломная)			4 н	144		144													144	144		
	ВСЕГО часов теоретического обучения			6894	6894	2202	4392	1774	80	612	792	1404	576	648	1224	252	756	1008	396	360	756		
	в том числе аудиторных			4392	4392		4392	1774	80	612	792	1404	576	648	1224	252	756	1008	396	360	756		
	ВСЕГО практики			1044	1044	0	1044	0	0	0	0	0	36	144	180	360	36	396	216	252	468		
	в том числе учебная практика			360	360	0	360	0	0	0	0	0	36	144	180	72	36	108	36	36	72		
	в том числе производственная практика (по профилю специальности)			540	540	0	540	0	0	0	0	0	0	0	0	288	0	288	180	72	252		
	в том числе производственная практика (преддипломная)			144	144	0	144	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	144	144			
ПА.00	Промежуточная аттестация		8 н	8 н							2			2				2			2		
	Каникулярное время			34 н	34 н					2	9	11	2	9	11	2	8	10	2	0	2		
ГИА.00	Государственная итоговая аттестация		6 н	6 н																			
ГИА.01	Подготовка выпускной квалификационной работы		4 н	4 н																			
ГИА.02	Защита выпускной квалификационной работы		2 н	2 н																			
Консультации на учебную группу по 100 часов в год (всего 400 часов)										всего занятий	УД и МДК	612	792	1404	576	648	1224	252	756	1008	396	360	756
Государственная итоговая аттестация:									УП		0	0	0	36	144	180	72	36	108	36	36	72	
Выпускная квалификационная работа									ПП		0	0	0	0	0	0	288	0	288	180	72	252	
									ЦДП		0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	144	144	
									зачетов		0	0	0	1	3	4	0	0	0	0	0	0	0
									диф зачет		2	4	6	1	5	6	2	8	10	1	7	8	
									экзаменов		0	3	3	0	4	4	3	2	5	0	6	6	6
											612	792	1404	612	792	1404	612	792	1404	612	612	1224	

индекс	Наименование циклов, дисциплин, профессиональных модулей, МДК, практик TM-154	Формы промежуточной аттестации			ВСЕГО	Учебная нагрузка обучающихся (час.)						Распределение обязательной нагрузки по курсам и полугодиям (час.)												
		зачет	диф.зачет	экзамен		максимальная	самостоятельная работа	обязательная аудиторная		1 курс			2курс			3 курс			4 курс					
								всего занятий	в т.ч.		1 сем.	2 сем.	итог	3 сем.	4 сем.	итог	5 сем.	6 сем.	итог	7 сем.	8 сем.	итог		
									ЛПЗ	КП													17 недель	22 недели
О.00	Общеобразовательные учебные дисциплины				2112	2112	708	1404	786	0	612	792	1404											
ОУД.00	Общие базовые дисциплины				964	964	314	650	416	0	280	370	650											
ОУД.01	Русский язык			2	94	94	32	62	30		30	32	62											
	Родной язык				24	24	8	16	10			16	16											
	Литература		2		176	176	60	116	60		40	76	116											
ОУД.02	Иностранный язык		2		174	174	58	116	80		40	76	116											
ОУД.03	История				174	174	58	116	58		40	76	116											
ОУД.04	Физическая культура		2		176	176	58	118	112		40	78	118											
ОУД.05	ОБЖ		1		104	104	34	70	50		70	0	70											
ОУД.06	Астрономия				42	42	6	36	16		20	16	36											
ОУД.00	Общие профильные дисциплины				358	358	124	234	100	0	100	134	234											
ОУД.07	Математика			2	358	358	124	234	100		100	134	234											
ОУД.00	По выбору из обязательных предметных областей: базовые дисциплины				384	384	128	256	128	0	112	144	256											
ОУД.08	Химия				116	116	38	78	38		40	38	78											
ОУД.09	Обществознание				106	106	36	70	36		0	70	70											
ОУД.10	Биология				54	54	18	36	18		36		36											
ОУД.11	Основы финансовой грамотности				54	54	18	36	18			36	36											
ОУД.12	Экология				54	54	18	36	18		36		36											
ОУД.00	По выбору из обязательных предметных областей: профильные дисциплины				356	356	126	230	126	0	120	110	230											
ОУД.13	Информатика		2		130	130	50	80	50		40	40	80											
ОУД.14	Физика			2	178	178	60	118	60		48	70	118											
ОУД.15	Экономика			1	48	48	16	32	16		32	0	32											
УД.00	Дополнительные базовые дисциплины				50	50	16	34	16	0	0	34	34											
УД.01	Основы проектной деятельности				50	50	16	34	16			34	34											
ОГСЭ.00	Общий гуманитарный и социально-экономический цикл				642	642	214	428	324					68	84	152	76	80	156	60	60	120		
ОГСЭ.01	Основы философии				56	56	8	48	24							0	24	24	48					
ОГСЭ.02	История				56	56	8	48	24					24	24	48			0					
ОГСЭ.03	Иностранный язык	4	8		198	198	32	166	138					22	30	52	28	26	54	30	30	60		
ОГСЭ.04	Физическая культура	4	8		332	332	166	166	138					22	30	52	24	30	54	30	30	60		
ЕН.00	Математический и общий естественнонаучный цикл				168	168	56	112	66	0				50	62	112								
ЕН.01	Математика				66	66	22	44	24					22	22	44								
ЕН.02	Информатика				102	102	34	68	42					28	40	68								
П.00	Профессиональный цикл				3672	3672	1224	2448	1354	80				458	502	960	176	676	852	336	360	636		
ОП.00	Общепрофессиональные дисциплины				2542	2542	850	1692	980	30	0	0	0	362	394	756	22	636	658	154	124	278		
ОП.01	Инженерная графика		4		186	186	62	124	122					50	74	124			0					
ОП.02	Компьютерная графика		6		90	90	30	60	40						0		0	60	60					
ОП.03	Техническая механика			4	206	206	68	138	68	30				66	72	138			0					
ОП.04	Материаловедение			4	108	108	36	72	38					32	40	72			0					
ОП.05	Метрология, стандартизация и сертификация		4		90	90	30	60	30					20	40	60			0					
ОП.06	Процессы формообразования и инструменты			6	168	168	54	114	56						0		22	92	114					
ОП.07	Технологическое оборудование		4		72	72	24	48	24					32	16	48			0					
ОП.08	Технология машиностроения			4	114	114	38	76	38					18	58	76			0					
ОП.09	Технологическая оснастка			6	90	90	30	60	30						0		0	60	60					
ОП.10	Программирование для автоматизированного оборудования		7		74	74	24	50	24						0			0	50	0		50		
ОП.11	Информационные технологии в профессиональной деятельности				66	66	22	44	22						0		0	44	44			0		
ОП.12	Основы экономики организации и правового обеспечения профессиональной деятельности		8		106	106	36	70	38						0			0	36	34	70			
ОП.13	Охрана труда		6		54	54	18	36	18						0		0	36	36			0		
ОП.14	Безопасность жизнедеятельности		4		102	102	34	68	34					32	36	68			0			0		
ВОП.15	Техническое черчение		8		102	102	34	68	60						0		0	32	32	18	18	36		
ВОП.16	Основы технологии сборки в машиностроении		6		114	114	38	76	38						0		0	76	76			0		

