



Учебный план

программы подготовки специалистов среднего звена

государственное бюджетное профессиональное образовательное учреждение Свердловской области
«Екатеринбургский техникум химического машиностроения»

по специальности среднего профессионального образования

15.02.08

код

Технология машиностроения

наименование профессии/специальности

уровень образования

среднее общее образование

форма обучения

заочная

квалификация

техник

срок получения СПО по ППССЗ

3 г 10 мес

год начала подготовки по УП

2018г

приказ об утверждении ФГОС

от 18 апреля 2014 г. № 350

1 Календарный учебный график

4 курс			3 курс			2 курс			1 курс		
30 авг-5 сент			31 авг-6 сент			2-8 сент			1	27 августа-01 с	
6-12 сент			7-13 сент			9-15 сент			2	3-9 сентябрь	
13-19 сент			14-20 сент			16-22 сент			3	10-16 сентябрь	
20-26 сент			21-27 сент			23-29 сент			4	17-23 сентябрь	
27 сент-3 октяб			28 сент-4 октяб			30 сент-6 октяб			5	24-30 сентябрь	
4-10 октяб			5-11 октяб			7-13 октяб			6	1-7 октябрь	
11-17 октяб			12-18 октяб			14-20 октяб			7	8-14 октябрь	
18-24 октяб	с		19-25 октяб	с		21-27 октяб	с		8	15-21 октябрь	
25-31 окт	с		26 окт-2 нояб	с		28 окт-4 нояб	с		9	22-28 октябрь	
1-7 нояб			3-8 нояб			5-10 нояб			10	29 окт-4	
8-14 ноябр			9-15 ноябр			11-17 ноябр			11	5-11 ноябрь	
15-21 ноябр			16-22 ноябр			18-24 ноябр			12	12-18 ноябрь	
22-28 ноябр	пп		23-29 ноябр			25 нояб-1 дек			13	19-25 ноябрь	
29 нояб-5 декаб	пп		30 нояб-6 декаб			2-8 декаб			14	26 нояб-2	
6-12 декаб			7-13 декаб			9-15 декаб			15	3-9 декабрь	
13-19 декаб			14-20 декаб			16-22 декаб			16	10-16 декабрь	
20-26 декаб			21-27 декаб			23-29 декаб			17	17-23 декабрь	
27 дек-2 январ	к		28 дек-3 январ	к		30 дек-5			18	24-30 декабрь	
3-9 январ	к		4-10 январ	к		6-12 январ	к		19	31 дек-6	
10-16 январ	с		11-17 январ	к		13-19 январ	к		20	7-13 январь	
17-23 январ	с/у		18-24 январ			20-26 январ			21	14-20 январь	
24-30 январ	с/у		25-31 январ			27 январ-2фев			22	21-27 январь	
31январ-6 феврал			1-7 феврал			3-9 феврал			23	28 январ-	
7-13 феврал			8-14 феврал	с		10-16 феврал	с		24	4-10 февраль	
14-20 феврал	пп		15-21 феврал	с/у		17-23 феврал	с/у		25	11-17 февраль	
21-27 феврал	пп		22-28 феврал	с/у		24 февр-1	с		26	18-24 февраль	
28 февр-6 март	пп		1-7 март			2-8 март			27	25 февр-3	
7-13 март			8-14 март			9-15 март			28	4-10 март	
14-20 март	пп		15-21 март			16-22 март			29	11-17 март	
21-27 март	с		22-28 март			23-29 март			30	18-24 март	
28 март-3 апрел	с/у		29 март-4 апрел			30 март-5			31	25-31 март	
4-10 апрел	с/у		5-11 апрел			6-12 апрел			32	1-7 апрель	
11-17 апрел			12-18 апрел			13-19 апрел			33	8-14 апрель	
18-24 апрел	пдп		19-25 апрел	с		20-26 апрел	с		34	15-21 апрель	
25 апр-1 мая	пд		26 апр-2 мая	с		27 апр-3 мая	с		35	22-28 апрель	
2-8 мая	пд		3-9 мая	с/у		4-10 мая	с/у		36	29 апр-5 май	
9-15 мая	пд		10-16 мая			11-17 мая			37	6-12 май	
16-22 мая	Г		17-23 мая			18-24 мая	с		38	13-19 май	
23-29 мая	Г		24-30 мая			25-31 мая	с/у		39	20-26 май	
30 мая-5 ИЮНЯ	Г		31 мая-6 ИЮНЯ			1-7 июня	с/у		40	27 мая-2	
6-12 июня	Г		7-13 июня			8-14 июня			41	3-9 июнь	
13-19 июня	Г		14-20 июня			15-21 июня			42	10-16 июнь	
20-26 июня	Г		21-27 июня			22-28 июня			43	17-23 июнь	
27 июня-3 июля	*		28 июня-4 июля	к		29 июня-5			44	24-30 июнь	
4-10 июля	*		5-11 июля	к		7-12 июля	к		45	1-7 июль	
11-17 июля	*		12-18 июля	к		13-19 июля	к		46	8-14 июль	
18-24 июля	*		19-25 июля	к		20-26 июля	к		47	15-21 июль	
25-31 июля	*		26 июл-1 август	к		27 июл-2август	к		48	22-28 июль	
1-7 август	*		2-8 август	к		3-9 август	к		49	29 июл-4	
8-14 август	*		9-15 август	к		10-16 август	к		50	5-11 август	
15-21 август	*		16-22 август	к		17-23 август	к		51	12-18 август	
22-28 август	*		23-29 август	к		24-30 август	к		52	19-25 август	

