



УЧЕБНЫЙ ПЛАН

программы подготовки специалистов среднего звена

ГАПОУ СО "ЕТХМ"

наименование образовательного учреждения (организации)

по специальности среднего профессионального образования

15.02.08

код

Технология машиностроения

наименование специальности

среднее общее образование

по программе базовой подготовки

Уровень образования, необходимый для приема на обучение по ППССЗ

квалификация:

техник

форма обучения

Заочная

Срок получения СПО по ППССЗ

3г 10м

год начала подготовки по УП 2020

профиль получаемого профессионального образования

при реализации программы среднего общего образования

Приказ об утверждении ФГОС

от 18.04.2014 № 350

Индекс	Наименование циклов, разделов, дисциплин, профессиональных модулей, МДК, практик	Распределение по курсам																									Максимальная учебная нагрузка															
		Формы промежуточной аттестации							Учебная нагрузка обучающихся, ч.							Курс 1			Курс 2			Курс 3			Курс 4																	
		Экзамены	Зачеты	Диффер. зачеты	Курсовые проекты	Курсовые работы	Итоговые письм. контр. раб.	Доашние контр. раб.	Другие	Максимальная	Самост.	Обязательная			Максим.	Самост.	Обязательная	в том числе			Максим.	Самост.	Обязательная	в том числе			Максим.	Самост.	Обязательная	в том числе												
												Всего	Лекции, уроки	Пр. занятия				Курс. проектир.	Лекции, уроки	Пр. занятия				Курс. проектир.	Лекции, уроки	Пр. занятия				Курс. проектир.	Лекции, уроки	Пр. занятия	Курс. проектир.									
7	1	35	3		2	10		4482	3842	640	244	326	70	1316	1156	160	62	98		1228	1068	160	68	92		978	818	160	60	80	20	960	800	160	54	56	50	3132	1350			
ПП	ПРОФЕССИОНАЛЬНАЯ ПОДГОТОВКА							642	584	58	20	38		440	414	26	12	14		108	86	22	8	14		50	44	6		6		44	40	4		4		642				
ОГСЭ	Общий гуманитарный и социально-экономический учебный цикл			3		1	2	56	42	14	8	6								56	42	14	8	6													56					
ОГСЭ.01	Основы философии			2				56	42	14	8	6		56	42	14	8	6																				198				
ОГСЭ.02	История			1				198	170	28	4	24		52	42	10	4	6		52	44	8		8		50	44	6		6		44	40	4		4		332				
ОГСЭ.03	Иностранный язык			4			23	332	330	2		2		332	330	2		2																				168	156			
ОГСЭ.04	Физическая культура					1		324	286	38	16	22		324	286	38	16	22																					66			
ЕН	Математический и общий естественнонаучный учебный цикл			2		1		66	52	14	8	6		66	52	14	8	6																				102				
ЕН.01	Математика					1		102	88	14	2	12		102	88	14	2	12																					156			
ЕН.02	Информатика			1				156	146	10	6	4		156	146	10	6	4																								
ЕН.03	Экологические основы природопользования			1				156	146	10	6	4		156	146	10	6	4																								
П	Профессиональный учебный цикл	7	1	30	3		8	3516	2972	544	208	266	70	552	456	96	34	62		1120	982	138	60	78		928	774	154	60	74	20	916	760	156	54	52	50	2322	1194			
ОП	Общепрофессиональные дисциплины	3	1	14	1		5	2202	1880	322	114	188	20	552	456	96	34	62		968	856	112	42	70		460	372	88	22	46	20	222	196	26	16	10		186	90			
ОП.01	Инженерная графика			1			1	186	148	38	2	36		186	148	38	2	36																					162			
ОП.02	Компьютерная графика			2				90	72	18	2	16								90	72	18	2	16															108			
ОП.03	Техническая механика			1				162	136	26	16	10		162	136	26	16	10																					90	134		