ВОП.17	Введение в специальность	3			48	48	16	32	16					32	0	32			0			0	
ВОП.18	Электротехника		4		72	72	24	48	24					20	28	48			0			0	
ВОП.19	Гидравлические и пневматические системы		6		84	84	28	56	28							0	0	56	56			0	
ВОП.20	САПР технологических процессов Вертикаль		6		98	98	32	66	56							0	0	66	66			0	
ВОП.21	Конструкция машин и аппаратов химической промышленности		8		134	134	44	90	44							0			0	50	40	90	
ВОП.22	Основы предпринимательской деятельности		6		84	84	30	54	30							0	0	54	54			0	
ВОП.23	Организация проектной деятельности	4			78	78	30	48	24				18	30	48				0			0	
ВОП.24	Проектирование технологических процессов		6		90	90	30	60	40							0	0	60	60			0	
ВОП.25	Введение в дипломное проектирование				50	50	18	32	16							0			0		32	32	
ВОП.26	Допуски и технические измерения	3			62	62	20	42	22					42	0	42			0			0	
ПМ.00	Профессиональные модули				1130	1130	374	756	374	50	0	0	0	96	108	204	154	40	194	182	176	358	
ПМ.01	Разработка технологических процессов изготовления деталей машин				296	296	96	208	96	30				0	0	0	0	40	40	78	82	160	
МДК.01.01	Технологические процессы изготовления деталей машин		8		190	190	60	130	60	30						0	0	40	40	44	46	90	
МДК.01.02	Системы автоматизированного проектирования и программирования в машиностроении		8		106	106	36	70	36							0			0	34	36	70	
ПМ.02	Участие в организации и руководстве производственной деятельностью в рамках структурного подразделения				158	158	50	108	50	20				0	0	0	0	0	0	60	48	108	
МДК.02.01	Планирование и организация работы структурного подразделения		8		158	158	50	108	50	20						0			0	60	48	108	
ПМ.03	Участие во внедрении технологических процессов изготовления деталей машин и осуществление технического контроля				140	140	50	90	50					0	0	0	0	0	0	44	46	90	
МДК.03.01	Реализация технологических процессов изготовления деталей		8		80	80	30	50	30							0			0	24	26	50	
МДК.03.02	Контроль соответствия качества деталей требованиям технической документации		8		60	60	20	40	20							0			0	20	20	40	
ПМ.04	Выполнение работ по профессии рабочего 16045 Оператор станков с программным управлением				230	230	76	154	76	0	0	0	0	0	0	0	154	0	154	0	0	0	
МДК.04.01	Технология металлообработки на металлорежущих станках с программным управлением		5		158	158	52	106	52							0	106	0	106			0	
МДК.04.02	Подготовка управляющих программ для станков с ЧПУ	5			72	72	24	48	24							0	48	0	48			0	
ПМ.05	Выполнение работ по профессии рабочего 18809 Станочник широкого профиля				306	306	102	204	102	0	0	0	0	96	108	204	0	0	0	0	0	0	
МДК.05.01	Технология обработки на металлорежущих станках				306	306	102	204	102					96	108	204			0			0	
	Итого по циклам				4482	4482	1494	2988	1744	90	0	0	0	576	648	1224	252	756	1008	396	360	756	
	Учебная и производственная практика				25 н	990		990						36	144	180	360	36	396	216	108	324	
	Учебная практика				10 н	360		360	0	0	0	0	0	36	144	180	72	36	108	36	36	72	
УП	Учебная практика Выполнение работ по профессии рабочего 16045 Оператор станков с программным управлением	5						72			0	0	0			0	72	0	72			0	
	Учебная практика САПР технологических процессов Вертикаль	6						36					0			0	0	36	36			0	
	Учебная практика Выполнение работ по профессии рабочего 18809 Станочник широкого профиля		4					180			0	0	0	36	144	180			0			0	
	Учебная практика Разработка технологических процессов изготовления деталей машин	8						72			0	0	0			0			0			0	
ПП.00	Производственная практика (по профилю специальности)	8			15 н	540		540									288	0	288	180	72	252	
ПМ.1-3 Эк	Экзамен квалификационный			8																			
ПМ.04 Эк	Экзамен квалификационный		5																				
ПМ.05 Эк	Экзамен квалификационный		5																				
ПДП.00	Производственная практика (преддипломная)				4 н	144		144													144	144	
	ВСЕГО часов теоретического обучения				6594	6594	2202	4392	1774	80	612	792	1404	576	648	1224	252	756	1008	396	360	756	
	в том числе аудиторных				4392	4392		4392	1774	80	612	792	1404	576	648	1224	252	756	1008	396	360	756	
	ВСЕГО практик				1044	1044	0	1044	0	0	0	0	0	36	144	180	360	36	396	216	252	468	
	в том числе учебная практика				360	360	0	360	0	0	0	0	0	36	144	180	72	36	108	36	36	72	
	в том числе производственная практика (по профилю специальности)				540	540	0	540	0	0	0	0	0	0	0	0	288	0	288	180	72	252	
	в том числе производственная практика (преддипломная)				144	144	0	144	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	144	144		
ПА.00	Промежуточная аттестация			8 н	8 н							2				2			2			2	
	Каникулярное время			34 н	34 н						2	9	11	2	9	11	2	8	10	2	0	2	
ГИА.00	Государственная итоговая аттестация			6 н	6 н																		
ГИА.01	Подготовка выпускной квалификационной работы			4 н	4 н																		
ГИА.02	Защита выпускной квалификационной работы			2 н	2 н																		
Консультации на учебную группу по 100 часов в год (всего 400 часов)												612	792	1404	576	648	1224	252	756	1008	396	360	756
Государственная итоговая аттестация:												0	0	0	36	144	180	72	36	108	36	36	72
Выпускная квалификационная работа												0	0	0	0	0	0	288	0	288	180	72	252
												0	0	0	0	0	0	0	0	0	144	144	
												0	0	0	1	3	4	0	0	0	0	0	
												2	4	6	1	5	6	2	8	10	1	7	
												0	3	3	0	4	4	3	2	5	0	6	
												612	792	1404	612	792	1404	612	792	1404	612	612	1224