Обозначения:		Обучение по циклам и разделу "Физическая культура"	у	Учебная практика
	па	Промежуточная аттестация	пп	Производственная практика
	к	Каникулы	пдп	Преддипломная практика
				Г Государственная итоговая
				* Неделя отсутствует

2 Сводные данные по бюджету времени

Курс	Обучение по циклам и разделу "Физическая культура"						Промежуточная аттестация			Практики									ГИА			Каникулы	Всего
										учебная			производственная (по профилю специальности)			производственная (преддипломная)							
	всего		1 пол		2 пол		всего	1 пол	2 пол										всего	1 пол	2 пол	всего	
	нед.	часов	нед.	часов	нед.	часов	нед.	нед.	нед.	нед.	нед.	нед.	нед.	нед.	нед.	нед.	нед.	нед.	нед.	нед.	нед.	нед.	
1	4	160	1	42	3	118	2	0	2	1	0	1	0	0	0	0	0	0	0	0	0	11	18
2	4	160	1	42	3	118	2	0	2	1	0	1	0	0	0	0	0	0	0	0	0	11	18
3	4	160	1	42	3	118	2	0	2	1	0	1	11	0	11	0	0	0	0	0	0	10	28
4	4	160	1	42	3	118	2	0	2	1	0	1	10	5	5	4	0	4	6	4	2	2	29
Итого	18	640	5	168	13	472	8	0	8	4	0	4	21	5	16	4	0	4	6	4	2	34	95