ОП.04	Материаловедение			1				108	88	20	12	8		108	88	20	12	8																					172			
ОП.05	Метрология, стандартизация и сертификация			2				224	210	14	4	10								224	210	14	4	10															46	50		
ОП.06	Процессы формообразования и инструменты	2						172	150	22	10	12								172	150	22	10	12															84	32		
ОП.07	Технологическое оборудование			1				96	84	12	4	8		96	84	12	4	8																					90	98		
ОП.08	Технология машиностроения	2						116	100	16	8	8								116	100	16	8	8		188	148	40	10	10	20								74	20		
ОП.09	Технологическая оснастка	3			3			188	148	40	10	10	20													94	78	16	4	12												
ОП.10	Программирование для автоматизированного оборудования			3			3	94	78	16	4	12																											66	60		
ОП.11	Информационные технологии в профессиональной деятельности / Адаптивные информационные и коммуникационные технологии			2				126	114	12	2	10								126	114	12	2	10															104			
ОП.12	Основы экономики организации и правового обеспечения профессиональной деятельности			4			4	104	90	14	8	6																												54		
ОП.13	Охрана труда			2			2	54	44	10	6	4								54	44	10	6	4																102		
ОП.14	Безопасность жизнедеятельности			2				102	92	10	4	6								102	92	10	4	6																84		
ОП.15	Гидравлические и пневматические системы			2				84	74	10	6	4								84	74	10	6	4																98		
ОП.16	САПР технологических процессов Вертикаль			3				98	82	16	4	12														98	82	16	4	12											80	
ОП.17	Инженерный дизайн CAD			3				80	64	16	4	12														80	64	16	4	12											118	
ОП.18	Основы предпринимательской деятельности			4				118	106	12	8	4														118	106	12	8	4											894	420
ПМ	Профессиональные модули	4		16	2		3	1314	1092	222	94	78	50								152	126	26	18	8		468	402	66	38	28		694	564	130	38	42	50	894	420		
ПМ.01	Разработка технологических процессов изготовления деталей машин	1		5	1		1	450	372	78	24	24	30													90	80	10	6	4		360	292	68	18	20	30	300	150			
МДК.01.01	Технологические процессы изготовления деталей машин			4	4			260	208	52	8	14	30																											260	60	
МДК.01.02	Системы автоматизированного проектирования и программирования в машиностроении			4			4	100	84	16	10	6																												100		
МДК.01.03	Проектирование технологических процессов			3				90	80	10	6	4																													90	
УП.01	Учебная практика			4				час	108		108	нед	3		час		нед			час		нед				час	36	нед	1		час	72	нед	2						108		
ПП.01	Производственная практика			4				час	144		144	нед	4		час		нед			час		нед				час		нед		час	144	нед	4							144		
ПМ.01.ЭК	Экзамен квалификационный	4						702		330																																
	Всего часов с учетом практик																																									
ПМ.02	Участие в организации и руководстве производственной деятельностью в рамках структурного подразделения	1		2	1			200	166	34	8	6	20																												200	40
МДК.02.01	Планирование и организация работы структурного подразделения			4	4			200	166	34	8	6	20																												200	40
ПП.02	Производственная практика			4				час	72		72	нед	2		час		нед			час		нед				час		нед		час	72	нед	2								72	
ПМ.02.ЭК	Э																																									