Пояснительная записка

1.1. Нормативная база реализации ППССЗ

Настоящий учебный план программы подготовки специалистов среднего звена среднего профессионального образования разработан на основе ФГОС по специальности среднего профессионального образования (далее – СПО), утвержденного приказом Министерства образования и науки Российской Федерации от 18 апреля 2014 г. № 350, зарегистрированного Министерством юстиции (№ 33204 от 22 июля 2014) 15.02.08 Технология машиностроения, реализуемого в пределах ППССЗ.

Нормативные документы:

- ФЗ-273 «Об образовании в Российской Федерации» от 29 декабря 2012 г. ст.68;
- Закон Свердловской области от 15.07.2013 г. № 78-ОЗ "Об образовании в Свердловской области";

Федеральный государственный образовательный стандарт среднего профессионального образования по профессии 15.02.08 Технология машиностроения утв. приказом Министерства образования и науки РФ от 18 апреля 2014 г. № 350, зарегистрированного Министерством юстиции (№ 33204 от 22 июля 2014);

- Примерная основная профессиональная образовательная программа по специальности среднего профессионального образования 151901 Технология машиностроения рассмотрена на заседании рабочей группы Ресурсного центра развития профессионального образования машиностроительного и металлообрабатывающего профиля по проектированию примерных образовательных программ (протокол № 4 от 12.05.2011 года);

- Приказ Министерства труда и социальной защиты РФ от 21 ноября 2014 г. № 925н "Об утверждении профессионального стандарта "Специалист металлообрабатывающего производства в автомобилестроении";

требования, предъявляемые к участникам чемпионатов WorldSkills Russia (WS)/ WorldSkills International (WSI) по компетенции «ТОКАРНАЯ ОБРАБОТКА НА СТАНКАХ С ЧПУ»;

- Приказ Министерства образования и науки Российской Федерации от 25.06.2014 г. №632 «Об установлении соответствия профессий и специальностей среднего профессионального образования, перечни которых утверждены приказом Министерства образования и науки Российской Федерации от 29.10.2013 г. №1199 (с изменениями и дополнениями);