индекс	Наименование циклов, разделов, дисциплин, профессиональных модулей, МДК, практик ТМ312ДЗ	Формы промежуточной аттестации			Учебная нагрузка об-ся (час.)					Распределение обязательной нагрузки по курсам и полугодиям (час.)											
		зачет	диф-ный зачет	экзамен	максимальная	самостоятельная работа	обязательная аудиторная			3 курс			4 курс			5 курс			6 курс		
							всего занятий	в т.ч.		1 сем. 17 недел ь	2 сем. 22 недел и	итог	3 сем. 17 недел ь	4 сем. 22 недел и	итог	5 сем. 17 недел ь	6 сем. 22 недел и	итог	7 сем. 17 недел ь	8 сем. 16 недел ь	итог
								лаб. и прак- т. занятия	курсовых проектов												
ОГСЭ.00	Общий гуманитарный и социально-экономический цикл				642	584	58	38	0	12	24	36	0	6	6	4	4	8	2	6	8
ОГСЭ.01	Основы философии				62	48	14	6		4	10	14			0			0			0
ОГСЭ.02	История				62	48	14	6		4	10	14			0			0			0
ОГСЭ.03	Иностранный язык		5		186	158	28	24		2	4	6		6	6	4	4	8	2	6	8
ОГСЭ.04	Физическая культура		1		332	330	2	2		2	0	2			0			0			0
ЕН.00	Математический и общий естественнонаучный цикл				168	138	30	20	0	6	24	30	0	0	0	0	0	0	0	0	0
ЕН.01	Математика			2	58	42	16	8		6	10	16			0			0			0
ЕН.02	Информатика				110	96	14	12		0	14	14			0			0			0
П.00	Профессиональный цикл				3672	3120	552	316	20	24	70	94	42	112	154	38	114	152	40	112	152
ОП.00	Общепрофессиональные дисциплины				2080	1730	350	214	10	16	50	66	42	92	134	28	48	76	18	56	74
ОП.01	Инженерная графика		2		182	144	38	36		8	10	18	6	14	20			0			0
ОП.02	Компьютерная графика		8		80	60	20	18				0			0			0	6	14	20
ОП.03	Техническая механика		4		156	130	26	14				0	6	20	26			0			0
ОП.04	Материаловедение			2	108	88	20	10			20	20			0			0			0
ОП.05	Метрология, стандартизация и сертификация		4		74	60	14	10				0	6	8	14			0			0
ОП.06	Процессы формообразования и инструменты			4	154	132	22	12		0	10	10	6	6	12			0			0
ОП.07	Технологическое оборудование		4		42	30	12	8				0	6	6	12			0			0
ОП.08	Технология машиностроения			4	88	72	16	8				0	4	12	16			0			0
ОП.09	Технологическая оснастка			6	78	60	18	8	10			0			0	6	12	18			0
ОП.10	Программирование для автоматизированного оборудования		6		56	40	16	12				0			0	6	10	16			0
ОП.11	Информационные технологии в профессиональной деятельности		8		52	40	12	10				0			0			0	6	6	12
ОП.12	Основы экономики организации и правового обеспечения профессиональной деятельности		8		78	60	18	8				0			0			0	0	18	18
ОП.13	Охрана труда	6			54	44	10	4				0			0	4	6	10			0
ОП.14	Безопасность жизнедеятельности	4			74	64	10	12				0	4	6	10			0			0
ВОП.15	Техническое черчение		4		240	226	14	10				0	0	14	14			0			0
ВОП.16	Гидравлические и пневматические системы	6			72	60	12	4				0			0	4	8	12			0
ВОП.17	САПР технологических процессов Вертикаль		6		70	60	10	4				0			0	4	6	10			0
ВОП.18	Конструкция машин и аппаратов хим. промышленности	8			74	60	14	6				0			0			0	6	8	14
ВОП.19	Основы технологии сборки в машиностроении	6			70	60	10	4				0			0	4	6	10			0
ВОП.20	Электротехника	2			68	60	8	4		4	4	8			0			0			0
ВОП.21	Проектирование техпроцессов	4			70	60	10	4				0	4	6	10			0			0
ВОП.22	Введение в дипломное проектирование	8			70	60	10	4				0			0			0		10	10
ВОП.23	Допуски и технические измерения	4			70	60	10	4		4	6	10			0			0			0
ПМ.00	Профессиональные модули				1592	1390	202	102	10	8	20	28	0	20	20	10	66	76	22	56	78
ПМ.01	Разработка технологических процессов изготовления деталей машин			8	418	352	66	30	10	0	0	0	0	0	0	10	16	26	14	26	40
МДК.01.01	Технологические процессы изготовления деталей машин			8	238	192	46	20	10			0			0	10	16	26	8	12	20
МДК.01.02	Системы автоматизированного проектирования и программирования в машиностроении		8		180	160	20	10				0			0			0	6	14	20
ПМ.02	Участие в организации и руководстве производственной деятельностью в рамках структурного подразделения				154	130	24	12	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	8	16	24
МДК.02.01	Планирование и организация работы структурного подразделения			8	154	130	24	12				0			0			0	8	16	24