№	Вид контроля	Наименование комплексного вида контроля	Курс	[Курс проведения комплексного вида контроля] Наименование дисциплины/МДК	
1	Диф. зач	Комплексный диф. зачет	4	[4]	УП.01 Учебная практика
				[4]	ПП.01 Производственная практика
				[4]	ПП.02 Производственная практика
				[4]	ПП.03 Производственная практика
2	Диф. зач	Комплексный диф. зачет	3	[3]	УП.04.01 Учебная практика
				[3]	ПП.04.01 Производственная практика
3	Диф. зач	Комплексный диф. зачет	3	[3]	УП.04.02 Учебная практика
				[3]	ПП.04.02 Производственная практика

Пояснительная записка

1.1. Нормативная база реализации ППССЗ

Настоящий учебный план программы подготовки специалистов среднего звена среднего профессионального образования разработан на основе ФГОС по специальности среднего профессионального образования (далее – СПО), утвержденного приказом Министерства образования и науки Российской Федерации от 18 апреля 2014 г. № 350, зарегистрированного Министерством юстиции (№ 33204 от 22 июля 2014) 15.02.08 Технология машиностроения, реализуемого в пределах ППССЗ.

Нормативные документы:

- ФЗ-273 «Об образовании в Российской Федерации» от 29 декабря 2012 г. ст.68;
– Закон Свердловской области от 15.07.2013 г. № 78-ОЗ "Об образовании в Свердловской области";

Федеральный государственный образовательный стандарт среднего профессионального образования по профессии 15.02.08 Технология машиностроения утв. приказом Министерства образования и науки РФ от 18 апреля 2014 г. № 350, зарегистрированного Министерством юстиции (№ 33204 от 22 июля 2014);

– Примерная основная профессиональная образовательная программа по специальности среднего профессионального образования 151901 Технология машиностроения рассмотрена на заседании рабочей группы Ресурсного центра развития профессионального образования машиностроительного и металлообрабатывающего профиля по проектированию примерных образовательных программ (протокол № 4 от 12.05.2011 года);

– Приказ Министерства труда и социальной защиты РФ от 21 ноября 2014 г. № 925н "Об утверждении профессионального стандарта "Специалист металлообрабатывающего производства в автомобилестроении";

требования, предъявляемые к участникам чемпионатов WorldSkills Russia (WS)/ WorldSkills International (WSI) по компетенции «ТОКАРНАЯ ОБРАБОТКА НА СТАНКАХ С ЧПУ»;

- Приказ Министерства образования и науки Российской Федерации от 25.06.2014 г. №632 «Об установления соответствия профессий и специальностей среднего профессионального образования, перечни которых утверждены приказом Министерства образования и науки Российской Федерации от 29.10.2013 г.№1199 (с изменениями и дополнениями);

- Приказ Министерства образования и науки Российской Федерации от 14.06.2013 г. №464 п.23 «Об утверждении Порядка организации и осуществления образовательной деятельности по образовательным программам среднего профессионального образования»;

- Приказ Министерства образования и науки Российской Федерации от 16.08.2013 г. №968 «Об утверждении Порядка проведения государственной итоговой аттестации по образовательным программам среднего профессионального образования»;

- Приказ Министерства образования и науки РФ (Минобрнауки России) от 18.04.2013 г. №291 «Об утверждении Положения о практике обучающихся, осваивающих основные профессиональные образовательные программы среднего профессионального образования (ред. от 18.08.2016 г.)

- Постановление Главного государственного санитарного врача РФ от 29 декабря 2010 г. №189 "Об утверждении СанПиН 2.4.2.2821-10 "Санитарно-эпидемиологические требования к условиям и организации обучения в общеобразовательных учреждениях";

- Методические рекомендации по разработке основных профессиональных образовательных программ и дополнительных профессиональных программ с учетом существующих профессиональных стандартов, утвержденные Министерством образования и науки РФ от 22.01.2015 г. №ДЛ – 1/05вн;

- Устав техникума.

1.2. Организация учебного процесса и режим занятий

- нормативный срок освоения основной профессиональной образовательной программы среднего профессионального образования 15.02.08 Технология машиностроения на базе среднего общего образования составляет 3 года 10 месяцев.

- максимальная учебная нагрузка обучающихся включает все виды обязательной учебной нагрузки и внеаудиторной (самостоятельной) учебной работы; максимальный объем учебной нагрузки обучающихся составляет 54 академических часа в неделю;

– максимальный объем аудиторной учебной нагрузки обучающихся при освоении образовательной программы СПО в заочной форме составляет не менее 160 часов;

– продолжительность обязательных учебных (аудиторных) занятий при заочной форме не превышает 8 часов в день;

– для всех видов аудиторных занятий академический час устанавливается продолжительностью 45 минут;

- с целью оценки и контроля результатов подготовки и учета индивидуальных образовательных достижений обучающихся применяются: входной контроль, текущий и итоговый контроль;

- при заочной форме обучения практика реализуется в объеме, предусмотренном для очной формы обучения, осуществляется на предприятиях в соответствии с Порядком организации и проведения практики студентов техникума;

- в исключительных случаях теоретические занятия и практики могут быть реализованы с применением элементов электронного обучения и дистанционных образовательных технологий

- организация консультаций осуществляется из расчета 4 часа на одного обучающегося на каждый учебный год. Консультации могут проводиться как в период сессии, так и в межсессионное время. Формы проведения консультаций (групповые, индивидуальные, письменные, устные) по дисциплинам, междисциплинарным курсам, профессиональным модулям определяются преподавателями. Проводятся групповые консультации в части подготовки к проведению экзаменов, выполнению и защите выпускной квалификационной работы;

- общая продолжительность каникул составляет 11 недель в год, в последний год обучения - 2 недели.

Общеобразовательный цикл основной профессиональной образовательной программы СПО не реализуется, ввиду имеющегося у студентов среднего общего образования.

1.3. Формирование вариативной части ППССЗ

Вариативная часть образовательной программы - 30 процентов дает возможность расширения основных видов деятельности, к которым должен быть готов выпускник, освоивший образовательную программу, согласно получаемой квалификации, указанной в пункте 1.12 ФГОС СПО, а также получения дополнительных компетенций, необходимых для обеспечения конкурентоспособности выпускника в соответствии с запросами регионального рынка труда и международными требованиями.