- Приказ Министерства образования и науки Российской Федерации от 14.06.2013 г. №464 п.23 «Об утверждении Порядка организации и осуществления образовательной деятельности по образовательным программам среднего профессионального образования»;

- Письмо Минобрнауки России от 17.03.2015 г. №06-259 «О направлении доработанных рекомендаций по организации получения среднего общего образования в пределах освоения образовательных программ среднего профессионального образования на базе основного общего образования с учетом требований ФГОС и получаемой профессии или специальности СПО»;

- Приказ Министерства образования и науки Российской Федерации от 16.08.2013 г. №968 «Об утверждении Порядка проведения государственной итоговой аттестации по образовательным программам среднего профессионального образования»;

- Приказ Министерства образования и науки РФ (Минобрнауки России) от 18.04.2013 г. №291 «Об утверждении Положения о практике обучающихся, осваивающих основные профессиональные образовательные программы среднего профессионального образования (ред. от 18.08.2016 г.)

- Постановление Главного государственного санитарного врача РФ от 29 декабря 2010 г. №189 "Об утверждении СанПиН 2.4.2.2821-10 "Санитарно-эпидемиологические требования к условиям и организации обучения в общеобразовательных учреждениях";

- Методические рекомендации по разработке основных профессиональных образовательных программ и дополнительных профессиональных программ с учетом существующих профессиональных стандартов, утвержденные Министерством образования и науки РФ от 22.01.2015 г. №ДЛ – 1/05вн;

- Устав ГБПОУ СО «ЕТХМ».

1.2. Организация учебного процесса и режим занятий

- нормативный срок освоения основной профессиональной образовательной программы среднего профессионального образования 15.02.08 Технология машиностроения на базе основного общего образования составляет 3 года 10 месяцев.

- максимальная учебная нагрузка обучающихся включает все виды обязательной учебной нагрузки и внеаудиторной (самостоятельной) учебной работы; максимальный объем учебной нагрузки обучающихся составляет 54 академических часа в неделю;

- объем обязательной аудиторной нагрузки в неделю при освоении ППССЗ СПО в условиях 6-дневной учебной недели 36 часов в неделю;

- продолжительность учебной недели составляет 6 учебных дней;

- продолжительность занятий – 1 академический час (45 мин);

- с целью оценки и контроля результатов подготовки и учета индивидуальных образовательных достижений обучающихся применяются: входной контроль, текущий и итоговый контроль;

- при реализации ППССЗ по специальности 15.02.08 Технология машиностроения предусматриваются учебная и производственная, преддипломная практики. Учебная практика проводится в мастерских и лабораториях. Производственная и преддипломная практики проводятся в организациях и на предприятиях на основе заключенных договоров;

- консультации предусматриваются в объеме 4 часа на одного обучающегося на каждый учебный год. Формы проведения консультаций: групповые, индивидуальные, письменные, устные;

- общая продолжительность каникул составляет 11 недель в год, в последний год обучения - 2 недели.

1.3. Формирование вариативной части ППССЗ

Вариативная часть образовательной программы - 30 процентов дает возможность расширения основных видов деятельности, к которым должен быть готов выпускник, освоивший образовательную программу, согласно получаемой квалификации, указанной в пункте 1.12 ФГОС СПО, а также получения дополнительных компетенций, необходимых для обеспечения конкурентоспособности выпускника в соответствии с запросами регионального рынка труда и международными требованиями.

Конкретное соотношение объемов обязательной части и вариативной части образовательной программы определено в соответствии с требованиями ФГОС, а также с учетом ПООП.

Объем времени (900 часов), отведенный на вариативную часть учебных циклов образовательной программы использован на увеличение объема времени, отведенного на дисциплины и модули обязательной части, а также на введение новых дисциплин с учетом особенностей стандартов WorldSkills.

1.4. Порядок аттестации обучающихся

При освоении ППССЗ СПО по специальности 15.02.08 Технология машиностроения в качестве форм промежуточной аттестации применяются: дифференцированные зачеты, экзамены, экзамены квалификационные.

Промежуточная аттестация в форме, зачета или дифференцированного зачета

проводится за счет часов, отведенных на освоение соответствующего модуля или дисциплины. Профессиональный цикл направлен на формирование у обучающихся профессиональных и общих компетенций в рамках соответствующих видов профессиональной деятельности (профессиональных модулей). Текущий контроль по междисциплинарным курсам проводят в пределах учебного времени, отведенного на соответствующий курс. Образовательный процесс подготовки специалистов среднего звена включает наряду с теоретическим обучением практическое обучение, осуществляемое в несколько этапов: учебная практика, производственная практика, преддипломная практика. Учебная и производственная практика реализуются в рамках соответствующих профессиональных модулей. Содержание теоретического и практического обучения определяется программами профессиональных модулей. Обучение в рамках профессиональных модулей завершается промежуточной аттестацией в форме демонстрационного экзамена. Преддипломная практика завершает освоение образовательной программы.

Государственная итоговая аттестация (далее – ГИА) выпускников проводится по окончании обучения, и заключается в определении соответствия уровня подготовки выпускников требованиям ФГОС и квалификационных характеристик.