ПМ.03	Участие во внедрении техн-ких процессов изготовления деталей машин и			306	276	30	16	0	0	0	0	0	0	0	16	16	0	14	14			
МДК.03.01	Реализация технологических процессов изготовления деталей	6		172	156	16	10				0			0	16	16			0			
МДК.03.02	Контроль соответствия качества деталей требованиям технической документации		8	134	120	14	6				0			0		0	0	14	14			
ПМ.04	Выполнение работ по профессии рабочего 19149 Токарь			366	318	48	24	0	8	20	28	0	20	20	0	0	0	0	0			
МДК.04.01	Технология металлообработки на токарных станках	4		366	318	48	24		8	20	28	0	20	20			0		0			
ПМ.05	Выполнение работ по профессии рабочего 16045 Оператор станков с программным управлением			348	314	34	20	0	0	0	0	0	0	0	34	34	0	0	0			
МДК.05.01	Технология металлообработки на металлорежущих станках с программным управлением	6		348	314	34	20				0			0	0	34	34		0			
	Итого по циклам			4482	3842	640	374	20	42	118	160	42	118	160	42	118	160	42	118			
	Учебная и производственная практики			25 н		900	0	0	0	36	36	0	36	36	0	432	432	180	216			
УП	УП по Выполнение работ по профессии рабочего 19149 Токарь	4	2 н		72					36	36	0	36	36			0		0			
УП	УП Выполнение работ по профессии рабочего 16045 Оператор станков с программным управлением	6	0,5 н		18					0			0			18	18		0			
УП	УП САПР технологических процессов Вертикаль	6	0,5 н		18					0			0			18	18		0			
УП	УП Разработка технологических процессов изготовления деталей машин	8	1 н		36					0			0			0		36	36			
ПП	ПП (по профилю специальности)			21 н		756				0			0	0	396	396	180	180	360			
ПДП	ПП (преддипломная)			4 нед		144				0			0			0	0	144	144			
ПА	Промежуточная аттестация			8 нед						2			2			2			2			
ГИА	Государственная итоговая аттестация			6 нед															6			
	Подготовка ВКР			4 нед															4			
	Защита ВКР			2 нед															2			
	Каникулярное время			34 н						11			11			10			2			
Консультации на учебную группу по 4 часа на 1 студента в год								всего занятий	УД и МДК	42	118	160	42	118	160	42	118	160				
Государственная итоговая аттестация:									УП	0	36	36	0	36	36	0	36	36				
Выпускная квалификационная работа									ПП	0	0	0	0	0	0	396	396	180	180	360		
									ПДП	0	0	0	0	0	0	0	0	144	144			
									зачетов		1	1	0	3	3		3	3		2	2	
									диф зачет	1	1	2	0	4	4	1	4	5	0	5	5	
									экзаменов		2	2	0	4	4	0	3	3	0	4	4	
Консультации на учебную группу по 4 часа на 1 студента в год				240,00								60,00			60,00		60,00			60,00		
Промежуточная аттестация				86,70								7,95			32,85		45,90			27,90		
письменный экзамен - 3 ч на группу, устный экзамен - по 0,33 ч. на 1 студента, сдавшего экзамен				32,70								7,95			14,85		9,90			9,90		
экзамен (квалификационный) по ПМ - 6 ч каждому члену комиссии (3 члена)				54,00								0,00			18,00		36,00			18,00		
Оплата за проверку:				445,5								88,65			106,05		121,1			129,75		
курсового проекта по 1 ч. на 1 студента в год				30								0			0		15			15		
письменных работ по ОП, МДК по 0,75 ч. на 1 студента в год				281,25								33,75			78,75		78,75			90		
письменных работ по УД по 0,5 ч. на 1 студента в год				60								45			7,5		7,5			0		
экзаменационных работ по 0,33 ч. на 1 студента в год				59,4								9,9			19,8		14,85			14,85		
оформление и проверка документов по ПП, ПДП по 0,33 ч. на 1 студента в год				14,85								0			0		4,95			9,9		
Подготовка и проведение ГИА				252								0			0		0			252		
председатель ГЭК 6 ч на группу/при наличии 2 подгрупп - 12 ч				6								0			0		0			6		
сопредседатель ГЭК 6 ч на группу/при наличии 2 подгрупп - 12 ч				6								0			0		0			6		
члены ГЭК 6 ч на группу/при наличии 2 подгрупп - 12 ч				24								0			0		0			24		
секретарь ГЭК 6 ч на группу/при наличии 2 подгрупп - 12 ч				6								0			0		0			6		
рецензенты диплом работ 2ч на 1 студента				30								0			0		0			30		
нормоконтроль 0,5 ч на 1 студента				7,5								0			0		0			7,5		
консультанты по ВКР, в т.ч. экономическая, технологическая и графическая части 0,5 ч на 1 студента				22,5								0			0		0			22,5		
руководители диплом работ 10 ч на 1 студента				150								0			0		0			150		
сумма строк итого по циклам, учебная и производственная практики, преддипломная практика, консультации и оплата, ГИА				6550	0	0	0	0	42	154	264	42	154	289	42	550	302	222	478	536		
										1 курс			2 курс			3 курс			4 курс			