Конкретное соотношение объемов обязательной части и вариативной части образовательной программы определено в соответствии с требованиями ФГОС, а также с учетом ПООП.

Объем времени (1350 часов), отведенный на вариативную часть учебных циклов образовательной программы использован на увеличение объема времени, отведенного на дисциплины и модули обязательной части, а также на введение новых дисциплин с учетом особенностей стандартов WorldSkills.

Индекс	Наименование циклов, разделов, дисциплин, профессиональных модулей, МДК, практик	Максимальная	Вар. часть
ПП	ПРОФЕССИОНАЛЬНАЯ ПОДГОТОВКА	4482	1350
ЕН.03	Экологические основы природопользования	156	156
ОП.05	Метрология, стандартизация и сертификация	224	134
ОП.07	Технологическое оборудование	96	50
ОП.08	Технология машиностроения	116	32
ОП.09	Технологическая оснастка	188	98
ОП.10	Программирование для автоматизированного оборудования	94	20
ОП.11	Информационные технологии в профессиональной деятельности / Адаптивные информационные и коммуникационные технологии	126	60
ОП.15	Гидравлические и пневматические системы	84	84
ОП.16	САПР технологических процессов Вертикаль	98	98
ОП.17	Инженерный дизайн САД	80	80
МДК.01.01	Технологические процессы изготовления деталей машин	260	60
МДК.01.03	Проектирование технологических процессов	90	90
МДК.02.01	Планирование и организация работы структурного подразделения	200	40
МДК.04.02	Выполнение работ по профессии рабочего 16045 Оператор станков с программным управлением	230	230

1.4. Порядок аттестации обучающихся

При освоении ППССЗ СПО по специальности 15.02.08 Технология машиностроения в качестве форм промежуточной аттестации применяются: дифференцированные зачеты, экзамены, экзамены квалификационные.

Промежуточная аттестация в форме, зачета или дифференцированного зачета проводится за счет часов, отведенных на освоение соответствующего модуля или дисциплины. Профессиональный цикл направлен на формирование у обучающихся профессиональных и общих компетенций в рамках соответствующих видов профессиональной деятельности (профессиональных модулей). Текущий контроль по междисциплинарным курсам проводят в пределах учебного времени, отведенного на соответствующий курс.

Образовательный процесс подготовки специалистов среднего звена включает наряду с теоретическим обучением практическое обучение, осуществляемое в несколько этапов: учебная практика, производственная практика, преддипломная практика. Учебная и производственная практика реализуются в рамках соответствующих профессиональных модулей. Содержание теоретического и практического обучения определяется программами профессиональных модулей. Обучение в рамках профессиональных модулей завершается промежуточной аттестацией в форме экзамена квалификационного. Преддипломная практика завершает освоение образовательной программы.

Промежуточная аттестация в исключительных случаях может осуществляться с применением электронного обучения и дистанционных образовательных технологий.

В качестве форм промежуточной аттестации в учебном плане использованы:

- Экзамен
- Экзамен квалификационный
- Дифференцированный зачет
- Комплексный дифференцированный зачет
- Защита индивидуальных проектов (в учебном плане в колонке «Другие формы контроля»)

В соответствии с требованиями 464 приказа количество зачетов в учебном году не

превышает 10, а экзаменов – 8, а именно:

- 1 курс - 7 дифзачетов, 0 экзамен;
- 2 курс – 7 дифзачетов, 2 экзаменов;
- 3 курс - 8 дифзачетов, 2 экзаменов;
- 4 курс – 9 дифзачетов, 3 экзаменов.

В указанное количество не входят зачеты по физической культуре.

Количество экзаменов и зачетов рассчитано с учетом комплексных форм контроля:

№	Вид контроля	Наименование комплексного вида контроля	Курс	[Курс проведения комплексного вида контроля] Наименование дисциплины/МДК	
1	Диф. зач	Комплексный диф. зачет	4	[4]	УП.01 Учебная практика
				[4]	ПП.01 Производственная практика
				[4]	ПП.02 Производственная практика
				[4]	ПП.03 Производственная практика
2	Диф. зач	Комплексный диф. зачет	3	[3]	УП.04.01 Учебная практика
				[3]	ПП.04.01 Производственная практика
3	Диф. зач	Комплексный диф. зачет	3	[3]	УП.04.02 Учебная практика
				[3]	ПП.04.02 Производственная практика

Обязательная часть общего гуманитарного и социально-экономического учебного цикла ППССЗ базовой подготовки предусматривает изучение следующих обязательных дисциплин: "Основы философии", "История", "Иностранный язык", "Физическая культура"; углубленной подготовки - "Основы философии", "История", "Психология общения", "Иностранный язык", "Физическая культура".