ГИА проводится в форме защиты выпускной квалификационной работы (дипломная работа (дипломный проект)).

Необходимым условием допуска к ГИА является представление документов, подтверждающих освоение обучающимся компетенций при изучении теоретического материала и прохождении практики по каждому из основных видов профессиональной деятельности. В том числе выпускником могут быть предоставлены отчеты о ранее достигнутых результатах, дополнительные сертификаты, свидетельства (дипломы) олимпиад, конкурсов, творческие работы по специальности, характеристики с мест прохождения производственной практики.

После окончания полного курса обучения выдается диплом государственного образца о получении среднего профессионального образования по специальности СПО Технология машиностроения и присвоении квалификации по специальности – техник.

1.5. Перечень специальных помещений

№ Кабинета	Наименование кабинета
102	Кабинет: Правового обеспечения профессиональной деятельности
103	Кабинет: Истории и обществознания
109	Кабинет: – Химии – Микробиологии, физиологии питания, санитарии и гигиены Лаборатория: Микробиологии, санитарии и гигиены
113	Мастерская: токарно-механическая Тренажеры: – тренажер для отработки координации движения рук при токарной обработке – демонстрационное устройство токарного станка тренажер для отработки навыков управления суппортом токарного станка
114	Мастерская: слесарно-механическая

210	Кабинет: – Материаловедения – Технических измерений – Технологии металлообработки и работы в металлообрабатывающих цехах
202	Кабинет: Физики, астрономии
223	Лаборатория: – Метрологии, стандартизации и подтверждения соответствия – Процессов формообразования и инструментов – Технологического оборудования и оснастки
230	Кабинет: – Теоретических основ сварки и резки металлов – Метрологии, стандартизации и сертификации
231	Кабинет: – Материаловедения – Электротехники
301	Кабинет: Информатики и информационных технологий в профессиональной деятельности
302	<u>Лаборатория:</u> – Информатики и информационных технологий в профессиональной деятельности Автоматизированного проектирования технологических процессов и программирования систем ЧПУ
305	Кабинет: Математика
306	Кабинет: Русского языка и литературы
309	Кабинет: – Гуманитарных и социально - экономических дисциплин – Экономики организации – Экономики отрасли – Статистики – Бухгалтерского учета, налогообложения и аудита – Менеджмента – Теории бухгалтерского учета – Анализа финансово-хозяйственной деятельности
310	Кабинет: Иностранного языка
401	Кабинет: Безопасности жизнедеятельности и охраны труда Стрелковый тир
402	Кабинет: Русского языка и литературы
405	Кабинет: – Истории и обществознания – Искусства (МХК)
406	Кабинет: – Медико-биологических дисциплин

	– Экологических основ природопользования
409	Кабинет: – Технического черчения – Технической графики – Инженерной графики Лаборатория: – Технической механики – Материаловедения
410	<u>Кабинет:</u> Технологии машиностроения <u>Лаборатория:</u> Системы автоматизированного проектирования технологических процессов
213	Спортивный комплекс
Залы:	библиотека, читальный зал с выходом в сеть Интернет; актовый зал



Календарный учебный график

программы подготовки специалистов среднего звена

государственное бюджетное профессиональное образовательное учреждение Свердловской области
«Екатеринбургский техникум химического машиностроения»

по специальности среднего профессионального образования

15.02.08

код

Технология машиностроения

наименование профессии/специальности

уровень образования

форма обучения

квалификация

срок получения СПО по ППССЗ

год начала подготовки по УП

основное общее образование

очная

техник

3 г 10 мес

2019г

приказ об утверждении ФГОС

от 18 апреля 2014 г. № 350



Учебный план

программы подготовки специалистов среднего звена

государственное бюджетное профессиональное образовательное учреждение Свердловской области
«Екатеринбургский техникум химического машиностроения»