1 курс

2 курс

3 курс

4 курс

Пояснительная записка

1.1. Нормативная база реализации основной профессиональной образовательной программы среднего профессионального образования (ОПОП СПО) - программы подготовки специалистов среднего звена (ППССЗ)

Настоящий Учебный план разработан в соответствии со следующими нормативными документами:

Федеральным государственным образовательным стандартом среднего профессионального образования по специальности 15.02.08 Технология машиностроения, утвержденного приказом Министерства образования и науки Российской Федерации от 18 апреля 2014 г. № 350 (зарегистрирован в Минюсте РФ 22 июля 2014 г, №33204)

Приказом Министерства труда и социальной защиты РФ от 8 сентября 2014 г. № 615н "Об утверждении профессионального стандарта "Специалист по технологиям металлообработки производств";

Порядком организации и осуществления образовательной деятельности по образовательным программам среднего профессионального образования, утвержденным приказом Министерства образования и науки Российской Федерации от 14 июня 2013г. №464 (зарегистрирован в Минюсте РФ 30 июля 2013г. №29200);

Положением о практике обучающихся, осваивающих основные профессиональные образовательные программы среднего профессионального образования, утвержденным приказом Министерства образования и науки Российской Федерации от 18 апреля 2013г. №291 (зарегистрирован в Минюсте РФ 14 июня 2013г. №28785);

Порядком проведения государственной итоговой аттестации по образовательным программам среднего профессионального образования, утвержденным приказом Министерства образования и науки Российской Федерации от 16 августа 2013г. №968 (зарегистрирован в Минюсте РФ 1 ноября 2013 г. Регистрационный N 30306);

письмом Министерства образования и науки Российской Федерации от 17 марта 2015г. № 06-259 «О рекомендациях по организации получения среднего общего образования в пределах освоения образовательных программ среднего профессионального образования на базе основного общего образования с учётом требований федеральных государственных образовательных стандартов и получаемой профессии или специальности среднего профессионального образования»;

письмом Министерства образования и науки Российской Федерации от 20 октября 2010 г. № 12-696 «О разъяснениях по формированию учебного плана ОПОП НПО и СПО», уточнениями и изменениями к данному письму ФГАУ ФИРО по результатам апробации в 2010- 2011 учебном году.