Обязательная часть профессионального учебного цикла ППССЗ предусматривает изучение дисциплины "Безопасность жизнедеятельности". Объем часов на дисциплину "Безопасность жизнедеятельности" составляет 68 часов, из них на освоение основ военной службы - 48 часов. Для подгрупп девушек часть учебного времени дисциплины "Безопасность жизнедеятельности" (48 часов) отведена на изучение основ военной службы, на освоение основ медицинских знаний.

В учебном плане предусмотрено включение адаптационных дисциплин, обеспечивающих коррекцию нарушений развития и социальную адаптацию обучающихся инвалидов и лиц с ограниченными возможностями здоровья:

- Психология личности и профессиональное самоопределение
- Адаптивные информационные и коммуникационные технологии.

Государственная итоговая аттестация (далее – ГИА) выпускников проводится по окончании обучения, и заключается в определении соответствия уровня подготовки выпускников требованиям ФГОС и квалификационных характеристик.

ГИА проводится в форме защиты выпускной квалификационной работы (дипломная работа (дипломный проект)).

ГИА в исключительных случаях может осуществляться с применением электронного обучения и дистанционных образовательных технологий.

Необходимым условием допуска к ГИА является представление документов, подтверждающих освоение обучающимся компетенций при изучении теоретического материала и прохождении практики по каждому из основных видов профессиональной деятельности. В том числе выпускником могут быть предоставлены отчеты о ранее достигнутых результатах, дополнительные сертификаты, свидетельства (дипломы) олимпиад, конкурсов, творческие работы по специальности, характеристики с мест прохождения производственной практики.

После окончания полного курса обучения выдается диплом государственного образца о получении среднего профессионального образования по специальности СПО

Технология машиностроения и присвоении квалификации по специальности – техник.

1.5. Перечень специальных помещений

№ Кабинета	Наименование кабинета
103	<u>Кабинет:</u> Истории и обществознания
109	<u>Кабинет:</u> – Химии – Микробиологии, физиологии питания, санитарии и гигиены <u>Лаборатория:</u> Микробиологии, санитарии и гигиены
113	<u>Мастерская:</u> токарно-механическая <u>Тренажеры:</u> – тренажер для отработки координации движения рук при токарной обработке – демонстрационное устройство токарного станка – тренажер для отработки навыков управления суппортом токарного станка
114	<u>Мастерская:</u> слесарно-механическая
116	<u>Мастерская:</u> сварочная для сварки неметаллических материалов
202	<u>Кабинет:</u> Физики, астрономии
210	<u>Кабинет:</u> – Материаловедения – Технических измерений Технологии металлообработки и работы в металлообрабатывающих цехах
212	Актовый зал
213	Спортивный комплекс открытый стадион широкого профиля с элементами полосы препятствий
224	Библиотека, читальный зал
230	<u>Кабинет:</u> – Теоретических основ сварки и резки металлов – Метрологии, стандартизации и сертификации
231	<u>Кабинет:</u> – Материаловедения – Электротехники
301	<u>Кабинет:</u> Информатики и информационных технологий в профессиональной деятельности
302	<u>Лаборатория:</u> – Информатики и информационных технологий в профессиональной деятельности – Автоматизированного проектирования технологических процессов и программирования систем ЧПУ
305	<u>Кабинет:</u> Математика
306	<u>Кабинет:</u> Русского языка и литературы
309	<u>Кабинет:</u> – Гуманитарных и социально - экономических дисциплин – Экономики организации – Экономики отрасли – Статистики – Бухгалтерского учета, налогообложения и аудита

	<ul style="list-style-type: none"> – Менеджмента – Теории бухгалтерского учета – Анализа финансово-хозяйственной деятельности – Документационного обеспечения управления
310	<u>Кабинет:</u> Иностранного языка
401	<u>Кабинет:</u> Безопасности жизнедеятельности и охраны труда Стрелковый тир
406	<u>Кабинет:</u> <ul style="list-style-type: none"> – Медико-биологических дисциплин – Экологических основ природопользования
409	<u>Кабинет:</u> <ul style="list-style-type: none"> – Технического черчения – Технической графики – Инженерной графики <u>Лаборатория:</u> <ul style="list-style-type: none"> – Технической механики – Материаловедения
410	<u>Кабинет:</u> Технологии машиностроения <u>Лаборатория:</u> Системы автоматизированного проектирования технологических процессов