по специальности среднего профессионального образования

15.02.08

код

Технология машиностроения

наименование профессии/специальности

уровень образования

среднее общее образование

форма обучения

заочная

квалификация

техник

срок получения СПО по ППССЗ

3 г 10 мес

год начала подготовки по УП

2019г

приказ об утверждении ФГОС

от 18 апреля 2014 г. № 350

4 курс		3 курс		2 курс		1 курс	
	29 авг-4 сент	30 авг-5 сент		31 авг-6 сент		1	2-8 сент
	5-11 сент	6-12 сент		7-13 сент		2	9-15 сент
	12-18 сент	13-19 сент		14-20 сент		3	16-22 сент
	19-25 сент	20-26 сент		21-27 сент		4	23-29 сент
	26 сент-2 октяб	27 сент-3 октяб		28 сент-4 октяб		5	30 сент-6 октяб
	3-9 октяб	4-10 октяб		5-11 октяб	с	6	7-13 октяб
	10-16 октяб	11-17 октяб		12-18 октяб	с	7	14-20 октяб
с	17-23 октяб	с	с	19-25 октяб		8	21-27 октяб
с	24-30 октяб	с	с	26 окт -2 нояб		9	28 окт -4 нояб
	31 октяб-6 ноябр	1-7 нояб		3-8 нояб		10	5-10 нояб
	7-13 ноябр	8-14 ноябр	с	9-15 ноябр		11	11-17 ноябр
	14-20 ноябр	15-21 ноябр	с	16-22 ноябр		12	18-24 ноябр
III	21-27 ноябр	22-28 ноябр		23-29 ноябр		13	25 нояб-1 дек
III	28 ноябр-4 декаб	29 нояб-5 декаб		30 нояб-6		14	2-8 декаб
III	5-11 декаб	6-12 декаб		7-13 декаб		15	9-15 декаб
III	12-18 декаб	13-19 декаб		14-20 декаб		16	16-22 декаб
III	19-25 декаб	20-26 декаб		21-27 декаб		17	23-29 декаб
к	26 декаб-1 январ	к	к	28 дек - 3	к	18	30 дек - 5 январ
к	2-8 январ	к	к	4-10 январ	к	19	6-12 январ
с	9-15 январ	10-16 январ		11-17 январ		20	13-19 январ
с/у	16-22 январ	17-23 январ		18-24 январ	с	21	20-26 январ
с/у	23-29 январ	24-30 январ		25-31 январ	с	22	27 январ-2 фев
	30 январ-5 феврал	31 январ-6 феврал		1-7 феврал		23	3-9 феврал
III	6-12 феврал	с		8-14 феврал		24	10-16 феврал
III	13-19 феврал	с/у	с	15-21 феврал		25	17-23 феврал
III	20-26 феврал	с/у	с	22-28 феврал		26	24 февр - 1 март
III	27 феврал-5 март	28 февр-6 март		1-7 март		27	2-8 март
III	6-12 март	7-13 март		8-14 март		28	9-15 март
III	13-19 март	14-20 март		15-21 март		29	16-22 март
с	20-26 март	21-27 март		22-28 март		30	23-29 март
с/у	27 март-2 апрел	28 март-3 апрел		29 март-4		31	30 март-5 апрел
с/у	3-9 апрел	4-10 апрел		5-11 апрел	с/у	32	6-12 апрел
	10-16 апрел	11-17 апрел		12-18 апрел	с/у	33	13-19 апрел
III	17-23 апрел	с		19-25 апрел		34	20-26 апрел
III	24-30 апрел	с	с	26 апр-2 мая		35	27 апр-3 мая
III	1-7 мая	с/у		3-9 мая		36	4-10 мая
III	8-14 мая	9-15 мая	с/у	10-16 мая		37	11-17 мая
Г	15-21 мая	16-22 мая	с/у	17-23 мая		38	18-24 мая
Г	22-28 мая	23-29 мая		24-30 мая		39	25-31 мая
Г	29 мая-4 июня	30 мая-5 июня		31 мая-6		40	1-7 июня
Г	5-11 июня	6-12 июня		7-13 июня		41	8-14 июня
Г	12-18 июня	13-19 июня		14-20 июня		42	15-21 июня
Г	19-25 июня	20-26 июня		21-27 июня		43	22-28 июня
*	26 июня-2 июля	к	=	28 июня-4	к	44	29 июня-5 июля
*	3-9 июля	к	=	5-11 июля	к	45	7-12 июля
*	10-16 июля	к	=	12-18 июля	к	46	13-19 июля
*	17-23 июля	к	=	19-25 июля	к	47	20-26 июля
*	24-30 июля	к	=	26 июл-1	к	48	27 июл-2 август
*	31 июля-6 август	к	=	2-8 август	к	49	3-9 август
*	7-13 август	к	=	9-15 август	к	50	10-16 август
*							

	Обучение по циклам и разделу "Физическая культура"
па	Промежуточная аттестация
к	Каникулы

у	Учебная практика
пп	Производственная практика
пдп	Преддипломная практика

Г	Государственная итоговая
*	Неделя отсутствует

Курс	Обучение по циклам и разделу "Физическая культура"						Промежуточная аттестация			Практики									ГИА			Каникулы	Всего
										учебная			производственная (по профилю специальности)			производственная (преддипломная)							
	всего		1 пол		2 пол		всего	1 пол	2 пол	всего	1 пол	2 пол	всего	1 пол	2 пол	всего	1 пол	2 пол	всего	подгот	защита	всего	
	нед.	часов	нед.	часов	нед.	часов	нед.	нед.	нед.	нед.	нед.	нед.	нед.	нед.	нед.	нед.	нед.	нед.	нед.	нед.	нед.	нед.	нед.
1	4	160	1	42	3	118	2	0	2	1	0	1	0	0	0	0	0	0	0	0	0	11	18
2	4	160	1	42	3	118	2	0	2	1	0	1	0	0	0	0	0	0	0	0	0	11	18
3	4	160	1	42	3	118	2	0	2	1	0	1	11	0	11	0	0	0	0	0	0	10	28
4	4	160	1	42	3	118	2	0	2	1	0	1	10	5	5	4	0	4	6	4	2	2	29
Итого	18	640	5	168	13	472	8	0	8	4	0	4	21	5	16	4	0	4	6	4	2	34	95