1.2. Организация учебного процесса и режим занятий:

- начало учебного года по заочной форме обучения может переноситься техникумом на более поздние сроки, по сравнению с началом занятий очной формы обучения (1 сентября), но не более чем на три месяца;
- общая продолжительность лабораторно-экзаменационных сессий в учебном году устанавливается для заочной формы обучения на 1-м и 2-м курсах - не более 30 календарных дней, на последующих курсах - не более 40 календарных дней;
- максимальный объем учебной нагрузки обучающихся независимо от формы получения образования составляет 54 академических часа в неделю, включая все виды аудиторной и внеаудиторной учебной нагрузки;
- максимальный объем аудиторной учебной нагрузки обучающихся при освоении образовательной программы СПО в заочной форме составляет не менее 160 часов;
- продолжительность обязательных учебных (аудиторных) занятий при заочной форме не превышает 8 часов в день;
- для всех видов аудиторных занятий академический час устанавливается продолжительностью 45 минут;
- учебные занятия сгруппированы парами, продолжительность занятия 45 мин., перерыв между занятиями в паре 5 мин., перерыв между парами 10 мин.;
- при заочной форме обучения практика реализуется в объеме, предусмотренном для очной формы обучения, осуществляется на предприятиях в соответствии с Порядком организации и проведения практики студентов техникума;
- организация консультаций осуществляется из расчета 4 часа на одного обучающегося на каждый учебный год. Консультации могут проводиться как в период сессии, так и в межсессионное время. Формы проведения консультаций (групповые, индивидуальные, письменные, устные) по дисциплинам, междисциплинарным курсам, профессиональным модулям определяются преподавателями. Проводятся групповые консультации в части подготовки к проведению экзаменов, выполнению и защите выпускной квалификационной работы;
- оценка качества освоения ППССЗ включает текущий контроль успеваемости, промежуточную и государственную итоговую аттестацию обучающихся. Текущий контроль успеваемости и промежуточная аттестация определяют соответствие персональных достижений обучающихся поэтапным требованиям ППССЗ. К государственной итоговой аттестации допускаются обучающиеся, не имеющие академической задолженности и в полном объеме выполнившие учебный план ППССЗ. Государственная итоговая аттестация выпускников не может быть заменена оценкой уровня их подготовки на основе текущего контроля успеваемости и результатов промежуточной аттестации.

1.3. Общеобразовательный цикл

Общеобразовательный цикл основной профессиональной образовательной программы СПО не реализуется, ввиду имеющегося у студентов среднего общего образования.

1.4. Формирование вариативной части ППССЗ

С целью повышения качества подготовки обучающихся по специальности, формирования общих и профессиональных компетенций в соответствии с потребностями работодателей вариативная часть программы в объеме 1350 часов максимальной учебной нагрузки (обязательной аудиторной нагрузки 900/176 часов очной/заочной формы обучения) распределена между ОП и МДК профессионального цикла с добавлением новых, направленных на освоение дополнительных умений, знаний, компетенций по требованию работодателей, повышения конкурентоспособности выпускника на региональном рынке труда и включает дисциплины и модули:

ВОП.15 Техническое черчение

ВОП.16 Гидравлические и пневматические системы

ВОП.17 САПР технологических процессов Вертикаль

ВОП.18 Конструкция машин и аппаратов химической промышленности

ВОП.19 Основы технологии сборки в машиностроении

ВОП.20 Электротехника

ВОП.21 Проектирование техпроцессов

ВОП.22 Введение в дипломное проектирование

ВОП.23 Допуски и технические измерения

ПМ.05 Выполнение работ по профессии рабочего 16045 Оператор станков с программным управлением

МДК.05.01 Технология металлообработки на металлорежущих станках с программным управлением

Общепрофессиональные дисциплины и профессиональные модули введены в связи с возросшими требованиями рынка труда, для формирования профессиональных компетенций рабочих профессий, для целостного профессионального, художественно – эстетического и творческого развития личности специалиста, исходя из современных тенденций и культуры обслуживания, которые требуют всесторонних знаний, хорошего вкуса, профессиональных навыков.