индекс	Наименование циклов, разделов, дисциплин, профессиональных модулей, МДК, практик ТМ-113з	Формы промежуточной аттестации			ВСЕГО	Учебная нагрузка об-ся (час.)						Распределение обязательной нагрузки по курсам и полугодиям (час.)											
		зачет	диф-ный зачет	экзамен		максимальная и	самостоятельная работа	обязательная аудиторная			1 курс			2 курс			3 курс			4 курс			
								всего занятий	в т.ч.		1 сем.	2 сем.	итог	3 сем.	4 сем.	итог	5 сем.	6 сем.	итог	7 сем.	8 сем.	итог	
									ЛПЗ	КП													
ОГСЭ.00	Общий гуманитарный и социально-экономический цикл				642	642	584	58	38	0	12	24	36	0	6	6	4	4	8	2	6	8	
ОГСЭ.01	Основы философии				62	62	48	14	6		4	10	14			0			0			0	
ОГСЭ.02	История				62	62	48	14	6		4	10	14			0			0			0	
ОГСЭ.03	Иностранный язык		8		186	186	158	28	24		2	4	6		6	6	4	4	8	2	6	8	
ОГСЭ.04	Физическая культура		1		332	332	330	2	2		2	0	2			0			0			0	
ЕН.00	Математический и общий естественнонаучный цикл				168	168	138	30	20	0	6	24	30	0	0	0	0	0	0	0	0	0	
ЕН.01	Математика			2	58	58	42	16	8		6	10	16			0			0			0	
ЕН.02	Информатика				110	110	96	14	12		0	14	14			0			0			0	
П.00	Профессиональный цикл				3672	3672	3120	552	300	18	24	70	94	42	112	154	38	114	152	40	112	152	
ОП.00	Общепрофессиональные дисциплины				2080	2080	1730	350	214	0	16	50	66	42	92	134	28	48	76	18	56	74	
ОП.01	Инженерная графика		2,4		182	182	144	38	36		8	10	18	6	14	20			0			0	
ОП.02	Компьютерная графика		8		80	80	60	20	18				0			0			0	6	14	20	
ОП.03	Техническая механика		4		156	156	130	26	14				0	6	20	26			0			0	
ОП.04	Материаловедение			2	108	108	88	20	10			20	20			0			0			0	
ОП.05	Метрология, стандартизация и сертификация		4		74	74	60	14	10				0	6	8	14			0			0	
ОП.06	Процессы формообразования и инструменты			4	154	154	132	22	12		0	10	10	6	6	12			0			0	
ОП.07	Технологическое оборудование		4		42	42	30	12	8				0	6	6	12			0			0	
ОП.08	Технология машиностроения			4	88	88	72	16	8				0	4	12	16			0			0	
ОП.09	Технологическая оснастка			6	78	78	60	18	8				0			0	6	12	18			0	
ОП.10	Программирование для автоматизированного оборудования		6		56	56	40	16	12				0			0	6	10	16			0	
ОП.11	Информационные технологии в профессиональной деятельности				52	52	40	12	10				0			0			0	6	6	12	
ОП.12	Основы экономики организации и правового обеспечения профессиональной деятельности		8		78	78	60	18	8				0			0			0	0	18	18	
ОП.13	Охрана труда	6			54	54	44	10	4				0			0	4	6	10			0	
ОП.14	Безопасность жизнедеятельности		4		74	74	64	10	12				0	4	6	10			0			0	
ВОП.15	Техническое черчение		4		240	240	226	14	10				0	0	14	14			0			0	
ВОП.16	Гидравлические и пневматические системы	6			72	72	60	12	4				0			0	4	8	12			0	
ВОП.17	САПР технологических процессов Вертикаль		6		70	70	60	10	4				0			0	4	6	10			0	
ВОП.18	Конструкция машин и аппаратов химической промышленности				74	74	60	14	6				0			0			0	6	8	14	
ВОП.19	Основы технологии сборки в машиностроении		6		70	70	60	10	4				0			0	4	6	10			0	
ВОП.20	Электротехника	2			68	68	60	8	4		4	4	8			0			0			0	
ВОП.21	Проектирование технологических процессов		4		70	70	60	10	4				0	4	6	10			0			0	
ВОП.22	Введение в дипломное проектирование				70	70	60	10	4				0			0			0		10	10	
ВОП.23	Допуски и технические измерения	2			70	70	60	10	4		4	6	10			0			0			0	
ПМ.00	Профессиональные модули				1592	1592	1390	202	86	18	8	20	28	0	20	20	10	66	76	22	56	78	
ПМ.01	Разработка технологических процессов изготовления деталей машин				418	418	352	66	20	10	0	0	0	0	0	0	10	16	26	14	26	40	
МДК.01.01	Технологические процессы изготовления деталей машин			8	238	238	192	46	10	10			0			0	10	16	26	8	12	20	
МДК.01.02	Системы автоматизированного проектирования и программирования в машиностроении		8		180	180	160	20	10				0			0			0	6	14	20	
ПМ.02	Участие в организации и руководстве производственной деятельностью в рамках структурного подразделения				154	154	130	24	6	8	0	0	0	0	0	0	0	0	0	8	16	24	
МДК.02.01	Планирование и организация работы структурного подразделения			8	154	154	130	24	6	8			0			0			0	8	16	24	
ПМ.03	Участие во внедрении тех-ких процессов изготовления деталей машин и				306	306	276	30	16	0	0	0	0	0	0	0	0	16	16	0	14	14	
МДК.03.01	Реализация технологических процессов изготовления деталей		6		172	172	156	16	10				0			0		16	16			0	
МДК.03.02	Контроль соответствия качества деталей требованиям технической документации			8	134	134	120	14	6				0			0			0	0	14	14	
ПМ.04	Выполнение работ по профессии рабочего 19149 Токарь				366	366	318	48	24	0	8	20	28	0	20	20	0	0	0	0	0	0	