1.5. Порядок аттестации обучающихся

- текущий контроль осуществляется в течение семестра (лабораторно-экзаменационных сессий) и по его итогам в форме контрольных работ, коллоквиумов, деловых игр, собеседований и др. в соответствии с рабочими программами дисциплин и в рамках Положения о текущем контроле успеваемости и промежуточной аттестации. В

межсессионный период обучающимися по заочной форме обучения выполняются домашние контрольные работы, количество которых в учебном году не более десяти, а по отдельной дисциплине, МДК, ПМ - не более двух;

- промежуточная аттестация по дисциплинам, междисциплинарным курсам, профессиональным модулям проходит в форме зачета, дифференцированного зачета, экзамена, экзамена квалификационного. Зачеты и дифференцированные зачеты проводятся за счет времени, отводимого на изучение учебных дисциплин. Экзамены проводятся после освоения дисциплины, междисциплинарного курса. Экзамены квалификационные проводятся после освоения всех составляющих профессионального модуля. Аттестация по итогам производственной практики проводится с учетом (или на основании) результатов, подтвержденных документами соответствующих организаций. Порядок промежуточной аттестации определяется Положением о текущем контроле успеваемости и промежуточной аттестации;

- Государственная итоговая аттестация включает подготовку и защиту выпускной квалификационной работы. Обязательное требование – соответствие тематики выпускной квалификационной работы содержанию одного или нескольких профессиональных модулей. Формой государственной итоговой аттестации является защита выпускной квалификационной работы. Государственная итоговая аттестация проводится в соответствии с Порядком проведения государственной итоговой аттестации по образовательным программам среднего профессионального образования.

Сводные данные по бюджету времени

Курсы	Продолжительность лабораторно-экзаменационных сессий (часов)	Учебная практика (недель)	Производственная практика (недель)		Государственная итоговая аттестация (недель)
			по профилю специальности	преддипломная	
I курс	160	1			
II курс	160	1			
III курс	160	1	11		
IV курс	160	1	10	4	6
Всего	640	4	21	4	6

Перечень кабинетов, лабораторий, мастерских и др. для подготовки по ОПОП

№	Наименование
109	кабинет химии
201	кабинет экономики отрасли и менеджмента
202	кабинет физики

209	кабинет технологии машиностроения
210	кабинет метрологии, стандартизации и подтверждения соответствия, технологического оборудования и оснастки;
301	кабинет информатики и ИКТ
302	кабинет информатики и ИКТ
305	кабинет математики
306	кабинет русского языка и литературы
309	кабинет социально-экономических дисциплин
310	кабинет иностранного языка
401	кабинет ОБЖ, БЖ, охраны труда
402	кабинет русского языка и литературы
405	кабинет истории, обществознания, правового обеспечения профессиональной деятельности
406	кабинет биологии, географии, экологии
409	инженерной графики
лаборатория	метрологии, стандартизации и подтверждения соответствия, технологического оборудования и оснастки
лаборатория	информационных технологий в профессиональной деятельности
лаборатория	технической механики, материаловедения
лаборатория	автоматизированного проектирования технологических процессов и программирования систем ЧПУ
лаборатория	процессов формообразования и инструментов
мастерские	слесарная, механическая, участок станков с ЧПУ
спортивный комплекс	спортивный зал, открытый стадион широкого профиля с элементами полосы препятствий
залы	библиотека с читальным залом и выходом в Интернет
	актовый зал