МДК.04.01	Технология металлообработки на токарных станках		4	366	366	318	48	24		8	20	28	0	20	20		0			0						
ПМ.05	Выполнение работ по профессии рабочего 16045 Оператор станков с программным управлением			348	348	314	34	20	0	0	0	0	0	0	0	0	34	34	0	0	0					
МДК.05.01	Технология металлообработки на металлорежущих станках с программным управлением		6	348	348	314	34	20				0			0	0	34	34			0					
	Итого по циклам			4482	4482	3842	640	358	18	42	118	160	42	118	160	42	118	160	42	118	160					
	Учебная и производственная практики			25 н	25 н		900	0	0	0	36	36	0	36	36	0	432	432	180	216	396					
УП	Учебная практика			4 н	4 н		144	0	0	0	36	36	0	36	36	0	36	36	0	36	36					
	УП по Выполнению работ по профессии рабочего 19149 Токарь	4					72				36	36	0	36	36			0		0						
	УП Выполнение работ по профессии рабочего 16045 Оператор станков с программным управлением	6					18					0			0		18	18		0						
	УП САПР технологических процессов Вертикаль	6					18					0			0		18	18		0						
	УП Разработка технологических процессов изготовления деталей машин	8					36					0			0			0	36	36						
	ПМ	Производственная практика (по профилю специальности)			21 н	21 н		756					0			0	0	396	396	180	180	360				
ПМ.1-3 Эк	Экзамен квалификационный		8																							
ПМ.04 Эк	Экзамен квалификационный		6																							
ПМ.05 Эк	Экзамен квалификационный		6																							
ПДП	Преддипломная практика (преддипломная)			4 н	4 н		144					0			0		0	0	144	144						
	ВСЕГО часов теоретического обучения			4482	4482	3842	640	358	18	42	118	160	42	118	160	42	118	160	42	118	160					
	в том числе аудиторных			640	640	0	640	358	18	42	118	160	42	118	160	42	118	160	42	118	160					
	ВСЕГО практики			1044	1044	0	1044	0	0	0	36	36	0	36	36	0	432	432	180	360	540					
	в том числе учебная практика			144	144	0	144	0	0	0	36	36	0	36	36	0	36	36	0	36	36					
	в том числе производственная практика (по профилю специальности)			756	756	0	756	0	0	0	0	0	0	0	0	0	396	396	180	180	360					
	в том числе производственная практика (преддипломная)			144	144	0	144	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	144	144					
ПА	Промежуточная аттестация			8 н	8 н							2			2		2			2						
	Каникулярное время			34 н	34 н							11			11		10			2						
ГИА	Государственная итоговая аттестация			6 н	6 н															6						
	Подготовка ВКР			4 н	4 н															4						
	Защита ВКР			2 н	2 н															2						
Консультации на учебную группу по 4 часа на 1 студента в год										всего занятий	УД и МДК	42	118	160	42	118	160	42	118	160	42	118	160			
											УП	0	36	36	0	36	36	0	36	36	0	36	36	0	36	36
											ПМ	0	0	0	0	0	0	0	396	396	180	180	360			
											ПДП	0	0	0	0	0	0	0	0	0	144	144				
											зачетов		2	2	0	0	0		2	2	0	0				
Государственная итоговая аттестация: Выпускная квалификационная работа											диф зачет	1	1	2	0	8	8	0	6	6	0	5	5			
											экзаменов		2	2	0	3	3	0	4	4	0	4	4			
															60,00		60,00		60,00		60,00		60,00			
															7,95		32,85		45,90		27,90					
															7,95		14,85		9,90		9,90					
Консультации на учебную группу по 4 часа на 1 студента в год															0,00		18,00		36,00		18,00					
															88,65		106,1		121,1		129,75					
															30		0		15		15					
															281,25		33,75		78,75		78,75		90			
															60		45		7,5		7,5		0			
Оплата за проверку:															9,9		19,8		14,85		14,85					
															59,4		0		0		4,95		9,9			
															14,85		0		0		4,95		9,9			
															252		0		0		0		252			
															6		0		0		0		6			
председатель ГЭК 6 ч на группу/при наличии 2 подгрупп - 12 ч															0		0		0		0		6			
															6		0		0		0		6			
															24		0		0		0		24			
															6		0		0		0		6			
															30		0		0		0		30			
рецензенты диплом работ 2ч на 1 студента															0		0		0		0					
															7,5		0		0		0		7,5			
															22,5		0		0		0		22,5			
															150		0		0		0		150			
сумма строк итого по циклам, учебная и производственная практики, преддипломная практика, консультации и оплата, ГИА																										
											6550	0	0	0	0	42	154	264	42	154	289	42	550	302	222	478